

ПРИНЯТ
Решением Совета
Евразийской экономической комиссии
от 20 г. №

**ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ
Евразийского экономического союза
«О безопасности легкорельсового транспорта, трамваев»
(ТР ЕАЭС /20)**

I. Область применения

1. Настоящий технический регламент разработан в соответствии с Договором о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года в целях обеспечения защиты жизни и (или) здоровья человека, имущества, окружающей среды, а также предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей (приобретателей) относительно назначения и безопасности продукции легкорельсовым транспортным средствам, трамваям (далее – ЛТС).

Настоящий технический регламент устанавливает единые обязательные для применения и исполнения на таможенной территории Евразийского экономического союза (далее – Союз) требования и к их компонентам и связанным с требованиями процессам проектирования, изготовления, а также требования к маркировке для обеспечения свободного перемещения ЛТС и их компонентов на территории Союза.

2. Настоящий технический регламент распространяется на выпускаемые в обращение на таможенной территории Союза и предназначенные для эксплуатации на маршрутах, оборудованных рельсовыми путями, легкорельсовые транспортные средства, трамваи,

и их компоненты по перечням согласно приложениям 1 – 3 к настоящему техническому регламенту (далее – продукция).

Действие настоящего технического регламента не распространяется на ЛТС, с даты выпуска которых прошло 30 и более лет.

3. Требования к эксплуатации легкорельсовых транспортных средств в части обеспечения безопасности движения устанавливаются законодательством государств – членов Союза.

II. Основные понятия

4. Для целей применения настоящего технического регламента используются понятия, которые означают следующее:

«Автономный ход» – передвижение и торможение трамвая (управляемое водителем) при отсутствии напряжения в контактной сети;

«Аварийное торможение» – торможение, выполняемое тормозной системой трамвая без дополнительного управляющего воздействия водителя трамвая при отказе одного или нескольких тормозов;

«Акт приёмки трамвая в промышленное производство» – акт оценки результатов разработки нового типа (модели) трамвая (трамвайного вагона) или его модернизации;

«Аппаратура спутниковой навигации» - аппаратно-программное устройство, устанавливаемое на легкорельсовое транспортное средство (трамвай) для определения его текущего местоположения, направления и скорости движения по сигналам глобальных навигационных спутниковых систем, обмена данными с дополнительным бортовым оборудованием, а также для обмена информацией по сетям подвижной радиотелефонной связи;

«Бандаж» - стальное кольцо фасонного профиля, надеваемое в горячем состоянии или напрессованное на колесо трамвая;

«Безопасность легкорельсового транспортного средства» – состояние, характеризуемое совокупностью параметров конструкции легкорельсового транспортного средства, обеспечивающих отсутствие недопустимого риска, связанного с возможностью причинения вреда и (или) нанесения ущерба;

«Вентиляция» – обеспечение воздухообмена в кабине водителя и пассажирском помещении ЛТС;

«Вибрация» – механические колебания, частей ЛТС, оказывающие ощутимое влияние на человека;

«Внесение изменений в конструкцию ЛТС» – исключение предусмотренных или установка не предусмотренных конструкцией конкретного ЛТС составных частей и предметов оборудования, выполненные после выпуска ЛТС в обращение и влияющие на его безопасность;

«Внешние световые приборы» – устройства для освещения дороги, а также устройства световой сигнализации;

«Внешнее зеркало» – устройство, предназначенные для наблюдения за зоной движения, прилегающей к ЛТС, за которой нельзя наблюдать путем прямого обзора. Устанавливается на внешней поверхности ЛТС;

«Водитель ЛТС» – лицо, имеющее водительское удостоверение на право управления ЛТС (трамваем), группу электробезопасности не ниже 3, признанное медицинской комиссией годным для работы на ЛТС (трамвае), прошедший стажировку на ЛТС (трамвае) в установленном объеме и допущенный к самостоятельной работе;

«Грузовые трамвайные вагоны» – ЛТС, предназначенные для перевозки грузов;

«Длина габаритная» – расстояние между плоскостями, перпендикулярными продольной оси кузова вагона, касательными

к наиболее выступающим частям, за исключением сцепных аппаратов;

«Длина тормозного пути» – расстояние, пройденное ЛТС с момента воздействия на орган управления тормозной системой до прекращения движения;

«Дефект» – каждое отдельное несоответствие ЛТС установленным требованиям;

«Дополнительное бортовое оборудование» – комплекс технических средств, устанавливаемый на ЛТС и подключаемый к аппаратуре спутниковой навигации (системы видеонаблюдения, датчики контроля технического состояния ЛТС и обстановки в ЛТС и др.);

«Изготовитель» – юридическое лицо или физическое лицо, зарегистрированное в качестве индивидуального предпринимателя, в том числе иностранный изготовитель, осуществляющие от своего имени производство или производство и реализацию продукции и ответственные за ее соответствие требованиям технических регламентов Союза;

«Источник света» - один или более элементов для генерирования электромагнитного излучения в оптической области спектра, которые могут использоваться в сборе с одной или более прозрачными оболочками и цоколем для механического крепежа и электрического соединения. Источником света также является крайний элемент световода;

«Кабина водителя пассажирского ЛТС» – часть вагона ЛТС, отделенная от пассажирского помещения перегородкой с дверью, для размещения рабочего места водителя с необходимыми сигнальными приборами и органами управления;

«Кузов ЛТС» – несущая (металлическая) часть ЛТС для размещения пассажиров, грузов или специального оборудования;

«Кондиционирование» - обеспечение регулируемого охлаждения воздуха в кабине водителя, пассажирском помещении;

«Конструктивная скорость» – наибольшая скорость движения ЛТС, заявленная в технической документации на проектирование, при превышении которой возможно разрушение конструктивных элементов механического или электрического оборудования;

«Колесная пара» – основной элемент ходовой части. Колесная пара воспринимает нагрузку от ЛТС и служит для направления движения ЛТС по рельсам. Колесная пара состоит из колес, напрессованных на ось. На ось через буксы и рессорное подвешивание опирается тележка или кузов ЛТС;

«Компоненты легкорельсового транспортного средства» – составные части конструкции ЛТС, поставляемые на сборочное производство ЛТС и (или) в качестве сменных (запасных) частей для ЛТС, находящихся в эксплуатации;

«Легкорельсовое транспортное средство» – рельсовое транспортное средство с допустимой осевой массой не более 14 т, приводимое в движение электродвигателем, питание которого обеспечивается от внешней контактной сети. Это понятие включает также подобные транспортные средства, имеющие альтернативные или дополнительные энергетические установки (двухрежимные транспортные средства);

«Материалы негорючие» – негорючие (несгораемые) вещества и материалы, не способные к горению в воздухе;

«Механический тормоз» («энергоаккумулятор») – тормозной привод, функционирующий за счет энергии предварительно сжатых пружин;

«Модернизация ЛТС» – внесение изменений в конструкцию ЛТС с целью улучшения его технических или эксплуатационных характеристик;

«Модификация» – вариант конструкции ЛТС, отличающийся от других вариантов, относящихся к тому же типу (модели);

«Назначенный срок службы» – календарная продолжительность эксплуатации продукции, при достижении которой эксплуатация объекта невозможна без внесения изменений, обеспечивающих продление срока службы;

«Несоответствие» - невыполнение установленного требования;

«Обзорность» - свойство конструкции ЛТС, характеризующее объективную возможность и условия восприятия водителем визуальной информации, необходимой для безопасного и эффективного управления ЛТС;

«Огнепреграждающая способность» - способность препятствовать распространению горения;

«Орган управления» - конструктивный элемент ЛТС, на который воздействует водитель для изменения функционирования ЛТС или его частей;

«Отопление» - регулируемое повышение и поддержание на заданном уровне температуры в пассажирском помещении и кабины водителя;

«Пассажирское помещение» – внутренняя часть вагона, используемая для размещения пассажиров;

«Передняя обзорность» – обзорность через переднее и боковые окна кабины водителя, ограниченная полем зрения водителя ЛТС, равным 180° в горизонтальной плоскости при направлении линии взора с места водителя параллельно продольной плоскости ЛТС;

«Плавность хода» – характеристика ходовых качеств ЛТС. Зависит от интенсивности и спектрального состава колебаний /вибрации кузова ЛТС; измеряется в баллах;

«Поезд» – сцепленный состав вагонов с одним или несколькими действующими моторными ЛТС;

«Пожарная безопасность» – состояние ЛТС, при котором с установленной вероятностью исключается возможность возникновения и развития пожара и воздействия на людей опасных факторов пожара, а также обеспечивается защита материальных ценностей;

«Пожарная нагрузка» – мера пожарной опасности; представляет собой общий потенциал горючих материалов, приходящихся на единицу площади горения;

«Пределное состояние» – состояние ЛТС, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна или восстановление его работоспособного состояния невозможно или нецелесообразно;

«Продукция» – легкорельсовые транспортные средства и их компоненты;

«Режим промышленной сборки» - способ организации производства, создаваемого с участием изготовителя комплектных ЛТС или их компонентов, основанный на инвестиционном соглашении;

«Рельсовый тормоз» – устройство, создающее тормозное усилие путем прижатия тормозного башмака к рельсу;

«Руководство по эксплуатации на ЛТС» – документ, содержащий сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках ЛТС, его составных частей и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации ЛТС, оценки его технического состояния, а также сведения по утилизации ЛТС и его составных частей;

«Сборочный комплект - группа составных частей, поставляемых изготовителем ЛТС другому изготовителю для окончательной сборки ЛТС;

«Система торможения» – совокупность исправных тормозных систем различного типа, установленных на ЛТС, создающих искусственное сопротивление движению ЛТС, которая служит для уменьшения его скорости и остановки. Система торможения выполняет функции служебного, экстренного торможения, удержания ЛТС на остановке и уклоне и принудительного торможения; состоит из системы электродинамического тормоза, системы рельсового тормоза и системы механического тормоза;

«Система многих единиц» (СМЕ) – совместная работа ЛТС в составе поезда с управлением из кабины водителя головного ЛТС;

«Система омывания» - система, состоящая из устройства для хранения жидкости и подачи ее на наружную поверхность лобового стекла, а также органов управления для приведения в действие и остановки этого устройства;

«Система очистки» - система, состоящая из устройства для очистки наружной поверхности лобового стекла, а также дополнительных приспособлений и органов управления для регулирования работы этого устройства;

«Скоростное ЛТС» – ЛТС, конструктивная скорость которого составляет более 80 км/ч;

«Сочлененное ЛТС» – ЛТС, которое состоит из двух или более жестких секций, шарнирно сочлененных друг с другом и помещения которых взаимно соединены таким образом, что пассажиры могут свободно перемещаться между ними; жесткие секции постоянно соединены и могут быть разъединены с помощью специальных приспособлений, имеющих только в мастерской (депо);

