



№ ТК-08/ 478 от «08» сентября 2026 г.

Департамент технического  
регулирования и аккредитации  
Евразийской экономической комиссии

Отзыв на проект решения Совета  
о внесении изменения в ТР ТС 032/2013

В рамках общественного обсуждения был рассмотрен проект решения Совета ЕЭК «О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)», целью которого является дополнение пункта 41 приложения № 2 абзацем следующего содержания: «Не допускается изготовление днищ и (или) горловин стальных баллонов способом формоизменения концов сварных труб (обечаек)».

По нашему мнению, проект решения Совета ЕЭК, а также информация, изложенная в пояснительной записке, полностью соответствуют установленным требованиям и интересам участников рынка, окажут значительное содействие в повышении безопасной эксплуатации баллонов.

Особо стоит отметить, что с 21 ноября 2021 года решением Совета ЕЭК от 23 апреля 2021 года № 49 вступило в силу Изменение № 1 к ТР ТС 032/2013, пункт 11 ТР ТС 032/2013 был дополнен абзацем следующего содержания: «Для оборудования, при разработке (проектировании) которого не применялись стандарты, устанавливающие конкретные требования безопасности к оборудованию, включенные в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента, комплект документов, обосновывающих безопасность, дополняется документом, подтверждающим, что принятые технические решения обеспечивают уровень безопасности оборудования не ниже уровня, установленного стандартами, включенными в указанный перечень».

В днищах и горловинах баллонов, изготовленных согласно указанного в проекте Решения Совета ЕЭК способа, сварной шов расположен по сложной траектории. Формоизменение концов сварных труб (обечаек) не позволяет гарантировать герметичность днищ, так как это способствует образованию несплошностей - особенно в центральной части днищ, где деформация металла максимальна и выполняется кузнечная сварка. Наличие сварного шва в переходной зоне от цилиндрической части (обечайки) к днищам баллонов, где действуют повышенные напряжения, приводит к снижению циклической долговечности металла баллонов, а также безопасности баллонов при эксплуатации. Это влияние усиливается при изготовлении баллонов с вогнутыми днищами. При изготовлении хорошо зарекомендовавших себя конструкций сварных баллонов (даже на рабочее давление до 1,6 МПа по ГОСТ 15860)

обязательно использование отбортованных бесшовных днищ. Пример их иллюстрации приведен в ГОСТ 6533.

Указанные выше факторы, снижающие надёжность, не присущи хорошо зарекомендовавшим себя конструкциям стальных сварных и бесшовных баллонов, которые используются во всём мире. Проект изменения на такие конструкции не распространяется.

Таким образом, по мнению ТК 357, уровень безопасности баллонов, изготавливаемых способом формоизменения концов сварных труб (обечаек), снижен относительно уровня безопасности стальных бесшовных баллонов, например, по ГОСТ 949-73, а также стальных сварных баллонов, например, по ГОСТ 15860, включенных в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013. Изготовление баллонов способом формоизменения концов сварных труб (обечаек) после вступления в силу в силу изменения № 1 к ТР ТС 032/2013 и требований п.11 ТР ТС 032/2013 находится под сомнением. Это подтверждает необходимость внесения изменения согласно рассматриваемому проекту решения Совета ЕЭК. При этом, по нашему мнению, в рамках действующего комплекса требований ТР ТС 032/2013 предусмотреть технические мероприятия, компенсирующие снижение надежности баллонов, изготавливаемых способом формоизменения концов сварных труб (обечаек), также не представляется возможным. Сведения о зарубежных изготовителях баллонов, использующих способ формоизменения концов сварных труб (обечаек), отсутствуют.

Просим в перечислении а) п.1 проекта решения «О порядке введения в действие изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)» заменить слова: «действительны до окончания срока их действия» на «действительны до даты его вступления в силу».

**Председатель ТК 357**



**И.Ю. Пышминцев**