

ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от 2022 г. №

ИЗМЕНЕНИЯ, вносимые в решения Совета Евразийской экономической комиссии

1. В приложении № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105:

позиции «из 8427 Погрузчики прочие», «из 8427 20 190 Погрузчики лесоматериалов фронтальные (челюстные, грейферные) и манипуляторного типа», «8436 80 100 9 Машины и оборудование для лесного хозяйства прочие» и «из 8429 51 Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные прочие» исключить;

позицию «из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом» изложить в следующей редакции:

«из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом	наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на промышленный товар с возможностью внесения в нее изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам процедуры государственной (муниципальной) закупки;
из 8427 Погрузчики прочие	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующего промышленного товара;
из 8427 Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных	осуществление при производстве промышленного товара комплекса производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующего товара на территориях государств-членов или использование
из 8427 Погрузчики универсальные	

сельскохозяйственного назначения	компонентов, произведенных на территориях государств-членов;
8429 51	осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующего промышленного товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов и баллы за компоненты системы автономного управления движением:
Погрузчики одноковшовые фронтальные	до 31 декабря 2023 г. – 55 процентов;
8429 52	с 1 января 2024 г. – 70 процентов;
Машины полноповоротные	с 1 января 2026 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов;
из 8429 51	при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):
из 8429 52	несущая рама, рамные конструкции:
Экскаваторы и одноковшовые погрузчики прочие	использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы, шарнирно-сочлененной несущей рамы (6 баллов);
из 8429 52	литье, ковка, раскрой, штамповка заготовок, деталей несущей рамы (6 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (10 баллов);
Экскаватор-погрузчик	гибка, механическая обработка, сварка узлов несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
	сварка, нанесение защитных покрытий несущей рамы (10 баллов), шарнирно-сочлененной несущей рамы (15 баллов);
	литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий поворотной колонны (5 балла), каретки (5 балла) экскаватора-погрузчика;
	рабочее оборудование:
	раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рамных конструкций грузоподъемного устройства (10 баллов), каретки (4 балла) погрузчика с вилочным захватом;
	литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (10 баллов), балансира (коромысла) (4 балла) погрузчика;
	литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы телескопического погрузчика (18 баллов);
	литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий стрелы (9 баллов), балансира

(коромысла) (4 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка стрелы (9 баллов), телескопической рукояти (13 баллов), рукояти (6 баллов) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий рабочего органа погрузочного оборудования (8 баллов), рабочего органа экскаваторного оборудования (4 балла);

силовая установка:

производство двигателя внутреннего сгорания (58 баллов);

производство тягового накопителя электроэнергии (20 баллов), стартерного накопителя энергии (2 балла);

производство силового генератора (8 баллов);

производство теплообменника (радиатор, интеркулер) для системы охлаждения двигателя (3 балла);

производство деталей системы подачи воздуха в двигатель (воздухопровод, воздухозаборник) (1 балл);

производство деталей системы выпуска отработавших газов (приемная труба, резонатор, глушитель) (1 балл);

основная гидравлическая система:

производство гидронасоса рулевого управления (2 балла);

производство гидронасосов основной гидравлической системы (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);

производство гидрораспределителей (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, проведение контрольных стендовых испытаний гидравлического бака (2 балла);

производство гидроцилиндров рулевого управления, складывания рамы (2 балла);

производство насос-дозатора рулевого управления (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);

производство гидроцилиндров стрелы, телескопической стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) для погрузчика, телескопического погрузчика;

производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рабочего органа (3 балла) погрузочного оборудования экскаватора-погрузчика;

производство гидроцилиндров стрелы (3 балла), рукояти, телескопической рукояти (3 балла), рабочего органа (3 балла), поворотной колонны (2 балла) экскаваторного оборудования экскаватора-погрузчика;

производство гидроцилиндров грузоподъемного устройства погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство гидроцилиндров аутригеров (2 балла);

производство гидроцилиндров натяжения гусеничной ходовой системы (2 балла);

производство гидравлических рукавов высокого давления (2 балла);

кабина:

литье, штамповка, раскрой заготовок, деталей каркаса кабины (2 балла);

гибка, механическая обработка, сварка узлов каркаса кабины (5 баллов);

сварка, нанесение защитных покрытий каркаса кабины (5 баллов);