«Стояночная тормозная система» – тормозная система, обеспечивающая неподвижность ЛТС (при максимальной технической

массе) на уклоне предельной величины;

«Техническая экспертиза конструкции ЛТС» - анализ конструкции ЛТС и технической документации на него без проведения испытаний;

«Техническое описание» - подготовленное изготовителем (заявителем) описание технических характеристик и основных параметров, идентифицирующее конструкцию легкорельсового транспортного средства, заявленного для оценки соответствия требованиям настоящего технического регламента;

«Техническое состояние» – в определённый момент времени совокупность подверженных изменению в процессе эксплуатации свойств и установленных нормативными документами параметров ЛТС, определяющая возможность его применения по назначению;

«Тип легкорельсового транспортного средства» – легкорельсовые транспортные средства с общими конструктивными признаками, зафиксированными в техническом описании, изготовленные одним изготовителем;

«Токоприёмник» – тяговый электрический аппарат, предназначенный для создания электрического контакта с контактной сетью и подачи питания на электрооборудование ЛТС;

«Торможение» – управляемое замедление движения ЛТС;

«Тормозная система» - совокупность частей ЛТС, предназначенных для его торможения при воздействии на орган управления тормозной системы;

«Тормозной привод» - совокупность частей тормозного управления, предназначенных для управляемой передачи энергии от ее источника к тормозным механизмам с целью осуществления торможения ЛТС;

«Торможение принудительное» – осуществляется в случае срабатывания устройства безопасности, при воздействии на рукоятки

(кнопки) «СТОП» в ЛТС и в случае разрыва сцепки при работе ЛТС по СМЕ. Режим принудительного торможения, обеспечивается совместным действием систем механических и рельсовых тормозов с автоматической подачей песка под колеса ЛТС;

«Торможение служебное» – торможение для снижения скорости или остановки ЛТС; осуществляется электродинамическим тормозом. При необходимости дотормаживание до остановки производится механическими тормозами в автоматическом режиме;

«Торможение экстренное» – торможение, необходимое для предельно быстрой остановки ЛТС, осуществляемое совместным действием всех тормозных систем с автоматической подачей песка под колеса ЛТС и подачей звукового сигнала (звонка);

«Торможение электродинамическое» – торможение тяговыми двигателями, переведенными в генераторный режим;

«Трамвай» – легкорельсовое транспортное средство с допустимой осевой массой не более 10 т, приводимое в движение электродвигателем, питание которого обеспечивается от внешней подвесной контактной сети;

«Трудногорючие материалы» – материалы, способные гореть в воздухе при воздействии источника зажигания, но не способные самостоятельно гореть после его удаления;

«Тяговое электрооборудование» – электрооборудование специального назначения, предназначенное для эксплуатации на ЛТС. Тяговое электрооборудование обеспечивает все режимы движения ЛТС: разгон, движение с постоянной скоростью, выбег, торможение, остановка и стоянка;

«Уполномоченное изготовителем лицо» – зарегистрированные в установленном законодательством государства-члена порядке на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве

индивидуального предпринимателя, которые на основании договора с изготовителем, в том числе иностранным изготовителем, осуществляют действия от имени этого изготовителя при оценке соответствия и выпуске в обращение продукции на территории Союза, а также несут ответственность за несоответствие продукции требованиям технических регламентов Союза;

«Устройство непрямого обзора» – устройство, предназначенное для обеспечения четкой видимости того, что находится сзади, сбоку или впереди легкорельсового транспортного средства, в пределах установленных полей обзора. Этим устройством может быть обычное зеркало, видеокамеры/мониторы либо другие устройства, способные давать информацию водителю о поле непрямого обзора;

«Устройство освещения» – устройство, испускающее свет для освещения рельсового пути и объектов в направлении движения легкорельсового транспортного средства;

«Устройство световой сигнализации» – устройство, испускающее или отражающее свет для подачи другим пользователям дороги визуальной информации о присутствии, идентификации легкорельсового транспортного средства и/или изменении направления его движения;

«Ширина габаритная» – расстояние между плоскостями, перпендикулярными к плоскости пола и параллельными продольной оси ЛТС, касательными к наиболее выступающим точкам правого и левого бортов кузова. При измерении габаритной ширины исключают зеркала заднего вида, декоративный продольный профиль;

«Эксплуатация» – стадия жизненного цикла ЛТС, на которой осуществляется его использование по назначению, с момента его регистрации до утилизации;

«Электробезопасность» – параметр ЛТС или его составной части,

характеризующий уровень угрозы для здоровья человека и животных с точки зрения поражения электрическим током;

«Электрооборудование ЛТС» – комплект устройств, приводимых в действие электрическим током;

«Эффективность торможения» – свойство, характеризующее способность тормозной системы создавать необходимое искусственное продольное сопротивление движению ЛТС;

III. Правила обращения продукции на таможенной территории Союза и правила ввода в эксплуатацию

5. Легкорельсовые транспортные средства и их компоненты выпускаются в обращение на территории Союза при их соответствии требованиям настоящего технического регламента и требованиям иных технических регламентов Союза (Таможенного союза), действие которых на них распространяется, и при условии, что они прошли оценку соответствия согласно разделу VI настоящего технического регламента.

6. Легкорельсовые транспортные средства и их компоненты, соответствие которых требованиям настоящего технического регламента не подтверждено, не должны быть маркированы единым знаком обращения продукции на рынке Союза и не допускаются к выпуску в обращение на рынке.

7. Вводимые в эксплуатацию ЛТС должны иметь эксплуатационную документацию, каталог деталей и сборочных единиц (по согласованию с Заказчиком), в том числе:

- руководство по эксплуатации ЛТС;
- паспорта на ЛТС в целом, тяговые электродвигатели, колесные пары;
- копию сертификата соответствия типа легкорельсового

транспортного средства.

8. Перед первым выпуском ЛТС в эксплуатацию с пассажирами необходимо произвести ревизию (осмотр) его механического, электрического, гидравлического и пневматического (при их наличии) оборудования в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации и пробную обкатку без пассажиров протяженностью не менее 50 км на маршрутах с нормальными условиями движения.

IV. Требования к продукции

9. При проектировании легкорельсовых транспортных средств и их компонентов должна оцениваться степень риска расчетным, экспериментальным и экспертным путем, в том числе на основании данных эксплуатации аналогичной продукции.

10. Безопасность ЛТС и их компонентов должна обеспечиваться путем:

а) осуществления комплекса научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ при их проектировании;

б) применения апробированных технических решений;

в) установления назначенных сроков службы и (или) ресурсов ЛТС и их компонентов;

г) проведения комплекса расчетов, основанных на апробированных методиках;

д) выбора материалов и веществ, применяемых при проектировании и производстве ЛТС и их компонентов в зависимости от параметров и условий эксплуатации;

е) установления критериев предельных состояний ЛТС и их компонентов;

ж) определения условий и способов утилизации ЛТС и их компонентов;

з) проведения оценки соответствия ЛТС и их компонентов.

11. ЛТС и их компоненты по прочности, устойчивости и техническому состоянию должны обеспечивать безопасность движения с наибольшими скоростями в пределах допустимых значений.

12. ЛТС и их компоненты должны обеспечивать:

а) соблюдение допустимых габаритных размеров ЛТС;

б) безопасную эксплуатацию с учетом внешних климатических и механических воздействий;

в) техническую совместимость с инфраструктурой легкорельсового транспорта;

г) устойчивость от схода колеса с рельса;

д) устойчивость от опрокидывания в криволинейных участках пути;

е) предотвращение самопроизвольного ухода с места стоянки;

ж) надёжность сцепки в поездах для передачи динамических усилий на режимах тяги и торможения;

з) допускаемый тормозной путь;

и) соблюдение допустимых погонных нагрузок, предельно допустимых сил по воздействию на путь, расчетных осевых нагрузок;

к) предотвращение падения составных частей ЛТС на путь;

л) соответствие предельно допускаемым силам тяги, торможения и величинам ускорения;

м) санитарно-эпидемиологическую и экологическую безопасность;

н) электромагнитную совместимость электрооборудования в части обеспечения безопасности работы приборов и оборудования;

о) электромагнитную совместимость электрооборудования с устройствами автоматики и телемеханики легкорельсового транспорта;

- п) выполнение требований пожарной безопасности;
- р) прочность при допустимых режимах нагружения и воздействиях;
- с) отсутствие пластических деформаций при приложении продольных и вертикальных расчетных динамических нагрузок;
- т) сопротивление усталости при малоцикловых и многоцикловых режимах нагружения;
- у) безопасность и надежность работы электрооборудования во всем диапазоне режимов эксплуатации (при номинальных и граничных режимах электроснабжения);
- ф) отсутствие касаний составных частей ЛТС между собой и с элементами инфраструктуры, не предусмотренных конструкторской документацией;
- х) сцепление колёс подвижного состава в криволинейных участках пути;
- ц) соответствие требованиям энергетической эффективности.

13. При проектировании ЛТС и его компонентов проектировщик (разработчик) должен выбирать решения, обеспечивающие допустимый уровень вредных и (или) опасных воздействий на жизнь и здоровье человека, животных и растений.

14. Выбранные проектировщиком (разработчиком) конструкции ЛТС и его компонентов должны быть безопасны в течение назначенного срока службы и (или) ресурса, назначенного срока хранения, а также выдерживать воздействия и нагрузки, которым они могут подвергаться в процессе эксплуатации.

15. При проектировании ЛТС и его компонентов проектировщик (разработчик) должен предусматривать аварийные крэш-системы для защиты обслуживающего персонала и (или) пассажиров в случае лобового столкновения ЛТС друг с другом или с другими

транспортными средствами. Аналогичная крэш-система должна быть установлена и на тыльной части вагона.

16. При проектировании ЛТС проектировщик (разработчик) должен предусматривать программные средства, обеспечивающие безопасность функционирования ЛТС и его компонентов и применение аппаратуры спутниковой навигации.

17. При внесении изменений в конструкцию ЛТС и его компонентов не должны быть снижены установленные при проектировании требования безопасности, предусмотренные настоящим техническим регламентом.

18. В случае внесения изменений в конструкцию или технологию изготовления ЛТС и (или) его компонентов, влияющих на безопасность, а также при модернизации, должно быть проведено обязательное подтверждение соответствия продукции в порядке, установленном в разделе VI настоящего технического регламента.

19. ЛТС и его компоненты должны иметь хорошо различимые идентификационные и предупреждающие надписи и маркировку, которые должны быть повторены и пояснены в руководстве по эксплуатации.

20. Применение радиоактивных материалов в конструкции ЛТС не допускается.

21. Несущие металлоконструкции ЛТС должны быть рассчитаны на номинальную и максимальную нагрузки от массы пассажиров, сидящих на местах для сидения и стоящих пассажиров.

Кузов ЛТС должен иметь опорные поверхности, обеспечивающие возможность его подъема домкратами или другими средствами, в том числе при сходе с рельс или при неисправной тележке.

