

ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от 20 г. №

ИЗМЕНЕНИЯ, вносимые в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

1. В Разделе V после позиции «из 8704, из 8705 Средства транспортные – фургоны для перевозки пищевых продуктов» дополнить позицией следующего содержания:

«из 8704, из 8705
Средства транспортные
для перевозки пищевых
жидкостей

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <1>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территориях государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций:

сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

производство или использование произведенных на территориях государств-членов мостов;

монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территориях государств-членов, обеспечивающей питание систем;

монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции);

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)»

2. В разделе XV перед позицией «8528 59 Интерактивный комплекс» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8443
Принтеры для печати
этикеток, чеков

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10> (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <19>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <20>:

$$V = \sum_{(i=1,2...K)} V_i/K_i,$$

где V – суммарное количество баллов за указанные технологические операции <21>;

K – количество неповторяющихся электронных модулей <23> в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i -го вида <23> в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) ($V_{\text{топ}} = 5$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) ($V_{\text{топ}} = 30$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания (далее – БП), произведенных на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) ($V_{\text{топ}} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территории государств-членов, деленное на общее количество БП;

применение аккумуляторной батареи, произведенной на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507) ($V_{\text{топ}} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество

аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора) (Втоп = 20 баллов):

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K = количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств - членов, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;

применение в изделии печатающего механизма, произведенного на территориях государств-членов (20 баллов за все изделие)

8443 31
Машины, которые
выполняют две или более
функции, такие как печать,
копирование или
факсимильная передача,
имеющие возможность
подключения к
вычислительной машине
или к сети

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем

составе <11>:

- технические условия;
- спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
- руководство (инструкция) по эксплуатации;
- схема деления изделия;
- схема электрическая функциональная;
- технологическая инструкция;
- Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
- перечень комплектующих;
- прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схмотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:
 - комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
 - руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
 - документы, подтверждающие проведение на территориях государств-членов следующих технологических операций:
 - сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);
 - запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения <24> для схмотехнического решения;
 - сборка и монтаж готовой продукции;
 - проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;
 - проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;
 - наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
 - соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов;
- с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве комплектующих изделий третьих стран в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной

на территориях государств-членов;

при хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территориях государств-членов;

в случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара

из 8470
Терминалы кассовые,
подключаемые к
компьютеру или сети
передачи данных

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <10>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования

товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <19>, произведенных на территории государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = \sum_{(i=1,2...K)} V_i/K_i;$$

V – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K – количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i -го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) ($V_{\text{топ}} = 5$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) ($V_{\text{топ}} = 30$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания (далее –

БП), произведенных на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество БП;

применение аккумуляторной батареи (далее – АКБ), произведенной на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество АКБ, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество АКБ;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K;$$

K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора) (Втоп = 20 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K;$$

K = количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;

применение в изделии модуля сенсора изображения, произведенного на территориях государств-членов

из 8471
Компьютеры портативные
массой не более 10
килограммов, такие как
ноутбуки, планшетные
компьютеры, карманные
компьютеры, в том числе
совмещающие функции
мобильного телефонного
аппарата, электронные
записные книжки и
аналогичная
компьютерная техника

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки

и производства продукции.

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение в продукции центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов <16> <17> – 50 баллов <18>;

применение электронных модулей <19>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = \sum_{i=1,2...K} V_i / K_i,$$

где V – суммарное количество баллов за указанные технологические операции <21>;

K – количество неповторяющихся электронных модулей <23>, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i -го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) ($V_{\text{топ}} = 5$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территории государств – членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведённого на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) ($V_{\text{топ}} = 20$ баллов),

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания произведённых на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) ($V_{\text{топ}} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения блоков питания к продукции, произведенной на территории государств-членов, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи, произведённой на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507), (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование)<24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора) (Втоп = 20 баллов);

$$B = B_{\text{топ}} \times K;$$

где K – количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации

из 8471
Персональные
компьютеры

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

из 8471
Серверы

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического

8471 41 000 0,
8471 49 000 0
Машины вычислительные
прочие
из 8471
Моноблоки

или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10> (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Необязательные требования (достаточно выполнить некоторые чтобы получить необходимое количество баллов):

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (если применимо):

применение в продукции центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции,

произведенной на территориях государств-членов <16> <17> – 50 баллов <18>;