раскрой, гибка, штамповка, формование, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий элементов интерьера, экстерьера кабины - панелей облицовки (1 балл), пола, площадки входа в кабину (2 балла), потолка, крыши (1 балл);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство пульта, панели, сенсорного дисплея (2 балла), джойстика управления машиной, исполнительными механизмами (2 балла);

производство центрального электронного блока управления машиной (6 баллов);

производство системы кондиционирования (4 балла);

производство стекол (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);

ходовая система:

производство шин (4 балла), производство колесных дисков (2 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий балки моста (3 балла);

литье, ковка, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий ступиц (2 балла), поворотных рычагов, кулаков (3 балла), рулевых тяг (1 балл);

литье, ковка (2 балла), сварка, механическая обработка (2 балла) полуоси, звездочки, корпуса цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом;

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий опоры-стойки (3 балла), ступицы (1 балл) моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика;

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рам гусеничной ходовой системы (4 балла);

производство гусениц (4 балла);

производство опорных, поддерживающих катков (2 балла);

элементы трансмиссии:

использование металлопроката, происходящего из территорий государств-членов, для производства

зубчатых колес, валов коробки передач, бортовой коробки передач (6 баллов);

литье (3 балла), механическая обработка, термическая обработка (3 балла) корпуса коробки передач;

ковка, штамповка (4 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (6 баллов) коробки передач;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) корпуса бортовой коробки передач;

ковка, штамповка (3 балла), механическая обработка, термическая обработка зубчатых колес, валов (5 баллов) бортовой коробки передач;

литье (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (2 балла) картера (корпуса) раздаточной коробки (согласующего редуктора);

ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка, термическая обработка (4 балла) зубчатых колес, валов раздаточной коробки (согласующего редуктора);

производство муфты сцепления (5 баллов);

производство гидромотора (12 баллов), гидронасоса (12 баллов) для гидрообъемной передачи трансмиссии;

производство гидротрансформатора для гидромеханической передачи трансмиссии (10 баллов);

производство переднего ведущего моста (16 баллов), заднего ведущего моста (16 баллов);

использование металлопроката, производимого на территориях государств-членов, для производства карданной передачи (6 баллов);

производство карданных передач (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);

производство электромеханических преобразователей (электродвигатель, электромотор-колесо) для электромеханической трансмиссии (16 баллов);

производство электронного блока управления трансмиссией или электрогидравлического пропорционального регулятора (6 баллов);

сборка, проведение контрольных стендовых испытаний коробки передач (1 балл), бортовой коробки передач (1 балл), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (1 балл);

устройства привода рабочего оборудования:

литье, ковка, штамповка (1 балл), механическая обработка, термическая обработка, балансировка, нанесение защитных покрытий (2 балла) шкивов, роликов, звездочек подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом;

производство редуктора, гидромотора, электромотора привода рабочего оборудования (4 балла);

производство электромотора привода гидравлического насоса основной гидравлической системы (4 балла);

подшипники качения:

производство подшипников коробки передач (4 балла), бортовой коробки передач (3 балла), раздаточной коробки (согласующего редуктора) (3 балла);

производство подшипников опор валов подъема, опускания каретки погрузчика с вилочным захватом (2 балла);

производство подшипников ходовой системы (2 балла);

производство подшипников цапфы (консоли) погрузчика с бортовым поворотом (2 балла);

производство подшипников ступицы моноколеса трехопорного (колесного) погрузчика (2 балла);

производство подшипников опор шкивов (1 балл), звездочек (1 балл) привода рабочего оборудования;

производство топливного бака (4 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев, защитных щитков (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, клейка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий капотов, панелей облицовки (2 балла);

литье, раскрой, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий бампера противовеса (10 баллов);

литье, раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий аутригеров (6 баллов);

использование смазочного материала, произведенного на территории государств-членов:

масло моторное (1 балл), масло трансмиссионное

(1 балл), масло гидравлическое (1 балл);

система автономного управления движением:

производство программного обеспечения (4 балла);

производство электронных блоков управления (3 балла);

производство приборов (видеокамера, лидар, радар) активной оптической системы, системы технического зрения (3 балла);

научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами - налоговыми резидентами государств-членов на территориях государств-членов:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 1 балл за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы и производство компонентов

системы автономного управления движением) для конкретной модели соответствующего товара.

Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы субъекта деятельности в сфере промышленности определяются в соответствии с Положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты:

- затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

- отчисления на социальные нужды;

- стоимость материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не может превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы);

- стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территории государств-членов;

- расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

- стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований»;

после позиции «из 8708 91 Радиаторы и их части, прочие, для товаров из настоящего раздела, за исключением товаров, указанных в позициях «из 8705 Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог», «из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки», на шасси транспортного средства, относящегося к ТР ТС 018/2011» дополнить позицией следующего содержания:

«из 8709 19 900 0
Тягачи для буксировки,
аэродромные тягачи,
шлаковозы, тяжеловозы

наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 9 из следующих операций (при отсутствии элемента

в конструкции изделия, общее количество осуществляемых на территории государств-членов обязательных операций должно быть уменьшено на количество отсутствующих элементов):

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера) (при наличии в конструкции), или цистерны (сосуда) (при наличии в конструкции), или надстройки общего (специального) назначения (при наличии в конструкции);

производство навесного оборудования (при наличии в конструкции);

производство моста (мостов);

производство трансмиссии (ходовая часть);

производство двигателя;

монтаж кузова (бункера, контейнера) (при наличии в конструкции), или цистерны (сосуда) (при наличии в конструкции), или надстройки общего (специального) назначения (при наличии в конструкции);

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)»;

б) в разделе XIV:

в наименовании раздела слова «Музыкальные инструменты» дополнить словами «и звуковое оборудование»;

перед позицией «из 9201 Инструменты музыкальные клавишно-струнные прочие» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8518 10
Микрофоны и подставки
для них

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара;

выполнение на территории государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, - не менее 90 баллов:

изготовление корпуса микрофона (10 баллов);
изготовление и сборка капсуля (30 баллов);

изготовление шнуров и кабелей (5 баллов); изготовление микросхем (10 баллов);

изготовление защитной решетки (15 баллов); сборка микрофона (20 баллов);

изготовление аксессуаров к микрофону - держатель

микрофона, чехол, упаковка, паук амортизатор (10 баллов)

из 8518 21 000 0
из 8518 22 000
из 8518 29
Громкоговорители

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;

выполнение на территории государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2022 г. – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 80 баллов:

для изготовления пассивных акустических систем:

изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);

сборка корпуса (10 баллов);

шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);

изготовление динамических головок (20 баллов);

изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);

изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);

изготовление катушек индуктивности (10 баллов);

изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территориях государств-членов, (5 баллов);

сборка акустической системы (10 баллов);

для изготовления активных акустических систем:

изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов);

шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);

изготовление динамических головок (20 баллов);

изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов);

изготовление катушек индуктивности (10 баллов);

изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);

монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов);

изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территории государств-членов, (5 баллов);

сборка акустической системы (10 баллов)

из 8518 30
Телефоны головные,
наушники и
комбинированные
устройства, состоящие
из микрофона и
громкоговорителя

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 20 процентов цены товара;

выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов - не менее 70 баллов:

изготовление (сборка, пайка, тестирование) наушников (10 баллов);

настройка и калибровка наушников (5 баллов);

изготовление (предварительная подготовка деревянных заготовок и машинная 3-D фрезеровка) деревянных акустических корпусов (15 баллов);

шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (5 баллов);

изготовление (резка, сборка, пошив) амбушюр и деталей оголовья (10 баллов);

изготовление металлических частей и деталей наушников и их окрашивание (10 баллов);

изготовление кабелей для наушников (плетение, покрытие оплеткой, припаивание разъемов) (15 баллов);

изготовление планарных излучателей для наушников (25 баллов)

из 8518 40
Усилители электрические
звуковых частот

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара;

выполнение на территории государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее 70 баллов:

изготовление и сборка усилителей (15 баллов);

настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов);

изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов);

изготовление корпусов (25 баллов);

изготовление блоков питания (10 баллов);

шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов);

изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов);

настройка усилителя (5 баллов)

из 8518 50 000 0
Установки электрических
усилителей звука

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара;

выполнение на территории государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов – не менее

70 баллов:

- изготовление и сборка усилителей (15 баллов);
- настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов);
- изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов);
- изготовление корпусов (25 баллов);
- изготовление блоков питания (10 баллов);
- шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов);
- изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов);
- настройка усилителя (5 баллов)

из 8519
Аппаратура для
воспроизведения звука
прочая

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 50 процентов цены товара;

выполнение на территориях государств-членов следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, – не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. – не менее 80 баллов:

для изготовления пассивных акустических систем:

изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);

сборка корпуса (10 баллов);

шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);

изготовление динамических головок (20 баллов);

изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);

изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);