22. ЛТС, расположение и монтаж его оборудования должны обеспечивать безопасность пассажиров и обслуживающего персонала при эксплуатации, осмотре, техническом обслуживании, ремонте.

23. Системы управления, контроля и безопасности ЛТС должны обеспечивать его работоспособное состояние во всех предусмотренных режимах работы и при всех внешних воздействиях, предусмотренных в руководстве по эксплуатации.

24. Системы управления и контроля ЛТС должны исключать создание опасных ситуаций при возможных логических ошибках обслуживающего персонала.

25. Системы управления, контроля и безопасности должны включать средства сигнализации и информирования, предупреждающие о нарушениях исправного состояния ЛТС и его составных частей, которые могут привести к возникновению ситуаций, угрожающих безопасности.

26. Программные средства ЛТС, как встраиваемые, так и поставляемые на материальных носителях, должны обеспечивать:

а) работоспособность после перезагрузок, вызванных сбоями и (или) отказами технических средств, и целостность при собственных сбоях;

б) защищенность от компьютерных вирусов, несанкционированного доступа, последствий отказов, ошибок и сбоев при хранении, вводе, обработке и выводе информации, возможности случайных изменений информации;

в) соответствие свойствам и характеристикам, описанным в сопроводительной документации.

27. ЛТС должен иметь программное обеспечение версии, указанной в декларации о соответствии программного обеспечения требованиям настоящего технического регламента.

28. Система управления, контроля и безопасности ЛТС в случаях работы тягового привода и другого оборудования при неисправностях аппаратов электрической, гидравлической и (или) пневматической частей, сбой программного обеспечения не должна допускать изменений

характеристик и режимов работы, которые могут привести к нарушению безопасного состояния ЛТС. Сбой системы управления при исправной работе бортовых устройств безопасности не должен приводить к остановке ЛТС и к нарушению его проектных характеристик.

29. Приборы и устройства для управления ЛТС должны быть:

а) снабжены надписями и (или) символами в соответствии с конструкторской документацией;

б) спроектированы и размещены так, чтобы исключалось произвольное их включение, выключение или переключение;

в) размещены с учетом значимости выполняемых функций, последовательности и частоты использования.

30. Характеристики (показатели микроклимата, уровни шума, вибрации, ультразвука, электромагнитного излучения, освещения, состава воздушной среды) систем жизнеобеспечения (система кондиционирования воздуха, отопление, вентиляция, охлаждение, системы освещения, шумо- и виброзащиты, воздухоочистки, защиты от инфразвука и ультразвука, электромагнитных излучений) кабин водителей ЛТС, пассажирских помещений не должны превышать допустимых значений.

31. Уровень внешнего шума от ЛТС не должен превышать допустимых значений.

32. Материалы и вещества, применяемые для отделки внутренних поверхностей пассажирских помещений, кабин водителей ЛТС не должны превышать допустимых значений степени риска возникновения и развития пожара и воздействия на людей опасных факторов пожара.

Перегородки между камерами с электрическими аппаратами и отделением водителя или пассажирским помещением должны обладать огнепреграждающей способностью.

Отделочные материалы, применяемые для отделки пассажирского помещения должны соответствовать группе трудногорючих материалов.

Деревянные детали должны подвергаться глубокой химической огнезащите, отвечающие установленным требованиям.

33. Сиденья для водителя ЛТС и пассажиров должны иметь прочное крепление к полу и конструкцию, исключаящую возможность их опрокидывания, в том числе при экстренном торможении.

34. Места размещения и крепления личного багажа пассажиров должны быть выполнены с таким расчетом, чтобы не травмировать пассажиров при экстренном торможении и (или) аварийной эвакуации.

Планировка пассажирских помещений, компоновка мест для пассажиров должны отвечать требованиям эргономики и системотехники.

Конструкция кузова и уплотнений должна исключать попадание воды или конденсата в пассажирское помещение или кабину водителя.

35. Уровень электромагнитных помех, создаваемый ЛТС и его компонентами, не должен превышать допустимых значений.

36. ЛТС должны быть оборудованы системами пожарной сигнализации, установками автоматического пожаротушения в замкнутых камерах, кабельных каналах, отсеках с электрическим оборудованием, потенциально опасных в пожарном отношении, специальными местами для размещения огнетушителей, противопожарного инвентаря.

Системы пожарной сигнализации должны выдавать акустическую и (или) оптическую информацию с указанием места возникновения загорания, автоматически определять неисправности (короткое замыкание, обрыв) в линиях связи извещателей с приемно-контрольным прибором, а также должна быть обеспечена возможность периодической проверки их исправности.

Не допускается размещение установок автоматического пожаротушения в кабине водителя ЛТС и в пассажирском помещении.

37. ЛТС должны быть приспособлены для работы в составе поезда, по системе многих единиц (СМЕ) или в составе моторных и прицепных вагонов или в одиночку без возможности сцепления в поезд (кроме случаев буксировки).

38. ЛТС должны иметь диагностику или сигнализацию о неисправностях оборудования, обеспечивающие безопасность эксплуатации.

39. Конструкция ЛТС должна обеспечивать возможность оснащения аппаратурой спутниковой навигации и дополнительным оборудованием.

40. Оси колесных пар (колес) ЛТС должны соответствовать действующим требованиям по прочности, отклонениям формы, размерам, отсутствию дефектов. Механические свойства, ударная вязкость и остаточное напряжённое состояние колес, осей и бандажей, балок тележек ЛТС должны обеспечивать их механическую безопасность в течение назначенного срока службы.

41. ЛТС и его оборудование должны обеспечивать электробезопасность пассажиров, доступ для обслуживания и электробезопасность обслуживающего персонала.

42. В пассажирском помещении ЛТС должно быть установлено устройство для аварийной остановки ЛТС, у каждой служебной двери должно быть установлено устройство для аварийного открывания дверей, а также кнопка визуальной или звуковой сигнализации водителю. Устройства должны обеспечивать сигнализацию и при работе ЛТС по СМЕ.

43. ЛТС должны оборудоваться местами для инвалидов, в том числе в креслах-колясках, устройствами для их входа и выхода, сигнальными

приспособлениями, средствами связи и сигнализации.

44. В кабине водителя ЛТС должно быть установлено нормально разомкнутое устройство безопасности, включающее принудительное торможение.

45. Конструкция служебных дверей пассажирского помещения ЛТС должна предусматривать возможность открывания их вручную на неподвижном ЛТС как при отключенной или неисправной системе управления дистанционным приводом, так и при неисправном самом приводе.

46. Крыша ЛТС в зоне расположения электрооборудования (и вокруг него) должна иметь диэлектрическое покрытие с шероховатой поверхностью или помосты с аналогичным покрытием, обеспечивающим безопасность обслуживающего персонала.

Примечание – требование не обязательно для ЛТС, крыша которых изготовлена из материала, обладающего диэлектрическими свойствами.

47. ЛТС должны быть оборудованы специальным устройством, исключающим попадание под колесо любого предмета, находящегося на поверхности головок рельс.

48. Электрическая схема управления тяговым электроприводом ЛТС (поезда) не должна допускать начало движения ЛТС с остановки даже при одной не полностью закрытой служебной дверью.

49. В случае разрыва сцепного устройства при работе ЛТС по СМЕ должно быть обеспечено принудительное торможение и остановка каждого вагона ЛТС.

50. При любом положении органов управления движением ЛТС режим торможения должен быть приоритетным.

51. ЛТС должен быть оборудован сцепками. На ЛТС должны быть предусмотрены специальные устройства для взаимной буксировки

вагонов разных типов.

52. Кабина водителя пассажирского ЛТС должна быть отделена от пассажирского помещения перегородкой с запирающейся дверью.

53. Лобовое стекло ЛТС должно быть оборудовано стеклоочистителем (стеклоочистителями) и стеклоомывателем (стеклоомывателями). Параметры лобового и боковых стекол ЛТС должны соответствовать допустимым значениям.

54. Кабина водителя ЛТС должна быть оборудована устройствами непрямого обзора, параметры которых соответствуют допустимым значениям. Для обеспечения водителя возможностью видеть пассажирское помещение, особенно в зоне дверей, должны быть установлены зеркала или система видеонаблюдения.

55. Требования к обзорности с места водителя ЛТС должно соответствовать допустимым значениям.

56. ЛТС должно быть оборудовано звуковым сигналом, параметры которого соответствуют допустимым значениям.

57. Сиденье водителя ЛТС должно иметь возможность регулирования высоты, продольного положения, угла наклона спинки и подушки, жесткости подвески в зависимости от массы водителя.

58. В кабине водителя ЛТС и пассажирском помещении не должно быть коммутационной аппаратуры, работающей под напряжением контактной сети.

59. Минимальная текущая информация, указываемая на пульте управления водителя ЛТС или на отдельном щитке (устройстве) в кабине, должна включать:

- положение служебных дверей («открыто – закрыто»);
- наличие и величина напряжения в контактной сети;
- наличие и величина силового тока;

- заряд/разряд аккумуляторной батареи;
- режимы работы тормозных систем, указателя поворота, габаритных огней, дальнего света фар и аварийной сигнализации;
- скорость движения трамвая;
- давление в напорной и тормозной гидравлической или пневматической системе (при наличии).

60. Конструкция (поверхность) пульта управления ЛТС должна исключать возникновение бликов, являющихся помехой для восприятия информации водителем.

61. Показатели свойств тягового электрического оборудования, установленного на ЛТС, должны соответствовать допустимым значениям.

62. Электрические цепи управления, сигнализации и освещения ЛТС должны получать электроэнергию от собственной бортовой установки, состоящей из аккумуляторных батарей и зарядного агрегата (преобразователя, генератора). Электрические цепи управления, сигнализации и освещения должны быть работоспособны при обрыве клеммы аккумуляторной батареи.

63. Все электрические соединения ЛТС должны быть выполнены по двухпроводной схеме. Не допускается использовать кузов и любые другие металлические элементы конструкции ЛТС в качестве электрического проводника (за исключением осей и колес колесных пар). Допускается использование каркаса кузова и рамы тележки ЛТС для заземления устанавливаемого оборудования при наличии электрического соединения, рассчитанного на максимально возможный ток, между каркасом кузова и рамой тележки с устройством заземления.

64. Электрическое оборудование ЛТС должно быть защищено от коротких замыканий и перегрузок преимущественно автоматическими выключателями с дистанционным управлением. Допускается

использование автоматических выключателей с ручным управлением и предохранителей с плавкими вставками.

65. Аппараты защиты электрических цепей ЛТС должны обеспечивать селективное отключение поврежденных участков. В любой электрической цепи ЛТС при использовании только одного аппарата защиты, он должен быть установлен в провод положительной полярности.

66. Защита от атмосферных перенапряжений на ЛТС должна осуществляться разрядниками закрытого типа.