применение электронных модулей <19>, произведенных на территории государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = \sum_{(i=1,2...K)} V_i/K_i,$$

где V – суммарное количество баллов за указанные технологические операции <21>;

K – количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i -го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) ($V_{\text{топ}} = 5$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) ($V_{\text{топ}} = 20$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания, произведенных на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) ($V_{\text{топ}} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения блоков питания к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи, произведенной на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507) ($V_{\text{топ}} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их

отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии прочей электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора) (Втоп = 20 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество типонаименований электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типонаименований электронной компонентной базы по спецификации

из 8471
Терминалы сбора данных
со встроенным сканером
штрихкодов

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства <10>, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств-членов в соответствии

со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <23>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{(i=1,2...K)} V_i/K_i,$$

где B – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K – количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте

экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544), (Втоп = 5 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов, (из кода ТН ВЭД 8473) (Втоп = 30 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания, произведенных на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения блоков питания к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи, произведенной на территории государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме

первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств – членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора) (Втоп = 20 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;

применение в изделии модуля сенсора изображения, произведенного на территориях государств-членов

из 8471 60

Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции

и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (если применимо):

применение электронных модулей <19> производства государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = (i = 1, 2 \dots K) V_i / K_i,$$

где V – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K – количество неповторяющихся электронных модулей в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок производства государств-членов для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) (V_{топ} = 5 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество кабельных сборок производства государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса) производства государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) (V_{топ} = 20 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество шасси (корпусов) производства государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания производства государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество блоков питания производства государств-членов, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи производства государств-членов (из кода ТН ВЭД 8506) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество аккумуляторных батарей производства государств-членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии прочей электронной компонентной базы производства государств-членов (Втоп = 20 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество типоминималов электронной компонентной базы <28> производства государств-членов,

деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации

из 8471 60
Сканеры штрихкодов

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств - членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <10>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на использование, модификацию, прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории

государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <19>, произведенных на территории государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = \sum_{(i=1,2...K)} V_i/K_i,$$

где V – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K – количество неповторяющихся электронных модулей <23>, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок производства государств-членов для изделия (из кода ТН ВЭД 8544), (V_{топ} = 5 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = кол-во кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов на общее кол-во кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса) производства государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) (V_{топ} - 30 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = кол-во шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания производства государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504), (V_{топ} = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K;$$

K = количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения блоков питания к продукции, произведенной на территориях государств - членов, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи производства государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507) (V_{топ} = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения <24> (5 баллов, обязательное требование);

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора) (Втоп = 20 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации;

применение в изделии модуля сенсора изображения производства государств-членов (20 баллов за все изделие)

8471 70
Устройства
запоминающие

Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры

без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение в продукции центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов <16> <17> – 50 баллов <18>;

применение электронных модулей <19>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = \sum_{i=1,2...K} V_i / K_i,$$

где V – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K – количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i -го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i -м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) ($V_{\text{топ}} = 5$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведённого на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) ($V_{\text{топ}} = 20$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания (далее – БП) произведённых на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) ($V_{\text{топ}} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения блоков питания к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи, произведенной на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507), ($V_{\text{топ}} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество

аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии прочей электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (Втоп = 20 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K = количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов ЭКБ по спецификации

из 8472
Банкоматы и аналогичное
оборудование,
подключаемое к
компьютеру или сети
передачи данных

Выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <19>, произведенных на территории государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum (i=1,2...K) V_i/K_i,$$

где B – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K – количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) (V_{топ} = 5 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) ($B_{\text{топ}} = 20$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания, произведенных на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504), ($B_{\text{топ}} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K;$$

K – количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения блоков питания к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество БП;

применение аккумуляторной батареи, произведенной на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507), ($B_{\text{топ}} = 10$ баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в продукции центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов <16> <17> – 50 баллов <18>;

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня,

предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии модуля сенсора изображения, произведенного на территориях государств-членов (10 баллов за все изделие);

применение в изделии печатающего механизма, произведенного на территориях государств-членов (10 баллов за все изделие).