изготовление катушек индуктивности (10 баллов);

изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса, произведенных на территории государств-членов, (5 баллов);

сборка акустической системы (10 баллов);

для изготовления активных акустических систем:

изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);

сборка корпуса (10 баллов);

шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);

изготовление динамических головок (20 баллов);

изготовление звукоусилительной электроники (10

баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов);
 изготовление защитной металлической сетки
 с обязательным осуществлением штамповки
 (или резки) и покраски (10 баллов);
 монтаж всех электронных компонентов
 на печатную плату (10 баллов);
 изготовление металлических систем подвеса или
 использование металлических систем подвеса,
 произведенных на территории государств-членов, (5 баллов);
 сборка акустической системы (10 баллов)»;

в) дополнить разделом XV следующего содержания:

XV. Электроника и радиоэлектроника	
<p>из 8542 Интегральная схема первого уровня</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}:</p> <p>исключительных прав на технологию, включая методики и ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и технологическую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, если таковые имеются, в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей интегральной схемы на территориях государств-членов, на срок не менее 5 лет^{<11>}, за исключением случаев, когда правовыми актами ЕАЭС установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений) в соответствии со спецификацией на готовое изделие;</p> <p>прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных в федеральном органе исполнительной власти и (или) национальных центрах (институтах) интеллектуальной собственности государств-членов;</p> <p>прав на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации в следующем составе:</p>

	<p>комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;</p> <p>руководство по компиляции и сборке полного перечня программного (встроенного микропрограммного и специализированного (при наличии) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции;</p> <p>при проектировании и разработке интегральных схем не допускается использование готовых схемотехнических решений, страной происхождения которых не является государство-член;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>разработка структуры, логической и (или) электрической принципиальной схемы интегральной схемы, топологии интегральной схемы;</p> <p>разработка (в том числе создание программного кода) программного обеспечения для интегральной схемы;</p> <p>изготовление пластин по полному циклу (за исключением фотошаблонов) с кристаллами и их измерение;</p> <p>сборка кристаллов в корпусе;</p> <p>измерение и испытание интегральной схемы;</p> <p>при хранении конструкторской и технической документации в электронном виде производитель обязан обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территориях государств-членов;</p> <p>в случае использования прав на основании лицензионного соглашения, срок лицензии не должен быть менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами государств-членов установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений). Лицензия должна предоставлять лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара</p>
из 8542 Интегральная схема	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена ^{<10>} , не находящегося

<p>второго уровня</p>	<p>под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<11>}:</p> <p>исключительных прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных в национальных центрах (институтах) интеллектуальной собственности государств-членов;</p> <p>прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных на территориях государств-членов в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти и (или) национальных центрах (институтах) по интеллектуальной собственности государств-членов, за исключением раскрытия топологии стандартных ячеек и сложнофункциональных блоков в случае применения библиотек стандартных ячеек и сложнофункциональных блоков, принадлежащих зарубежным компаниям;</p> <p>исключительных прав на конструкторскую и технологическую документацию (за исключением технологической документации в случае, если фабрика-изготовитель находится за пределами территорий государств-членов), включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, в объеме, достаточном для проектирования и производства соответствующей интегральной схемы на территории государств-членов, на срок не менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами государств-членов установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений);</p> <p>выполнение на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>проектирование и разработка интегральной схемы;</p> <p>разработка топологии интегральной схемы;</p> <p>измерение и испытание интегральной схемы</p>
<p>из 8504 40 из 8473 30</p> <p>Устройства и блоки питания вычислительных машин</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена^{<10>} исключительных прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<11>};</p> <p>наличие на территории одного из государства-</p>

	<p>члена сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территориях государственных субъектов следующих операций (при наличии):</p> <p>монтаж компонентов на печатные платы; металлообработка и покраска;</p> <p>сборка готовых изделий;</p> <p>приемо-сдаточные испытания</p>
<p>из 8541 60 000 0 Резонатор на поверхностных акустических волнах</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена^{<10>} исключительных прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<11>};</p> <p>наличие на территории одного из государственных субъектов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание;</p> <p>осуществление на территориях государственных субъектов следующих операций:</p> <p>изготовление пьезоплаты фильтра на поверхностных акустических волнах;</p> <p>сборка;</p> <p>корпусирование;</p> <p>проведение испытаний (контрольно-измерительные);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве, – не более 40 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве, – не более 10 процентов цены товара</p>
<p>из 8521 10 из 8521 90</p> <p>комплексы (системы, комплекты) регистрации биометрических данных</p> <p>из 8471</p> <p>терминалы биометрические, включая терминалы контроля</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена исключительных прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации, развития и поддержки соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<11>};</p> <p>наличие подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;</p> <p>осуществление на территориях государств-</p>