67. Электрическое оборудование ЛТС, за исключением токоприемника, силовых резисторов и дросселей, должно иметь защиту от попадания пыли и влаги на внутренние поверхности корпусов, изоляционные элементы и токоведущие части электрооборудования. Должна быть обеспечена достаточная степень защиты всех электрических устройств от пыли и сплошного обрызгивания.

68. В камере (отсеке) для аккумуляторных батарей ЛТС должно обеспечиваться отсутствие вредных газов или естественная вентиляция. Ящики для аккумуляторов, футляры элементов и поддоны должны быть изготовлены из негорючего или трудногорючего материала, их конструкция должна исключать возможность возникновения короткого замыкания между элементами батареи в случае вытекания электролита. Аккумуляторные батареи должны быть надёжно закреплены.

69. Управление подъемом и опусканием токоприемника должно осуществляться из кабины водителя. При установке на ЛТС привода с дистанционным управлением подъёмом и опусканием токоприемника должна быть предусмотрена возможность опускания токоприёмника вручную. Должен быть исключён самопроизвольный подъём токоприёмника из опущенного состояния.

70. Монтаж электрического оборудования и проводов должен быть

выполнен в соответствии с установленными требованиями к электрическому монтажу внутренних изделий и с учетом технических условий на конкретную модель ЛТС.

71. При движении ЛТС в режиме автономного хода не должно происходить глубокого разряда аккумуляторных батарей.

72. Провода на напряжение контактной сети и провода на напряжение бортовой сети должны прокладываться отдельно.

73. Кабельные каналы для жгутов электрической проводки должны изготавливаться из негорючего или трудногорючего материала. Каналы должны быть защищены от попадания воды и пыли внутрь.

Прокладка жгутов проводов и кабелей должна осуществляться без натяжения, каждый провод или кабель должны иметь запас по длине для двукратного закрепления нового наконечника.

74. Кабели и провода, расположенные под полом ЛТС (вне кабельных каналов или труб) должны быть защищены оболочкой от воды и воздействия слабых растворов кислот и щелочей. Кабели и провода, расположенные на крыше ЛТС (вне кабельных каналов или труб) должны быть защищены оболочкой от воды и солнечной радиации.

75. ЛТС должно быть оборудовано тормозными системами, выполняющими функции служебного, экстренного, аварийного, принудительного и стояночного торможения, характеристики которых соответствуют допустимым значениям.

76. ЛТС должно быть оборудовано электродинамическим, механическим и рельсовым тормозами.

Каждая тележка ЛТС (моторная и безмоторная) должна быть оборудована механическими и рельсовыми тормозами. Питание механического и рельсового тормоза не должно осуществляться от контактной сети.

77. В ЛТС должны быть установлены песочницы с дистанционным управлением и электрическим подогревом песка, включаемом при отрицательных температурах наружного воздуха. При экстренном, принудительном и аварийном торможении песок должен подаваться на рельсы автоматически.

Для обеспечения блокирования (проскальзывания) колёс при торможении должна быть установлена антиблокировочная система.

78. Характеристики устройств освещения и световой сигнализации и их установки на ЛТС должны соответствовать допустимым значениям.

79. Конструкция, планировка и оборудование пассажирского помещения ЛТС должны обеспечивать безопасную эвакуацию пассажиров при авариях.

При установке грузоподъёмного и прочего оборудования на специальные ЛТС должны выполняться нормативные требования на это оборудование.

V. Обеспечение соответствия продукции требованиям технического регламента

80. Соответствие ЛТС и их компонентов настоящему техническому регламенту обеспечивается выполнением его требований непосредственно либо выполнением требований стандартов, включенных в Перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Евразийского экономического союза.

Методы исследований (испытаний) и измерений, проводимых при оценке соответствия объектов технического регулирования,

устанавливаются в стандартах, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных государственных стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования.

VI. Оценка соответствия

1. Проверка выполнения требований к легкорельсовым транспортным средствам и их компонентам при выпуске в обращение

81. Легкорельсовые транспортные средства и их компоненты, выпускаемые в обращение на таможенной территории Союза, подлежат оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента.

Оценка соответствия ЛТС и их компонентов требованиям настоящего технического регламента проводится в форме подтверждения соответствия.

Подтверждение соответствия типов выпускаемых в обращение легкорельсовых транспортных средств требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме сертификации согласно Положения о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза, утвержденным Евразийской экономической комиссией (далее – Комиссия).

Перечень легкорельсовых транспортных средств, подлежащих обязательной сертификации, приведен в приложении № 1 к настоящему

техническому регламенту.

Перечень схем сертификации продукции приведен в приложении № 4 к настоящему техническому регламенту.

82. Подтверждение соответствия компонентов ЛТС осуществляется в формах обязательной сертификации или декларирования соответствия.

Перечень компонентов ЛТС, подлежащих сертификации, приведен в приложении № 2 к настоящему техническому регламенту.

Перечень компонентов ЛТС, подлежащих декларированию соответствия приведен в приложении № 3 к настоящему техническому регламенту.

Перечень схем декларирования соответствия продукции приведен в приложении № 5 к настоящему техническому регламенту.

83. На ЛТС, прошедшие модернизацию, распространяются те же процедуры оценки соответствия в части внесения изменений в конструкцию, что и на вновь изготовленные.

84. Работы по оценке соответствия продукции установленным в настоящем техническом регламенте требованиям в рамках Союза осуществляют аккредитованные органы по сертификации, включенные в Единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – органы по сертификации).

85. Необходимые испытания проводят испытательные лаборатории, включенные в Единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – аккредитованные испытательные лаборатории).

Аккредитованная испытательная лаборатория проводит исследования (испытания) и измерения продукции в пределах своей области аккредитации.

86. Если ЛТС изготавливаются на территории Союза, то заявителем при проведении сертификации типа может быть зарегистрированный

в соответствии с законодательством государства – члена Союза и являющийся резидентом этого государства изготовитель или уполномоченное изготовителем лицо, действующее от его имени. На один тип ЛТС может быть несколько изготовителей, если он изготовлен в режиме промышленной сборки.

Изготовитель, не являющийся резидентом государства – члена Союза, назначает уполномоченных лиц, несущих совместно с изготовителем ответственность за обеспечение соответствия выпускаемой в обращение продукции, прошедшей сертификацию, требованиям настоящего технического регламента. Уполномоченным изготовителем лицом является юридическое лицо, зарегистрированное в соответствии с законодательством государства – члена Союза и являющееся его резидентом.

Все уполномоченные изготовителем лица указываются в сертификате соответствия типа легкорельсового транспортного средства.

Заявителем при проведении сертификации импортируемых легкорельсовых транспортных средств может быть каждое из уполномоченных иностранным изготовителем лиц, имеющее полномочия от изготовителя на проведение оценки соответствия требованиям настоящего технического регламента.

Изготовитель, не являющийся резидентом государства - члена Союза, выпускающий ЛТС различных марок, вправе назначить различных представителей изготовителя для каждой марки, являющихся заявителями при проведении оценки соответствия.

Изготовитель, производящий транспортные средства различных марок, зарегистрированных за другим изготовителем, вправе назначить своего представителя, который может быть заявителем по каждой марке.

Таким представителем может быть юридическое лицо - официальный представитель изготовителя - владельца данной марки.

87. Процедура проведения обязательной сертификации включает:

а) представление заявителем в орган по сертификации заявки на проведение сертификации продукции;

б) оценку заявки на проведение сертификации органом по сертификации, принятие решения в отношении указанной заявки и направление решения заявителю;

в) проведение отбора образцов, визуального контроля и идентификации (при необходимости);

г) проведение испытаний продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) по договору, заключаемому с органом по сертификации.

По решению органа сертификации допускается замена испытаний продукции результатами экспертизы о возможности распространения результатов испытаний аналогичных образцов продукции. (Экспертиза проводится органом по сертификации или испытательной лабораторией, по поручению органа по сертификации);

д) анализ состояния производства продукции;

е) анализ результатов испытаний, документов по анализу состояния производства продукции и экспертизу собственных доказательств;

ж) принятие решения о выдаче сертификата соответствия либо обоснование отказа в выдаче сертификата соответствия;

з) оформление, регистрацию и выдачу сертификата соответствия либо направление заявителю отказа в выдаче сертификата соответствия;

и) осуществление в соответствии со схемами сертификации инспекционного контроля, а также применения сертификата соответствия и единого знака обращения продукции на рынке Союза.

88. Заявка на проведение сертификации оформляется заявителем на русском языке и при необходимости на государственном(ых) языке(ах) государств-членов Союза и должна содержать:

- а) наименование, местонахождение и реквизиты заявителя;
- б) наименование, местонахождение и реквизиты изготовителя в случае, если заявитель не является изготовителем продукции;
- в) сведения о продукции и идентифицирующие ее признаки (наименование, код в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности, далее - ТН ВЭД), техническое описание продукции, инструкцию по ее применению (эксплуатации) и другую техническую документацию, описывающую продукцию, а также декларируемое количество (серийное производство, партия или единица продукции);
- г) указание на положения настоящего технического регламента, требованиям которых соответствует предъявляемая продукция;
- д) схему сертификации;
- е) обязательства заявителя о выполнении правил и условий сертификации;
- ж) перечень прилагаемых к заявке документов.

89. Для вновь разрабатываемой продукции вместе с заявкой на проведение сертификации заявителем представляется в орган по сертификации следующая документация:

- а) техническое задание на создание образца продукции (при его наличии);
- б) проект технических условий и/или стандарты организаций (или заменяющий их документ, по которому изготовлена продукция);
- в) программа предварительных испытаний¹;

¹ Предоставляются в случае, если заявитель планирует совместить приемочные и сертификационные испытания.

- г) протокол предварительных испытаний¹;
- д) комплект учтенной эксплуатационной документации (если предусмотрен конструкторской документацией);
- е) акт готовности образца продукции к проведению приемочных испытаний¹;
- ж) программа приемочных испытаний¹;
- з) протоколы приемочных испытаний;
- и) акт приемочной комиссии;
- к) план мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при наличии) и документы, подтверждающие его реализацию;
- л) предложение о способе и месте нанесения единого знака обращения продукции на рынке Союза.

Документация может предоставляться по мере ее оформления и утверждения.

90. При принятии решения о совмещении приемочных и сертификационных испытаний документы, указанные в подпунктах «б», «д», пункта 89 настоящего технического регламента, представляются после предварительных испытаний, а документы, указанные в подпунктах «з» - «л» не предоставляются.