применение в изделии сейфа хранения наличных денежных средств, произведенного на территориях государств-членов (20 баллов за все изделие);

применение в изделии устройства защиты (активного антискимминга), произведенного на территориях государств-членов (10 баллов за все изделие)

из 8517
Прочие устройства
автоматической обработки
данных

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции

и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10> (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <19>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <20>:

$$B = \sum_{(i=1,2...K)} V_i/K_i,$$

где B – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K – количество неповторяющихся электронных модулей <23>, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544) (V_{топ} = 5 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K – количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473) (V_{топ} = 20 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = V_{топ} \times K,$$

где K – количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания, произведенных на территории государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) (Втоп = 10 баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения блоков питания к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи, произведенной на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507), (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в продукции центрального процессора <15>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов <16> <17> – 50 баллов <18>;

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов (Втоп = 30 баллов):

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории

государств – членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора) ($V_{топ} = 20$ баллов):

$$V = V_{топ} \times K,$$

где K = количество типоминималов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территории государств - членов, деленное на общее количество типоминималов электронной компонентной базы по спецификации

8528 52 300 9
Мониторы и проекторы,
не включающие в свой
состав приемную
телевизионную
аппаратуру прочие

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

производство или использование произведенных на территориях государств-членов панели отображения информации монитора, блока управления панелью отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и корпусных элементов монитора;

сборка;

проведение контрольных испытаний;

упаковка

из 8528 42

из 8528 52

из 8528 62

Мониторы и проекторы,
преимущественно
используемые в системах
автоматической обработки
данных

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

8528 62
Проекторы,
подключаемые
непосредственно к и
разработанные для
использования с
вычислительными

машинами товарной
позиции 8471

руководство (инструкция) по эксплуатации;
схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;
технологическая инструкция;

прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции ее двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.

Необязательные требования (достаточно выполнить некоторые чтобы получить необходимое количество баллов):

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии):

применение электронных модулей <19>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$V = \sum_{i=1,2...K} V_i / K_i,$$

где V – суммарное количество баллов за указанные технологические операции;

K – количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

V_i – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;

применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода ТН ВЭД 8544), (Втоп = 5 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленная на общее количество кабельных сборок;

изготовление или применение шасси (корпуса), произведённого на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8473), (Втоп = 20 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество шасси (корпусов);

изготовление или применение блоков питания произведённых на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8504) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество блоков питания, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество блоков питания;

применение аккумуляторной батареи, произведённой на территориях государств-членов (из кода ТН ВЭД 8507) (Втоп = 10 баллов);

расчет баллов по формуле:

$$V = V_{\text{топ}} \times K,$$

где K – количество аккумуляторных батарей, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;

сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);

применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемых в чипсете <26>), и (или) коммуникационного процессора <27> удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств – членов

(Втоп = 30 баллов):

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии прочей электронной компонентной базы, произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора), (Втоп = 20 баллов):

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K – количество типономиналов электронной компонентной базы <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации»

3. Дополнить разделом XVI следующего содержания:

«	XVI. Тяжелое машиностроение
<p style="text-align: center;">из 8426 Краны мостовые электрические</p> <p style="text-align: center;">из 8426 Краны козловые и полукозловые электрические</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих комплекствующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства)<30>, <31>:</p> <p>механизм передвижения:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) ходовой тележки (30 баллов);</p>

	<p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) колеса (15 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) или использование произведенного на территориях государств-членов редуктора привода передвижения крана (20 баллов);</p> <p>использование произведенного на территориях государств-членов электромотора привода передвижения крана (20 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) рельсозахвата (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза (5 баллов);</p> <p>механизм поворота:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) опорно-поворотного устройства (30 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) (20 баллов) или использование произведенного на территориях государств-членов редуктора привода опорно-поворотного устройства (10 баллов);</p> <p>использование произведенного на территориях государств-членов электромотора привода опорно-поворотного устройства (20 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) (10 баллов) или использование произведенного на территориях государств-членов (5 баллов) тормоза опорно-поворотного устройства</p> <p>механизм подъема:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) грузового барабана (25 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территориях государств-членов редуктора привода механизма подъема (20 баллов);</p> <p>использование произведенного на территориях государств-членов электромотора привода механизма подъема (20 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) (10 баллов) или использование</p>
--	---