<p>документов и верификации личности</p> <p>из 8471 60</p> <p>Сканеры биометрические</p> <p>из 8471</p> <p>из 8531 10</p> <p>турникеты биометрические, кабины шлюзовые биометрические, кабины проходные биометрические, комплексы автоматического пересечения государственной границы биометрические, системы контроля и управления доступом биометрические</p>	<p>членов следующих операций:</p> <p>входной контроль комплектующих изделий (сборочных единиц);</p> <p>сборка;</p> <p>проверка функциональности основных узлов;</p> <p>юстировка и калибровка;</p> <p>проведение приемо-сдаточных испытаний;</p> <p>загрузка и конфигурирование программного обеспечения;</p> <p>упаковка;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара и поддержка открытых форматов обмена биометрическими данными</p>
---	---

г) дополнить сносками 10 – 11 следующего содержания:

«По отрасли «электроника и радиоэлектроника»:

<10> юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, если все они в совокупности, или некоторые из них, или каждый из них в отдельности (за исключением граждан государств-членов или юридических лиц, зарегистрированных на территории таких государств) контролируют указанное юридическое лицо, и контролирующую его предыдущую организацию, и каждую из предыдущих организаций в вышеприведенной последовательности. Иностранное государство (за исключением государств-членов) или иностранное лицо, или организация, или иностранная структура без образования юридического лица (за исключением граждан государств-членов или юридических лиц, зарегистрированных на территории таких государств) считается контролирующим лицом при наличии одного из следующих признаков:

контролирующее лицо имеет право прямо или косвенно распоряжаться (в том числе на основании договора доверительного управления имуществом, договора простого товарищества, договора поручения или в результате других сделок либо по иным основаниям) более чем 50 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции (доли), составляющие уставный капитал контролируемого лица;

контролирующее лицо на основании договора или по иным основаниям получило право или полномочие определять решения, принимаемые контролируемым лицом;

контролирующее лицо имеет право назначать единоличный исполнительный орган и (или) более чем 50 процентов состава коллегиального исполнительного органа контролируемого лица и (или) имеет безусловную возможность избирать более чем 50 процентов состава совета директоров (наблюдательного совета) или иного коллегиального органа управления контролируемого лица;

контролирующее лицо осуществляет полномочия управляющей компании контролируемого лица.

Контролирующим лицом иностранной структуры без образования юридического лица признается учредитель (основатель) такой структуры или иное лицо, не являющееся ее учредителем (основателем), если такое лицо осуществляет контроль над этой структурой.

<11> подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица – приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-

разработчика конструкторской и технической документации на продукцию – договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.».

2. Дополнить приложение № 1.1 к указанным Правилам пунктами 22-30 следующего содержания:

«22. Шлагбаумы автоматические

23. Пылесосы со встроенным электродвигателем, мощностью не более 1500 Вт, имеющие мешок для сбора пыли или другой пылесборник объемом не более 20 л

24. Приборы электромеханические бытовые хозяйственные со встроенным электродвигателем прочие, не включенные в другие группировки

25. Электрические водонагреватели проточные или накопительные (емкостные) и электронагреватели погружные

26. Прочее электрооборудование обогрева пространства и обогрева грунта, со встроенным вентилятором, за исключением грузового обогревателя/испарителя судового

27. Прочее электрооборудование обогрева пространства и обогрева грунта, за исключением грузового обогревателя/испарителя судового

28. Электроутюги

29. Печи микроволновые

30. Приборы электронагревательные для приготовления кофе или чая».

3. В приложении № 4 к указанным Правилам в таблице графы 8 и 9 заменить следующими графами:

«	«Количество баллов (в случае начисления)	Наименование промышленного товара государства - члена Евразийского экономического союза	Дата окончания срока действия документа о происхождении товара	Выписка	
	8	9	10	11	».

4. Продлить срок действия Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 24 декабря 2021 г. № 145 «О внесении изменений в Правила определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок» до 31 декабря 2024 г.

5. В пункте 2 Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 18 февраля 2022 г. № 23 «О внесении изменения в приложение № 1.1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок» слова «31 декабря 2022 г.» заменить словами «30 июня 2023 г.».