91. Для серийно выпускаемой продукции вместе с заявкой на проведение сертификации заявителем представляется в орган по сертификации следующая документация:

- а) технические условия на продукцию;
- б) конструкторская и технологическая документация сборочные чертежи на ЛТС в целом и на сборочные единицы первого уровня, т.е. входящие по структуре непосредственно в ЛТС, технологические процессы приёмки ЛТС в целом и приёмки сборочных единиц первого

уровня);

- в) протокол приемочных испытаний;
- г) в случае первичной сертификации - акт приемочной комиссии;
- д) план мероприятий по устранению выявленных приемочной комиссией недостатков (при наличии) и документы, подтверждающие его реализацию;
- е) отчеты о проведении периодических испытаний;
- ж) анкета для анализа состояния производства продукции;
- з) объем выпуска продукции;
- и) сведения о рекламациях;
- к) предложение о способе и месте нанесения единого знака обращения продукции на рынке государств – членов Союза.

Документация может предоставляться по мере ее оформления и утверждения.

92. Документы, представляемые в орган по сертификации при проведении работ по подтверждению соответствия, оформляются с указанием реквизитов заявителя и заверяются подписью заявителя или его уполномоченным представителем.

Копии предоставляемых документов прошиваются и заверяются уполномоченным представителем заявителя с указанием:

- надписи или штампа «Копия верна» («Верно»);
- подписи заявителя или уполномоченного представителя заявителя;
- расшифровки подписи с указанием фамилии, имени, отчества и должности подписанта;
- даты заверения;
- печати (в случае наличия).

При отсутствии прошивки заверяется каждый лист документа.

93. При сертификации продукции учитываются результаты

приемочных и других испытаний заявленной продукции или аналогичных образцов продукции при условии, что они проводились в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) по согласованным с органом по сертификации программам. В этом случае заявитель должен подать заявку на проведение сертификации до начала проведения испытаний и представить в орган по сертификации график проведения испытаний. О начале и ходе проведения испытаний испытательная лаборатория (центр) должна информировать орган по сертификации. Указанные испытания могут быть учтены при сертификации только в том случае, если по их результатам в конструкцию продукции и технологию его изготовления не были внесены существенные изменения, требующие проведения повторных испытаний.

94. Орган по сертификации рассматривает заявку на проведение сертификации и в срок, не превышающий 1 месяца после ее получения, сообщает заявителю о своем решении.

95. Положительное решение в отношении заявки на проведение сертификации должно включать в себя основные условия сертификации, в том числе информацию:

- а) о схеме сертификации;
- б) о сроках проведения сертификации;
- в) о нормативных документах, на основании которых будет проводиться сертификация продукции;
- г) об условиях и порядке проведения анализа состояния производства, если это предусмотрено схемой сертификации;
- д) о порядке отбора образцов продукции;
- е) о порядке проведения испытаний и других способах подтверждения соответствия образцов продукции;
- ж) об условиях проведения инспекционного контроля.

96. Основаниями для принятия органом по сертификации решения об отказе в проведении сертификации являются:

а) непредставление или представление не в полном объеме документов, указанных в пунктах 92 или 94 настоящего технического регламента;

б) недостоверность сведений, содержащихся в представленных документах (при несоответствии показателей, указанных в нескольких документах, отсутствии необходимых сертификатов соответствия и т. д.).

97. При осуществлении сертификации идентификацию продукции и отбор образцов продукции проводит орган по сертификации. Отбор образцов продукции для испытаний проводится в соответствии с требованиями, установленными стандартами, содержащими правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения настоящего технического регламента и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции, перечень которых утверждается Комиссией.

Образцы продукции, отобранные для испытаний, должны быть по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, предназначенной для поставки потребителю (заказчику).

98. Акт отбора образцов должен содержать:

а) номер и дату составления акта отбора образцов;

б) наименование и адрес организации, где производился отбор образцов;

в) наименование, тип, модель и модификацию продукции;

г) наименование изготовителя и его местонахождение;

д) единицу величины измерений;

е) размер (объем) партии, из которой производился отбор;

ж) результат наружного осмотра партии (внешний вид, состояние

упаковки и маркировки);

з) дату выработки и дату приёмки продукции;

и) обозначение и наименование нормативного документа, в соответствии с которым отобраны образцы;

к) количество и номера отобранных образцов;

л) место отбора образцов;

м) реквизиты и подписи представителей органа по сертификации и заявителя.

99. К акту отбора образцов продукции, в состав которой входят компоненты, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, прилагается их перечень с указанием изготовителя, обозначения конструкторской документации, по которой они изготавливаются, и перечень сертификатов соответствия (деклараций о соответствии) этих компонентов.

Отобранные образцы продукции маркируют и направляют на испытания с сопроводительным письмом и актом передачи. При необходимости могут выполняться пломбирование, а также маркировка отдельных компонентов, входящих в отобранную продукцию.

Результаты оценки сертификационных показателей, определяемых визуальным контролем, могут быть отражены в акте отбора образцов, акте анализа состояния производства или акте визуального контроля.

100. При проведении идентификации сравнивают основные характеристики образцов продукции, указанные в заявке на проведение сертификации, с фактическими характеристиками, приведенными в маркировке и в сопроводительной документации, включающими:

а) наименование, тип, модель и модификацию;

б) наименование изготовителя или данные о происхождении продукции;

- в) документ, по которому выпускается продукция;
- г) показатели назначения и другие основные показатели;
- д) принадлежность к соответствующей партии.

101. Соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента устанавливается на основании результатов необходимых видов и категорий испытаний, проводимых в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах).

По решению органа сертификации допускается проведение экспертизы доказательной документации взамен испытаний продукции в случаях:

возможности и целесообразности распространения результатов испытаний аналогичных образцов продукции;

повторной сертификации продукции по испытаниям (давностью более 5 лет).

В данном случае результаты испытаний могут быть приняты при повторной сертификации при отсутствии изменений в конструкторской и/или технологической документации.

102. Результаты испытаний давностью более пяти лет на момент подачи заявки для целей сертификации образцов продукции не рассматриваются.

103. В случае отсутствия аккредитованной испытательной лаборатории (центра) допускается проведение испытаний в целях сертификации испытательными лабораториями (центрами), аккредитованными только на техническую компетентность. Такие испытания проводятся под контролем представителей органа по сертификации. Объективность таких испытаний наряду с испытательной лабораторией (центром), аккредитованной только на техническую компетентность, обеспечивает орган по сертификации,

поручивший указанной испытательной лаборатории (центру) их проведение.

104. Протокол испытаний должен содержать:

а) наименование и обозначение документа, при этом обозначение документа повторяется на каждой странице;

б) наименование и адрес аккредитованной испытательной лаборатории (центра), сведения об ее аккредитации (номер, дата выдачи и срок действия аттестата аккредитации);

в) сведения об органе по сертификации, поручившем проведение испытаний;

г) наименование и адрес заявителя;

д) наименование продукции и ее обозначение (описание, маркировку), результаты идентификации, сведения об изготовителе и дату изготовления продукции;

е) дату получения продукции на проведение испытаний;

ж) проверяемые показатели и требования к ним, а также сведения о нормативных документах, содержащих эти требования;

з) дату проведения испытаний;

и) сведения об использованных при испытаниях стандартных и нестандартных методах и методиках испытаний;

к) сведения о хранении продукции до проведения испытаний, условиях окружающей среды, а также о подготовке продукции к испытаниям;

л) сведения об использованном собственном и арендуемом испытательном оборудовании и средствах измерений;

м) сведения об испытаниях, выполненных другой аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

н) результаты проведения испытаний, подкрепленные при

необходимости таблицами, графиками, фотографиями и другими материалами;

о) заявление о том, что протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытаниям;

п) доказательственные материалы по полученным результатам, включая первичные зарегистрированные данные в виде таблиц и (или) графиков;

р) процедуру проведения обработки первичных данных с указанием всех критериев обработки и полученных промежуточных данных;

с) подпись руководителя аккредитованной испытательной лаборатории (центра), заверенную печатью организации;

т) подписи и должности ответственных исполнителей, проводивших испытания;

у) подпись и должность лица (лиц), ответственного за подготовку протокола испытаний от имени аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (при необходимости);

ф) подпись представителя органа по сертификации - в случае совмещения приемочных и сертификационных испытаний, а также при проведении испытаний в соответствии с пунктом 52 настоящего технического регламента;

х) дату выпуска протокола испытаний (отчета);

ц) сведения о том, что внесение изменений в протокол испытаний (отчет) оформляется отдельным документом (приложение к отчету, новый протокол, отменяющий и заменяющий предыдущий);

ч) заявление, исключающее возможность частичной перепечатки протокола испытаний.

105. К протоколу испытаний должна быть приложена заверенная копия акта отбора образцов и копия акта о готовности продукции

к испытаниям.

Протокол испытаний не должен содержать рекомендации или предложения, вытекающие из полученных результатов испытаний.

106. Оригиналы протоколов испытаний, оформленные в соответствии с требованиями пункта 107 настоящего технического регламента, представляют в орган по сертификации в 2 экземплярах (первый направляется в дело по сертификации, второй - заявителю). Копии протоколов испытаний подлежат хранению аккредитованной испытательной лабораторией (центром) не менее срока действия сертификата соответствия, если иное не установлено соответствующими документами аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

107. Анализ состояния производства продукции проводится с целью установления необходимых условий для изготовления продукции со стабильными характеристиками, проверяемыми при сертификации.

108. Анализ состояния производства должна выполняться не ранее чем за 6 месяцев до дня выдачи сертификата соответствия, если эта проверка указана в схеме сертификации.

109. Анализ состояния производства продукции проводится в отношении:

- а) технологических процессов;
- б) технологической документации;
- в) компетентности персонала, выполняющего работу, влияющую на соответствие выпускаемой продукции требованиям, установленным техническим регламентом;
- г) взаимодействия с потребителями;
- д) идентификации продукции и прослеживаемости;
- и) средств технологического оснащения;
- к) технологических режимов;

- л) управления средствами технологического оснащения;
- м) метрологического обеспечения;
- н) методик испытаний и измерений;
- о) порядка проведения контроля сырья, материалов и комплектующих изделий;
- п) порядка проведения контроля продукции в процессе ее производства;
- р) управления несоответствующей продукцией;
- с) порядка работы с рекламациями.

110. По итогам анализа состояния производства продукции составляется акт о результатах проверки состояния производства сертифицируемой продукции, в котором указываются:

- а) результаты проверки;
- б) дополнительные материалы, использованные при анализе состояния производства продукции;
- в) общая оценка состояния производства продукции;
- г) необходимость и сроки выполнения корректирующих мероприятий.

111. Акт о результатах анализа состояния производства сертифицируемой продукции хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю.

112. Орган по сертификации после анализа протокола испытаний (отчета) и результатов анализа состояния производства продукции (если это установлено схемой сертификации и договором) готовит решение о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата соответствия.

113. Основаниями для принятия органом по сертификации решения об отказе в выдаче сертификата соответствия являются:

- а) несоответствие продукции требованиям настоящего технического

регламента;

б) отрицательный результат анализа состояния производства продукции (если это установлено схемой сертификации);

в) наличие недостоверной информации в представленных документах.