	<p>произведенного на территориях государств-членов (5 баллов) крюковой обоймы механизма подъема;</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза механизма подъема (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) муфты механизма подъема (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) канатного полиспаста (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территориях государств-членов каната (5 баллов);</p> <p>механизм изменения положения грузовой тележки:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) зубчатой рейки (20 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) барабана изменения положения грузовой тележки (20 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территориях государств-членов редуктора привода механизма изменения положения грузовой тележки (10 баллов);</p> <p>использование произведенного на территориях государств-членов электродвигателя привода механизма изменения положения грузовой тележки (10 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза механизма изменения положения грузовой тележки (5 баллов);</p> <p>механизм вылета стрелы:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) зубчатой рейки (20 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территориях государств-членов редуктора привода механизма вылета стрелы (10 баллов);</p> <p>использование произведенного на территориях государств-членов электродвигателя привода механизма вылета стрелы (10 баллов);</p>
--	--

	<p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) тормоза механизма вылета стрелы (5 баллов);</p> <p>система управления (в случае производства (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использования произведенной на территориях государств-членов системы безлюдного управления краном начисляются дополнительные 30 баллов):</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территориях государств-членов частотного преобразователя (20 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенной на территориях государств-членов коммутационной аппаратуры (10 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенной на территориях государств-членов панели управления (15 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенных на территориях государств-членов электрокомпонентов системы управления (10 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенного на территориях государств-членов программного обеспечения системы управления (15 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) или использование произведенных на территориях государств-членов командоконтроллеров (5 баллов);</p> <p>система безопасности:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) контактов безопасности (10 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) ограничителей рабочих движений (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая</p>
--	---

	<p>обработка (предусмотренные конструкторской документацией) электрокомпонентов системы безопасности (15 баллов);</p> <p>башня:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) секций башни крана (60 баллов);</p> <p>стрела:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) секций стрелы крана (40 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территориях государств-членов подшипника стрелы крана (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) хобота стрелы крана (15 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) жесткой оттяжки стрелы крана (25 баллов);</p> <p>колонна:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) секций колонны крана (40 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) балок колонны крана (20 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) узлов) опоры колонны крана (20 баллов);</p> <p>кабина:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) металлического каркаса (10 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) пола, потолка, крыши кабины и площадки входа в кабину крана (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территориях государств-членов пульта, панели;</p>
--	--

	<p>управления, электронного блока управления (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территориях государств-членов стекол (5 баллов);</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) или использование произведенного на территориях государств-членов приборов освещения, световой сигнализации (5 баллов);</p> <p>противовес:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) противовеса крана (20 баллов);</p> <p>опорная часть:</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) опорной части крана (30 баллов);</p> <p>портал (портального крана):</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией) портала крана (50 баллов);</p> <p>пролетное строение (мост):</p> <p>производство (механическая и термическая обработка (предусмотренные конструкторской документацией)) пролетного строения (моста) крана (50 баллов);</p> <p>использование/применение оцифрованной (в электронном виде) конструкторской документации (20 баллов).</p> <p>Краны мостовые электрические могут быть отнесены к товару, произведенному на территориях государств-членов, при обеспечении суммарного количества баллов за соблюдение на территориях государств-членов указанных в настоящем разделе условий, выполнение производственных и технологических операций:</p> <p>с кабиной:</p> <p>до 31 декабря 2023 г. – не менее 260 баллов; с 1 января 2024 г. – не менее 275 баллов; с 1 января 2025 г. – не менее 290 баллов; с 1 января 2026 г. – не менее 305 баллов;</p> <p>без кабины:</p> <p>до 31 декабря 2023 г. – не менее 230 баллов; с 1 января 2024 г. – не менее 245 баллов; с 1 января 2025 г. – не менее 260 баллов; с 1 января 2026 г. – не менее 275 баллов.</p> <p>Краны козловые и полукозловые электрические могут быть отнесены к товару, произведенному на территориях государств-членов, при обеспечении суммарного количества баллов за соблюдение на</p>
--	---

	<p>территориях государств-членов указанных в настоящем разделе условий, выполнение производственных и технологических операций:</p> <p>с кабиной:</p> <p>до 31 декабря 2023 г. – не менее 280 баллов; с 1 января 2024 г. – не менее 295 баллов; с 1 января 2025 г. – не менее 280 баллов; с 1 января 2026 г. – не менее 325 баллов;</p> <p>без кабины:</p> <p>до 31 декабря 2023 г. – не менее 250 баллов; с 1 января 2024 г. – не менее 265 баллов; с 1 января 2025 г. – не менее 280 баллов; с 1 января 2026 г. – не менее 295 баллов</p>
<p>из 8426 49 Краны на гусеничном ходу</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена<10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов:</p> <p>а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы и металлоконструкций кабины, а также не менее 8 из следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенного на территориях государств-членов двигателя;</p> <p>производство или использование произведенного на территориях государств-членов трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>производство или использование произведенного на территориях государств-членов опорно-поворотного устройства;</p> <p>сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;</p> <p>сборка, сварка и покраска поворотной рамы;</p> <p>монтаж элементов экстерьера;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж грузоподъемного механизма;</p>

