



Ассоциация отечественных организаций
потребителей и производителей
противопожарного оборудования

Исполнительная дирекция:

Адрес: Россия, Ярославль,
ул. Спартаковская, д. 1Д
Телефон: +7 (495) 790-18-56
Почтовый адрес: 150034,
Ярославль, а/я 33
Эл. Почта: mail@aoppro.ru
www.aoppro.ru

Департамент технического развития и аккредитации ЕЭК

Относительно ТР ТС 032

Исх. 01-10.09.26

«Ассоциация потребителей и производителей противопожарной продукции» (Ассоциация «ОППО») объединяет производителей средств пожаротушения, выпускающихся крупносерийно: вся линейка огнетушителей, АУП, пожарные рукава, стволы и т.д. Одна из задач Ассоциации - анализ существующей нормативной базы и участие в формировании новых документов в сфере пожарной безопасности с учетом мнения членов ассоциации.

1. Мы поддерживаем замечания Куаныша Нурлановича Еликбаева относительно фактического запрета использования стальной трубы при выпуски баллонов высокого давления, вводимого «Изменениями в технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

2. Считаем, что замечания К.Н. Еликбаева аргументированы и требуют не только **ознакомления**, но и **аргументированного ответа** авторов, инициаторов Изменений по основным пунктам замечаний:

- отсутствие статистики аварий с оценкой причин и экономического ущерба;
- отсутствие независимой экспертизы по проблеме использования сварных труб для производства баллонов и наличия негативных последствий;
- отказ от обсуждения дополнительных требований к технологии производства баллонов как способа уменьшения рисков наступления негативных последствий, если они и существуют.

В качестве основы для уточнения требований к баллонам высокого давления, в т.ч. материалам и методам контроля можно использовать ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» не распространяется на баллоны, но он устанавливает требования к таким сосудам, если они:

- стальные и сварные;
- работают под давлением не более 21 МПа;
- либо работают под вакуумом (но с остаточным давлением не ниже 665 Па, то есть 5 мм рт. ст.);
- либо работают вообще без давления (то есть «под налив»);
- при этом температура стенки не опускается ниже -70°C

В стандарте подробно расписаны разные аспекты: требования к конструкции (формы днищ, люки, штуцера), к материалам (сталь, поковки, отливки), к сварке и контролю качества, к внутренним и наружным устройствам, к испытаниям (в том числе гидравлическим), а также к маркировке, консервации, окраске, упаковке, транспортированию и хранению. ГОСТ содержит классификацию сосудов на группы в зависимости от давления, температуры и характера рабочей среды

-радикальное **решение проблемы методом запрета вопреки всей международной практике**, отраженной в нормативных документах;

-отсутствие ссылок на мнение производителей.

Без ответа на эти очевидные вопросы, предлагаемое изменение будет носить признаки заинтересованности.

3. Также считаем, что отказ от сварной трубы при производстве баллонов высокого давления, требует экономической экспертизы, а именно:

- расчет роста себестоимости баллонов с учетом разницы стоимости цельнотянутых и сварных труб и массового производства таких баллонов для огнетушителей и бытовых газов;

- оценка фактического наличия на рынке тянутых труб в необходимом количестве и ассортименте (диаметры, толщины стенок, марки стали и т.д.) и как следствие, перспектив необоснованного роста цен на трубы;

- отказ производителей баллонов от использования уже приобретенного и применяемого оборудования для обеспечения соответствия продукции существующим нормам при производстве баллонов из сварных труб.

4. Баллоны малой вместимости из электросварной трубы производятся с 2016 года. В соответствии с требованиями ТР ТС 032/2013 необходимо предусмотреть **коэффициент запаса прочности баллонов** равный **2,4**, т.е. при рабочем давлении 14,7 МПа баллон должен разрушиться при давлении не менее $14,7 \text{ МПа} * 2,4 = 35,28 \text{ МПа}$. Баллон, изготовленный методом формовки концов электросварной трубы, разрушается при давлении **41,19 МПа**, т.е. имеет запас прочности равный **2,8**. Запас прочности 2,8 обеспечивает уровень безопасности оборудования не ниже уровня, установленного стандартами, включенными в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТР ТС 032/2013. Трубные заводы имеют возможность проводить гидравлические испытания труб давлением 20 и 30 МПа. За последнее время качество производства электросварной трубы существенно улучшилось, трубы применяют в нефтегазовом секторе, где рабочие давления, в зависимости группы прочности, от 35 МПа до 122 МПа.

5. В настоящий момент в обороте находятся 300-400 тысяч баллонов (а вместе с корпусами углекислотных огнетушителей 4-5 миллионов) изготовленных из электросварных труб, выпущенных в соответствии с действующим законодательством и сертифицированы в установленном порядке. Ещё столько же будет выпущено до окончания действия разрешительной документации полученной до внесения изменений. Что с этими баллонами будут делать потребители, которые их используют более 10 лет?

Просим, в рамках общественного обсуждения предлагаемых Изменений, проанализировать и публично ответить на поставленные вопросы в замечаниях К.Н. Еликбаева и Ассоциации «ОППО».

Председатель Ассоциации «ОППО»

9037901856



О.А. Воронов