114. На основании решения о выдаче сертификата соответствия орган по сертификации оформляет сертификат соответствия, регистрирует его в Едином реестре выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме, в установленном порядке и выдает заявителю.

115. Сертификаты соответствия вступают в силу со дня их регистрации в Едином реестре выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме, утвержденной Комиссией.

Сертификат соответствия должен иметь приложение, содержащее перечень конкретных видов и типов продукции, на которые распространяется его действие.

116. Сертификат соответствия на продукцию, в состав которой входят составные части, подлежащие обязательному подтверждению соответствия, может быть выдан только при наличии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на эти составные части. В приложении к сертификату соответствия делается запись о том, что маркирование продукции единым знаком обращения продукции на рынке Союза осуществляется только при наличии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на подлежащие обязательному подтверждению соответствия составные части.

117. Опытные образцы продукции, не имеющие сертификата соответствия или декларации о соответствии на отдельные составные

части, допускается выпускать в подконтрольную эксплуатацию до получения сертификата соответствия или декларации о соответствии на отдельные составные части, но не более чем на 6 месяцев, считая от момента прохождения приемочных испытаний на опытные образцы продукции.

118. При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, заявитель заранее извещает об этом орган по сертификации, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или анализа состояния производства этой продукции.

119. Эксплуатационная документация (руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, ярлык, этикетка), прилагаемая к сертифицированной продукции, а также товаросопроводительная документация должны содержать знак обращения продукции на рынке государств-членов Союза, запись о проведенной сертификации, а также учетный номер бланка сертификата соответствия, его регистрационный номер, дату выдачи и срок действия.

120. Для завершения работ по повторной сертификации при отсутствии внесения изменений в конструкцию и технологию изготовления продукции, рекламаций и претензий от потребителей, а также при положительных результатах последнего инспекционного контроля по заявлению владельца сертификата соответствия может быть выдан новый сертификат сроком действия до 1 года.

121. Инспекционный контроль, если это предусмотрено схемой сертификации, осуществляет орган по сертификации, проводивший ее сертификацию.

Инспекционный контроль проводится в форме периодических

и внеплановых проверок, обеспечивающих получение информации о сертифицированной продукции в виде результатов испытаний и проверки состояния производства продукции, о соблюдении условий и правил применения сертификата соответствия и единого знака обращения продукции на рынке Союза в целях подтверждения того, что продукция в течение времени действия сертификата соответствия продолжает соответствовать требованиям настоящего технического регламента.

122. Критериями определения периодичности и объема инспекционного контроля являются:

- а) степень потенциальной опасности продукции;
- б) результаты проведенной сертификации продукции;
- в) стабильность производства продукции;
- г) объем выпуска продукции;
- д) наличие сертифицированной системы менеджмента качества производства продукции.

123. Объем, периодичность, содержание и порядок проведения инспекционного контроля устанавливаются в решении органа по сертификации о выдаче сертификата соответствия.

124. Внеплановый инспекционный контроль проводится при наличии информации (подтверждающих документов) о претензиях к безопасности продукции. Указанная информация может быть получена от потребителей, а также от органов, осуществляющих государственный контроль (надзор) за безопасностью продукции, на которую выдан сертификат соответствия. Объем работ при внеплановом инспекционном контроле продукции определяется необходимостью проверки технологических процессов, связанных с обнаруженными недостатками в обеспечении безопасности продукции, и проводится изготовителем на безвозмездной основе.

125. Инспекционный контроль включает в себя:

- а) анализ материалов сертификации продукции;
- б) анализ поступающей информации о сертифицированной продукции;
- в) проверку соответствия документов на сертифицированную продукцию требованиям настоящего технического регламента;
- г) отбор и идентификацию образцов, проведение испытаний образцов и анализ полученных результатов;
- д) проверку отсутствия внесения в конструкцию и технологию изготовления продукции зафиксированных при проведении сертификации, изменений, влияющих на показатели безопасности продукции;
- е) анализ состояния производства продукции, если это предусмотрено схемой сертификации;
- ж) проверку корректирующих действий по устранению ранее выявленных несоответствий;
- з) проверку правильности маркировки продукции и сопроводительной документации знаком обращения продукции на рынке государств – членов Союза;
- и) анализ рекламаций на сертифицированную продукцию.

126. Содержание, объем и порядок проведения испытаний при проведении инспекционного контроля определяет орган по сертификации, проводящий контроль.

127. Результаты инспекционного контроля оформляют актом о проведении инспекционного контроля.

В акте о проведении инспекционного контроля на основании результатов работ, выполненных в соответствии с пунктом 128 настоящего технического регламента, делается заключение о соответствии

продукции требованиям настоящего технического регламента, стабильности их выполнения и возможности сохранения выданного сертификата соответствия или о приостановлении (об отмене) действия сертификата соответствия

128. По результатам инспекционного контроля может быть принято одно из следующих решений:

а) сертификат соответствия продолжает действовать, если продукция соответствует требованиям настоящего технического регламента;

б) действие сертификата соответствия приостановлено, если путем корректирующих мероприятий заявитель может устранить обнаруженные причины несоответствия продукции требованиям настоящего технического регламента;

в) действие сертификата соответствия прекращено, если путем корректирующих мероприятий заявитель не может устранить обнаруженные причины несоответствия продукции требованиям настоящего технического регламента.

129. Прекращение действия сертификата соответствия вступает в силу со дня внесения соответствующей записи в Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме, утвержденной Комиссией.

130. Решение о приостановлении действия сертификата соответствия в случае невозможности проведения инспекционного контроля в обозначенные сроки по вине держателя сертификата соответствия орган по сертификации принимает в следующих случаях:

а) отказ держателя сертификата соответствия от заключения договора с органом по сертификации на проведение инспекционного контроля;

б) отказ держателя сертификата соответствия произвести оплату по договору с органом по сертификации на проведение инспекционного контроля;

в) отказ держателя сертификата соответствия создать условия (предоставить помещения, необходимую информацию в соответствии с пунктом 71 настоящего технического регламента) для работы сотрудников органа по сертификации при проведении инспекционного контроля.

131. В случае возобновления производства сертифицированной продукции, которую владелец сертификата соответствия не производил более 30 полных календарных месяцев, владелец сертификата соответствия обязан за три месяца до планируемого возобновления производства уведомить орган по сертификации для принятия решения о необходимости проведения внепланового инспекционного контроля

132. В случае приостановления действия сертификата соответствия:

а) орган по сертификации:

информирует об этом органы государств-членов Союза, осуществляющие функции по контролю и надзору в сфере легкорельсового транспорта и заинтересованные организации;

устанавливает срок выполнения корректирующих мероприятий и контролирует их выполнение держателем сертификата соответствия;

б) владелец сертификата соответствия:

определяет количество и дислокацию отправленной потребителям продукции с отклонением от установленных требований;

уведомляет потребителей и иные заинтересованные организации о приостановлении использования продукции и сообщает порядок устранения выявленных недостатков;

устраняет выявленные недостатки на месте или обеспечивает

возврат продукции для доработки изготовителем.

133. Информация о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия, а также о возобновлении действия сертификата соответствия доводится органом по сертификации до сведения органов государств – членов Союза, осуществляющих функции по контролю и надзору в сфере легкорельсового транспорта и заинтересованных организаций.

134. Продукция, действие сертификата соответствия на которую было прекращено, может быть повторно заявлена к проведению сертификации после выполнения заявителем необходимых корректирующих действий. При проведении повторной сертификации орган по сертификации может учитывать положительные результаты предыдущей сертификации.

135. Сроки проведения работ по оценке соответствия определяются договором между органом по сертификации и заявителем.

136. Срок действия сертификата соответствия составляет не более 5 лет.

137. Декларирование соответствия включает следующие процедуры:

- а) выбор заявителем схемы декларирования соответствия;
- б) формирование и анализ заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента;
- в) проведение идентификации и (или) отбора образцов (проб) продукции, если это предусмотрено схемой декларирования соответствия;
- г) осуществление изготовителем производственного контроля и принятие всех необходимых мер для того, чтобы процесс производства продукции обеспечивал ее соответствие требованиям технического регламента, если это предусмотрено схемой декларирования соответствия;

д) выбор заявителем аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в случае, если применяются схемы декларирования соответствия, предусматривающие участие аккредитованной испытательной лаборатории (центра);

е) проведение исследований (испытаний) и измерений продукции в зависимости от схемы декларирования соответствия по выбору заявителя в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) или собственной испытательной лаборатории изготовителя;

ж) проведение исследования типа продукции, если это предусмотрено схемой декларирования соответствия;

з) принятие и регистрация декларации о соответствии продукции требованиям технического регламента (далее – декларация о соответствии) в порядке, утверждаемом Комиссией;

и) обеспечение нанесения заявителем маркировки продукции единым знаком обращения в порядке, утверждаемом Комиссией;

к) формирование заявителем комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, подтверждающих соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента, после завершения процедур подтверждения соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента в форме декларирования соответствия и их хранение.

138. При декларировании соответствия на основании собственных доказательств заявитель, принимающий декларацию о соответствии, формирует комплект доказательственных материалов, содержащий:

а) копию технической документации (конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной документации, и (или) технических условий (описаний)) на продукцию, содержащей основные

параметры и характеристики продукции, а также ее описание, в целях оценки соответствия продукции требованиям настоящего технического регламента;

б) список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень стандартов (в случае их применения заявителем);

в) описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента, отсутствуют или не применялись (при необходимости);

г) договор с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающий обеспечение соответствия поставляемой на таможенную территорию Союза продукции требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица) (в случаях, предусмотренных схемой декларирования соответствия);

д) сертификат соответствия системы менеджмента качества (в случаях, предусмотренных схемой декларирования соответствия);

е) сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица

в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государства – члена Союза;

ж) протоколы исследований (испытаний) и измерений образцов (проб) продукции (при наличии);

з) иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии).

Заявитель или по поручению заявителя орган по сертификации продукции, либо аккредитованная испытательная лаборатория (центр), либо собственная испытательная лаборатория изготовителя проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции.

Исследования (испытания) и измерения отобранных образцов (проб) продукции по выбору заявителя проводятся в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) или собственной испытательной лаборатории изготовителя.

Заявитель принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее.

Заявитель обеспечивает маркировку продукции единым знаком обращения в порядке, утверждаемом Комиссией.

Заявитель осуществляет формирование и хранение комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающих соответствие продукции требованиям настоящего технического регламента.

139. При декларировании соответствия на основании доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), и собственных доказательств заявителя (при наличии) заявитель, принимающий декларацию о соответствии, формирует комплект доказательственных материалов, соответствующий требованиям подпункта «а» – «з» пункта 141 настоящего технического регламента и проводит их анализ.

Изготовитель осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента.