	<p>б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскрой и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и нижней рамы, а также не менее 8 из следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> производство или использование произведенного на территориях государств-членов двигателя; производство или использование произведенного на территориях государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территориях государств-членов опорно-поворотного устройства; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма
<p>из 8428 20 Элеваторы и конвейеры непрерывного действия для товаров или материалов прочие: ленточные прочие</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих комплектующих и технологических операций (если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <ul style="list-style-type: none"> производство или использование произведенной на территориях государств-членов ленты (20 баллов); производство приводной группы (30 баллов); производство става (25 баллов); производство роликов (30 баллов); производство натяжного устройства (15 баллов); производство загрузочного устройства (15 баллов); производство ловителей ленты (ограничителей)

	<p>(15 баллов); сборочно-сварочное производство металлоконструкций (20 баллов); производство или использование произведенного на территориях государств-членов (20 баллов) и (или) монтажа двигателя (5 баллов); производство или использование произведенного на территориях государств-членов (20 баллов) и (или) монтаж органов управления (5 баллов); производство или использование произведенных на территориях государств-членов (20 баллов) и (или) монтаж систем электрооборудования (5 баллов); производство или использование произведенных на территориях государств-членов (20 баллов) и (или) монтаж систем пневмооборудования (5 баллов); производство или использование произведенных на территориях государств-членов (20 баллов) и (или) монтаж систем гидрооборудования (5 баллов).</p> <p>Товар может быть отнесен к произведенному на территориях государств-членов, при обеспечении суммарного количества баллов за соблюдение на территориях государств-членов указанных в настоящем разделе условий, выполнение производственных и технологических операций: до 31 декабря 2023 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 120 баллов; с 1 января 2026 г. - не менее 150 баллов</p>
<p>из 8428 90 Машины и устройства для подъема, перемещения, погрузки или разгрузки (например, лифты, эскалаторы, конвейеры, канатные дороги) прочие: оборудование прочее</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>

».

4. Дополнить разделом XVII следующего содержания:

XVII. Приборы для измерения	
<p>9026 10 Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода, уровня, давления</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного</p>

<p>или других переменных характеристик жидкостей или газов</p>	<p>юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<11>;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none"> изготовление корпуса; изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления; монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка; загрузка и конфигурирование программного обеспечения государств-членов; настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка; соблюдение процентной доли использования электронных компонентов государств-членов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем) – не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов
<p>из 9027 10 Приборы и аппаратура для физического или химического анализа (например, поляриметры, рефрактометры, спектрометры, газо- или дымоанализаторы)</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена<10> исключительных прав на конструкторскую (включая зарегистрированные в установленном порядке технические условия и эксплуатационную документацию), технологическую документацию и программное обеспечение в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее срока его службы;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> изготовление и монтаж печатных плат; запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для

	<p>схемотехнического решения; загрузка и конфигурирование программного обеспечения; сборка и монтаж изделия; проведение контрольно-измерительных испытаний; упаковка</p>
<p>из 9030 10 Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства - члена исключительных прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет<11>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии такой операции в производственном процессе): изготовление корпуса; изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления; монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка; загрузка и конфигурирование программного обеспечения, разработанного организациями государств - членов; настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка; соблюдение процентной доли использования электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем), произведенных на территории государств - членов, – не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена<11> технической документации, включая 3D модели для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и прав на нее; наличие на территории одного из государств-члена сервисных центров, уполномоченных осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;</p>

	<p>наличие в структуре производителя собственных конструкторско-технологических подразделений, подразделений электронной схемотехники и программно-технического обеспечения, подразделений компетентных в области измерения ионизирующих излучений и моделирования ядерно-физических процессов, а также метрологического обеспечения;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений, отвечающих за проведение испытаний, проверку качества и безопасности произведенной продукции;</p> <p>наличие у производителя разрешительных документов на право осуществления деятельности в области использования атомной энергии и источников ионизирующего излучения;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории государств-членов детекторов ионизирующих излучений (при наличии в конструкции);</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории государств-членов источников ионизирующего излучения (при наличии в конструкции);</p> <p>заготовительная (лазерный и механический раскрой деталей, литье из свинца и пластмасс, штамповка, гибка, пробивка) в соответствии с документацией:</p> <p>конструирование и изготовление деталей с применением технологии быстрого прототипирования (3D-печать) (при наличии в документации);</p> <p>сварка;</p> <p>термическая обработка деталей;</p> <p>механическая обработка деталей (токарная, фрезерная, слесарная, прессовочная и др.);</p> <p>сборка узлов и деталей (блоков детектирования, блоков защиты, трансформаторов, защитных и светозащитных пленок, фильтров питания);</p> <p>нанесение защитных многослойных покрытий с применением гальванического, полимерного, красочного и тонкопленочного покрытий, а также монтаж или их совместного применения, а также металлизация деталей и узлов;</p> <p>изготовление, монтаж и настройка печатных плат (при наличии в документации);</p> <p>монтаж узлов и деталей (кабелей, соединителей и электронных блоков, в т.ч. межблочный монтаж);</p> <p>регулировка узлов, блоков, приборов и комплексов включая настройку,</p>
--	--

	<p>программирование, тестирование, проведение градуировочных и калибровочных работ, приработку и первичную поверку; сборка готовых изделий (оборудования для ядерных измерений и радиационного контроля); изготовление упаковки; проведение испытаний на различные виды воздействия (механические, климатические, электрические, электромагнитные, радиационные), а также исследовательские. приемочные, периодические, приемо-сдаточные работы</p>
<p>из 9032 89 Приборы и устройства для автоматического регулирования или управления прочие</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет<11>; наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 25 процентов цены товара;</p>

	<p>осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры контроллеров:</p> <p>монтаж элементов на печатную плату; прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения; изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров, коммуникационные модули, интерфейсные модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания); проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний. изготовление или использование произведенных на территории государств-членов печатных плат</p>
--	--

».

5. Абзац после сноски 9 изложить в следующей редакции:
«По отраслям «станкостроение», электроника и радиоэлектроника»,
«тяжелое машиностроение» и «измерительные приборы».

6. Дополнить сносками 30 – 31 следующего содержания:

«<30> При производстве или использовании произведенных на территориях государств-членов нескольких однотипных компонентов (комплектующих) количество баллов не суммируется.

<31> Обеспечить при производстве (осуществлении) на территориях государств-членов комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) применение компонентов системы управления в соответствии с баллами:

до 31 декабря 2023 г. - не менее 10 баллов;

до 31 декабря 2024 г. - не менее 15 баллов;

до 31 декабря 2025 г. - не менее 20 баллов;

с 1 января 2026 г. - не менее 30 баллов.

7. Дополнить примечание 2 следующими абзацами:

«из 8443 «Принтеры для печати этикеток, чеков» – не менее 85 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 120 баллов;

из 8470 «Терминалы кассовые, подключаемые к компьютеру или сети передачи данных» – не менее 85 баллов; с 1 января 2024 г. – не менее 90 баллов;

из 8471 «Компьютеры портативные массой не более 10 килограммов, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника»: – не менее 100 баллов; с 1 января 2024 г. – не менее 140 баллов;

из 8471 «Терминалы сбора данных со встроенным сканером штрихкодов» – не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 115 баллов;

из 8471 «Персональные компьютеры» – не менее 100 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 140 баллов;

из 8471 «Серверы»: – не менее 110 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 150 баллов;

из 8471 «Моноблоки»: – не менее 100 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 140 баллов;

8471 41 000 0, 8471 49 000 0 «Машины вычислительные прочие» – не менее 100 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 140 баллов;

из 8471 60 «Сканеры штрихкодов – не менее 60 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 115 баллов;

из 8471 60 «Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства» – не менее 65 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 90 баллов;

8471 70 «Устройства запоминающие» – не менее 120 баллов,
с 1 января 2024 г. – не менее 150 баллов;

из 8472 «Банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных» – не менее 145 баллов,
с 1 января 2024 г. – не менее 150 баллов;

из 8517 «Прочие устройства автоматической обработки данных» – не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 130 баллов;

из 8528 42, из 8528 52, из 8528 62 «Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных» – не менее 65 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 90 баллов;

8528 62 «Проекторы, подключаемые непосредственно к и разработанные для использования с вычислительными машинами товарной позиции 8471» – не менее 65 баллов, с 1 января 2024 г. – не менее 90 баллов.».