Заявитель или по поручению заявителя орган по сертификации продукции либо аккредитованная испытательная лаборатория (центр) проводит идентификацию и отбор образцов (проб) продукции.

Заявитель проводит исследования (испытания) и измерения отобранных образцов (проб) продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

Заявитель принимает декларацию о соответствии и регистрирует ее.

Заявитель обеспечивает маркировку продукции единым знаком обращения в порядке, утверждаемом Комиссией.

Заявитель осуществляет формирование и хранение комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента

Перечень схем декларирования соответствия приведен в приложении №6.

140. Срок действия декларации о соответствии составляет не более 5 лет.

141. Копии заверенных изготовителем деклараций о соответствии и (или) сертификатов соответствия прилагаются к сопроводительной документации к продукции.

142. В случае если заявитель при подтверждении соответствия продукции не применяет или применяет частично стандарты, то вместе с заявкой он представляет:

а) доказательства соответствия продукции требованиям настоящего

технического регламента;

б) сведения о проведенных исследованиях (испытаниях) в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах);

в) сертификат соответствия системы менеджмента качества (копию сертификата) (при наличии).

143. Заявитель вправе в соответствии с законодательством государств – членов Союза обращаться в орган по аккредитации с жалобами на неправомерные действия органов по сертификации и аккредитованных испытательных лабораторий (центров).

2. Проверка выполнения требований к ЛТС в случае их модернизации

144. Проверка выполнения требований к ЛТС, в случае их модернизации осуществляется в форме предварительной технической экспертизы конструкции на предмет возможности внесения изменений и последующей проверки безопасности конструкции и технического осмотра ЛТС с внесенными в конструкцию изменениями.

В ходе предварительной технической экспертизы удостоверяются в том, что после внесения изменений в конструкцию ЛТС, сохранится его соответствие требованиям настоящего технического регламента, действовавшим на момент выпуска ЛТС в обращение.

В ходе проверки безопасности конструкции ЛТС аккредитованные испытательные лаборатории удостоверяются в том, что после внесения изменений в конструкцию транспортного средства его безопасность соответствует требованиям настоящего технического регламента.

145. Объектами проверки являются ЛТС, выпущенные в обращение, у которых изменены конструктивные параметры или компоненты, за исключением случаев, указанных в пункте 149 настоящего

технического регламента.

146. Легкорельсовые транспортные средства не подлежат проверке в следующих случаях:

1) при установке на ЛТС компонентов:

предназначенных для этого ЛТС и прошедших оценку соответствия в составе данного ЛТС, что подтверждено документацией изготовителя компонентов;

предусмотренных изготовителем ЛТС в эксплуатационной документации;

2) при внесении изменений в серийную продукцию на основании разработанной и согласованной в установленном порядке конструкторской документации, если на ее основе была выполнена оценка соответствия внесенных изменений.

147. Внесение изменений в конструкцию транспортного средства и последующая проверка выполнения требований настоящего технического регламента осуществляются по разрешению и под контролем органа по сертификации.

148. По результатам рассмотрения представленных документов орган по сертификации оформляет, регистрирует и выдает заявителю свидетельство о соответствии легкорельсового транспортного средства с внесенными в его конструкцию изменениями требованиям безопасности по форме, предусмотренной приложением № 7 к настоящему техническому регламенту, или отказывает в его выдаче с указанием причин.

149. В свидетельство о соответствии легкорельсового транспортного средства с внесенными в его конструкцию изменениями требованиям безопасности вносятся особые отметки об ограничении применения ЛТС.

Наличие свидетельства о соответствии легкорельсового

транспортного средства с внесенными в конструкцию изменениями требованиям безопасности является необходимым условием для разрешения дальнейшей эксплуатации ЛТС с внесенными в конструкцию изменениями.

VII. Правила идентификации продукции, выпускаемой в обращение на таможенной территории Союза

150. Легкорельсовые транспортные средства в соответствии с конструкторской документацией должны иметь следующую маркировку, обеспечивающую идентификацию продукции независимо от года ее выпуска:

- а) единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Союза;
- б) наименование изготовителя и (или) его товарный знак;
- в) обозначение типа (модели) ЛТС в соответствии с приложением 8,
- г) заводской номер;
- д) год и месяц изготовления;
- е) пассажировместимость для пассажирских вагонов (грузоподъемность - для грузовых и специальных вагонов), основные технические характеристики установленного оборудования для специальных вагонов.

151. Тележки ЛТС в соответствии с конструкторской документацией должны иметь следующие знаки маркировки:

- а) заводской номер изготовителя;
- б) колесные пары подвижного состава (при наличии) в соответствии с конструкторской документацией должны иметь знаки маркировки и клеймения;
- в) год и месяц изготовления.

152. Оси трамвайных ЛТС в соответствии с конструкторской документацией должны иметь знаки клеймения изготовителя. Для разрезной оси каждая половина должна иметь свои знаки клеймения изготовителя.

153. Идентификация продукции может проводиться по документации, опробованием или испытаниями, инструментальным или органолептическим методом.

Идентификация может проводиться представителями органа по сертификации или органами надзора государства – члена Союза, контролирующими выполнение требований настоящего технического регламента.

VIII. Маркировка продукции единым знаком обращения на рынке Союза

154. Продукция, соответствующая требованиям настоящего технического регламента, а также требованиям других технических регламентов Союза (Таможенного союза), действие которых на нее распространяется, и прошедшая процедуру оценки соответствия, маркируется единым знаком обращения продукции на рынке Союза.

Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Союза осуществляется перед ее выпуском в обращение на рынке.

155. Единый знак обращения продукции на рынке Союза наносится на каждую единицу продукции.

156. Единый знак обращения продукции на рынке Союза наносится на само изделие, а также приводится в прилагаемых к нему эксплуатационных документах.

Единый знак обращения продукции на рынке Союза наносится любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы продукции.

157. Допускается нанесение единого знака обращения продукции на рынке Союза только на упаковку и указание в прилагаемых к нему эксплуатационных документах, если его невозможно нанести непосредственно на продукцию ввиду особенностей ее конструкции.

158. Маркировка продукции единым знаком обращения продукции на рынке Союза свидетельствует о ее соответствии требованиям всех технических регламентов Союза, распространяющихся на продукцию и предусматривающих нанесение единого знака обращения продукции на рынке Союза.

IX. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований технического регламента

159. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований настоящего технического регламента проводится в соответствии с законодательством государств – членов Союза.

**Перечень легкорельсовых транспортных средств, подлежащих
сертификации**

№ п/п	Наименование	Код ТН ВЭД ЕАЭС
1.	Моторные трамвайные вагоны пассажирские с питанием от внешнего источника	8603 10 000
2.	Трамвайные вагоны, предназначенные для ремонта или технического обслуживания трамвайных путей	8604 00 000
3.	Трамвайные вагоны пассажирские несамоходные и прочие специальные несамоходные	8605 00 000
4.	Трамвайные вагоны грузовые несамоходные	8606

Приложение №2

**Перечень компонентов легкорельсовых транспортных средств,
подлежащих обязательной сертификации**

№	Наименование	Код позиции по ТН ВЭД ЕАЭС
1	Выключатели автоматические на напряжение до 1000В. Устройства защитного отключения Аппараты и элементы коммутации для цепей управления, электромеханические аппараты для цепей управления	8536
2	Аппараты для распределения электрической энергии (переключатели, разъединители, соединители, выключатели неавтоматические)	8536
3.	Аппараты управления (устройства защиты от импульсных перенапряжений, контроллеры)	8536
4	Изделия фрикционные тормозные	6813
5	Лампы накаливания	8539
6	Кабели силовые	8544
7	Провода силовые	8544
8	Гидроприводы и гидроавтоматика: гидроцилиндры; насосы; краны, клапаны.	8412 8413 8481
9	Безопасные стеклянные материалы	7007
10	Устройства непрямого обзора	9002
11	Устройства наружного освещения и сигнализации	8607
12	Спидометры, их датчики и комбинации приборов, включающие спидометры	8607
13	Счётчик электрический постоянного тока	
14	Аппаратура спутниковой навигации	8526 8529
15	Тележки	8607

**Перечень компонентов легкорельсовых транспортных средств,
подлежащих декларированию соответствия**

		Код позиции по ТН ВЭД ЕАЭС
1.	Предохранители напряжением до 100В	8536
2.	Зажимы контактные, наборы зажимов	8536
3.	Аккумуляторы и аккумуляторные батареи кислотные и щелочные	8507
4.	Кабели и провода управления, контроля, сигнализации	8544
8.	Приборы электровакуумные (трубки дисплейные)	8540
9.	Тяговые электродвигатели	8607 11
11.	Оси трамвайных вагонов	8607 19
12.	Сцепные устройства	8607 30
13.	Бандажи колёс	8607 19
14.	Дополнительное бортовое оборудование	8521 8525 80 8531 8517 8528

Перечень схем сертификации ЛТС и их компонентов

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
1с	<p>проведение исследований, испытаний и измерений (далее - испытания) образца продукции</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия на изготавливаемую в течение ограниченного времени заранее определенную партию продукции, в случае положительного результата испытаний</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>применяют при ограниченном, заранее оговоренном объеме реализации продукции, которая будет поставляться (реализовываться) в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для продукции, ввозимой на единую таможенную территорию Таможенного союза - при краткосрочных контрактах, для продукции, производимой на единой таможенной территории Таможенного союза - при ограниченном объеме выпуска).</p> <p>Срок действия сертификата соответствия составляет 1 год</p>
2с	<p>проведение испытаний типового образца продукции</p> <p>проведение анализа состояния производства</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия на всю серийно выпускаемую продукцию в случае положительных результатов испытаний и анализа состояния производства</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>применяют для серийно выпускаемой продукции на основе анализа состояния производства и испытаний типового образца продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).</p> <p>Сертификат соответствия выдается на 1 год</p>

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
3с	<p>проведение испытаний типового образца продукции</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия на серийно выпускаемую продукцию в случае положительных результатов испытаний</p> <p>осуществление инспекционного контроля с периодичностью не более 1 раза в год путем испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)</p> <p>приостановление или прекращение действия сертификата соответствия в случае отрицательного результата инспекционного контроля</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p> <p>орган по сертификации</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>применяют для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается на срок, не превышающий 3 лет</p>
4с	<p>проведение испытаний типового образца продукции</p> <p>проведение анализа состояния производства</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия в случае положительных результатов испытаний и анализа состояния производства продукции</p> <p>осуществление инспекционного контроля с периодичностью не более 1 раза в год путем испытаний</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p> <p>орган по сертификации</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>применяют для серийно выпускаемой продукции. Сертификат соответствия выдается на срок, не превышающий 5 лет</p>

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
	образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) приостановление или прекращение действия сертификата соответствия в случае отрицательного результата инспекционного контроля	орган по сертификации	
5с	<p>проведение испытаний типового образца продукции</p> <p>проведение сертификации системы менеджмента качества или производства продукции</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия в случае положительных результатов испытаний и сертификации системы менеджмента качества или производства продукции</p> <p>осуществление инспекционного контроля с периодичностью не более 1 раза в год путем испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)</p> <p>приостановление или прекращение действия сертификата соответствия в случае отрицательного результата инспекционного</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>применяют для серийно выпускаемой продукции в следующих случаях:</p> <p>реальный объем выборки образцов продукции недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции при проведении испытаний;</p> <p>технологические процессы производства продукции чувствительны к внешним факторам;</p> <p>установлены повышенные требования к стабильности характеристик продукции;</p> <p>частая смена модификаций продукции;</p> <p>испытания могут быть проведены только после монтажа продукции у потребителя.</p> <p>Сертификат соответствия выдается на срок, не превышающий 5 лет</p>

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
	контроля		
6с*	<p>проведение испытаний образца(образцов) продукции, отобранного из представленной на сертификацию партии продукции</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия на представленную на сертификацию партию продукции в случае положительного результата испытаний</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>применяют для партии продукции. Действие сертификата соответствия распространяется на заявленную партию продукции.</p>
7с*	<p>проведение испытаний каждой единицы продукции</p> <p>выдача заявителю сертификата соответствия на единицу продукции в случае положительного результата испытаний</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>рекомендуется применять в случае разового характера производства или реализации соответствующей продукции (единичные изделия). Действие сертификата соответствия распространяется на заявленное количество продукции.</p>

**Перечень
схем декларирования соответствия компонентов ЛТС**

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
1д	принятие декларации соответствия на основании собственных доказательств	заявитель	применяют для серийно выпускаемой продукции на основе собственных доказательств в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия
2д	проведение исследований, испытаний и измерений (далее - испытания) образца продукции принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	аккредитованная испытательная лаборатория (центр) заявитель	применяют для серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия
3д	проведение испытаний типового образца продукции проведение сертификации системы менеджмента качества принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и сертификации системы менеджмента качества органом по сертификации	аккредитованная испытательная лаборатория (центр) орган по сертификации заявитель	применяют для серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра) в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия
4д	проведение испытаний типового образца продукции проведение сертификации системы	аккредитованная испытательная лаборатория (центр) орган по сертификации	применяют для серийно выпускаемой продукции на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
	<p>менеджмента качества</p> <p>принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и сертификации системы менеджмента качества органом по сертификации</p> <p>осуществление инспекционного контроля с периодичностью не более 1 раза в год путем испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)</p> <p>приостановление или прекращение действия декларации соответствия в случае отрицательного результата инспекционного контроля</p>	<p>заявитель</p> <p>орган по сертификации</p> <p>орган по сертификации</p>	<p>лаборатории (центра) в соответствии с перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации соответствия</p>
5д	<p>проведение испытаний образца (образцов) продукции, отобранного из представленной на декларирование соответствия партии продукции</p> <p>принятие декларации соответствия в случае положительного результата испытаний в</p>	<p>аккредитованная испытательная лаборатория (центр)</p> <p>заявитель</p>	<p>применяют при ограниченном, заранее оговоренном объеме реализации продукции, которая будет поставляться в течение короткого промежутка времени отдельными партиями по мере их серийного производства (для продукции, ввозимой на единую таможенную территорию Таможенного союза - при краткосрочных контрактах, для отечественной продукции - при ограниченном объеме выпуска)</p>

Обозначение схемы	Содержание схемы	Исполнители	Область применения
	аккредитованной испытательной лаборатории (центре)		

**Перечень
требований к компонентам
легкорельсовых транспортных средств**

№ п/п	Компоненты транспортного средства	Пункты технического регламента, содержащие требования
1.	Выключатели автоматические на напряжение до 1000В. Аппараты и элементы коммутации для цепей управления, электромеханические аппараты для цепей управления.	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
2.	Аппараты для распределения электрической энергии (переключатели, разъединители, соединители, выключатели неавтоматические)	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
3.	Аппараты управления (устройства защиты от импульсных перенапряжений, контроллеры)	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
4.	Изделия фрикционные тормозные	11, 12, 13 б), 13 п), 14, 15, 20
5.	Лампы накаливания	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
6.	Кабели силовые	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
7.	Провода силовые	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
8	Кабели и провода управления, сигнализации	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
9	Гидроприводы и гидроавтоматика: гидроцилиндры, насосы, краны, клапаны	11, 12, 13 б), 13 п), 13 р), 13 т), 14, 15, 20
10.	Стекло специальное (закаленное для наземного транспорта, безопасное многослойное)	11, 13 б), 13 в), 14, 15, 20, 53
11	Зеркала наружные	11, 13 б), 13 в), 14, 15, 20, 54
12	Устройства наружного освещения и сигнализации: Фары автомобильные ближнего и дальнего света Световозвращающие приспособления (световозвращатели) Указатели поворота Габаритные и контурные огни, сигналы	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 78

	торможения Фонари заднего хода Галогенные лампы-фары HSB Задние противотуманные огни Боковые габаритные огни Фары с газоразрядными источниками света Газоразрядные источники света	
13	Спидометры, их датчики и комбинации приборов, включающие спидометры	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 35
14	Счётчики электрические постоянного тока	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
15	Конденсаторы и конденсаторные установки	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
16	Предохранители напряжением до 100В	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
17	Аккумуляторы и аккумуляторные батареи кислотные и щелочные	11, 12, 13 б), 13 м), 13 п), 13 р), 14, 15, 20
21	Приборы электровакуумные (трубки дисплейные)	11, 12, 13 б), 13 р), 13 т), 14, 15, 20
22	Тяговые электродвигатели	11, 12, 13 б), 13 в), 13 н), 13 о), 13 п), 13 у), 14, 15, 20, 21, 35, 41, 64, 67
23	Оси трамвайных вагонов	11, 12, 13 б), 13 ж), 13 и), 13 л), 13 р), 13 с), 13 т), 15, 20
24	Сцепные устройства	11, 12, 13 б), 13 ж), 13 л), 13 р), 13 с), 13 т), 15, 20
25	Бандажи колёс	11, 12, 13 б), 13 ж), 13 и), 13 л), 13 р), 13 с), 13 т), 15, 20
26	Резервуары воздушные	11, 12, 13 б), 13 р), 13 с), 13 т), 15, 20

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О СООТВЕТСТВИИ
легкорельсового транспортного средства с внесенными в его конструкцию
изменениями требованиям безопасности

00 AA N 000000

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
(наименование, адрес)

ЛЕГКОРЕЛЬСОВОЕ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО

МАРКА
КОММЕРЧЕСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ
ТИП
МОДИФИКАЦИИ
КОД ОКП/ТН ВЭД
ЗАЯВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ЕГО АДРЕС
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ЕГО АДРЕС
СБОРОЧНЫЙ ЗАВОД И ЕГО АДРЕС

В соответствии с заключением от -----, выданным

(наименование юридического лица, выдавшего заключение о возможности
и порядке внесения изменений в конструкцию легкорельсового транспортного средства)

(юридический адрес)

В конструкцию легкорельсового транспортного средства производителем работ

(наименование юридического лица, вносящего изменения в конструкцию транспортного средства)

(юридический адрес)

внесены следующие изменения:

(подробно описываются изменения в конструкции (тип и марка устанавливаемых
компонентов, способ монтажа и т.п.; указывается новое назначение (специализация) легкорельсового
транспортного средства)

Легкорельсовое транспортное средство с внесенными в конструкцию изменениями соответствует
требованиям технического регламента Евразийского экономического союза "О безопасности легкорельсовых
транспортных средств, трамваев".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ (возможность использования на путях общего пользования
без ограничений или с ограничениями из-за превышения нормативов по габаритам и осевым массам,
возможность использования в качестве маршрутного транспортного средства и др.)

Дата оформления " _ " _____ 20__ г.

Руководитель органа по сертификации _____
подпись инициалы, фамилия

Дата оформления " __ " _____ 20__ г.

Внесена запись в реестр за N _____ от _____

Руководитель (заместитель Руководителя)

наименование уполномоченного _____
регистрационного органа подпись инициалы, фамилия

Приложение 1
к Свидетельству о соответствии
легкорельсового транспортного средства
с внесенными в его конструкцию изменениями
требованиям безопасности

Общие характеристики легкорельсового транспортного средства

1.	Длина вагона, (по кузову), мм, не более	
2.	Количество секций кузова и узлов сочленения	
3.	Высота вагона от УГР для порожнего вагона, мм:	
3.1.	- со сложенным токоприемником, не более	
3.2.	- по верхней точке оборудования на крыше	
4.	Ширина вагона, (по кузову), мм	
5.	Высота пола от УГР для порожнего вагона, мм, не более	
6.	База вагона (секции), мм	
7.	База тележки, мм	
8.	Ширина колеи, мм	
9.	Диаметр нового колеса, мм:	
10.	Клиренс при максимальной нагрузке, мм	
11.	Количество мест для сидения в пассажирском помещении, шт.	
12.	Вместимость номинальная (0,2 м ² /чел.), чел	
13.	Вместимость максимальная (0,125 м ² /чел.), чел	
14.	Количество дверей (из них - двойных)	
15.	Масса вагона (тары), т, не более	
16.	Максимальная техническая масса, т	
17.	Максимальная нагрузка на ось (колесо), т	
18.	Масса тележки, т, не более	
19.	Количество и характеристика тележек (тяговые/бегунковые; поворотные /неповоротные; количество ступеней поддрессоривания	
20.	Мощность и тип тяговых двигателей*(номинальная), шт. x кВт.	
21.	Тормозные системы: - электродинамическая - механическая - рельсового тормоза - стояночная	
22.	Система управления	
23.	Передаточное число редуктора колёсной пары	
24.	Удельный расход электроэнергии на тягу при расчётной скорости сообщения 25 км/ч в условном эксплуатационном режиме, Вт·ч/т·км, не более	
25.	Скорость конструкционная, км/ч	
26.	Преодолеваемый уклон протяженностью 1000м,%, не менее	
27.	Наличие и величина автономного хода, км	

28	Назначенный срок службы вагона по предельному состоянию кузова и рамы тележки, лет	
29	Дополнительное оборудование	

Порядок обозначения типа (модели) легкорельсовых транспортных средств

Всем принятым в разработку и производство ЛТС должно быть присвоено обозначение:

Индекс (код) модели должен состоять из четырёх частей:

- первая часть: условное обозначение ЛТС :

71- пассажирский трамвайный вагон;

72 – специальный трамвайный вагон;

73 – грузовой трамвайный вагон.

- вторая часть (два знака):

обозначение изготовителя, присваивается уполномоченным органом;

- третья часть:

номер базовой модели изготовителя;

- четвёртая часть:

буквенно- цифровые символы, характеризующие дополнительные признаки ЛТС.