

ПРИЛОЖЕНИЕ

к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от 2022 г. №

ИЗМЕНЕНИЯ, вносимые в приложения № 1 и № 1¹ к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

1. В приложении № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105:

а) в разделе II в позиции «из 8415 Оборудование для кондиционирования воздуха прочее, не включенное в другие группировки» в графе первой слова «Оборудование для кондиционирования воздуха прочее, не включенное в другие группировки» заменить словами «Оборудование для кондиционирования воздуха прочее»;

б) в разделе III в позиции «из 6401, из 6402, из 6403, из 6404, из 6405 Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме: обувь детская прочая; тапочки детские меховые; тапочки детские шубные; обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)» в графе первой слова «Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме: обувь детская прочая; тапочки детские меховые; тапочки детские шубные; обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)» заменить словами

«Обувь защитная и специальная, производимая в соответствии с Техническим регламентом «О безопасности СИЗ» — ТР ТС 019/2011»;

в) в разделе IV:

в позиции «из 9403 20 Мебель металлическая, не включенная в другие группировки» в графе первой слова «Мебель металлическая, не включенная в другие группировки» заменить словами «Мебель металлическая прочая»;

в позиции «из 9403 60 900 Мебель деревянная, не включенная в другие группировки» в графе первой слова «Мебель деревянная, не включенная в другие группировки» заменить словами «Мебель деревянная прочая»;

г) в разделе V:

позицию «из 8427 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки» в графе первой позицию заменить позицией «из 8427 90 000 9 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным оборудованием прочие»;

позицию «из 8430 Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки» в графе первой заменить позицией «из 8430 50 000 9 Машины и механизмы самоходные для выемки грунта и строительства прочие»;

позицию «из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки» в графе первой заменить позицией «8705 90 Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие»;

в позиции «из 8708 91 Радиаторы и их части, прочие, для товаров из настоящего раздела, за исключением товаров, указанных в позициях

«из 8705 Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог», «из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки», на шасси транспортного средства, относящегося к ТР ТС 018/2011» слова «из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки» заменить словами «8705 90 Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие»;

позицию «из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки» заменить позицией «8716 40 000 0 Прицепы и полуприцепы прочие»

после позиции «из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки» дополнить позициями следующего содержания:

«8716 20 000 0	наличие у юридического лица налогового – резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам процедуры государственной (муниципальной) закупки;
Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;
из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие	при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующего товара на территории государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;
	осуществление на территории государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-

конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории государств-членов и баллы за компоненты системы автономного управления движением:

до 31 декабря 2023 г. - 55 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

несущая рама:

использование металлопроката, произведенного на территории государств-членов, для производства несущей рамы, в том числе лонжеронов (4 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов);

для несущей рамы контейнеровоза или тяжеловоза, предназначенного для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных и тяжеловесных грузов (17 баллов);

оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов);

сцепная петля, шкворень:

литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка, механическая обработка (2 балла);

производство опорного устройства (2 балла);

ходовая система:

производство осевых агрегатов (25 баллов);

производство шин (4 балла);

производство колесных дисков (2 балла);

надстройка - самосвальный кузов, бункер:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла);

надстройка - цистерна:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка цистерны (2 балла);

надстройка - изотермический фургон:

склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов);

сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка

фургона (2 балла);

надстройка - платформа:

литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла);

производство шторного механизма (8 баллов);

прочие надстройки:

литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов);

дополнительное оборудование:

производство холодильной установки (10 баллов);

производство насоса (6 баллов);

производство компрессора (6 баллов);

производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн (4 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий трапов (5 баллов);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий разбрасывателя удобрений (4 балла);

раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла);

производство устройств привода: редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла);

карданные передачи (производство допускается на территории государств-членов) (6 баллов);

гидравлическая система:

производство насоса гидравлической системы (2 балла);

производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла);

производство гидроцилиндров (4 балла);

производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов);

оборудование для управления тормозной системой и подвеской (производство допускается на территории государств-членов):

производство модулятора (12 баллов);

производство воздухораспределителя (2 балла);
производство регулятора тормозных сил (2 балла);
производство ресивера (1 балл);
производство пневмогидроусилителя (2 балла);
производство крана уровня пола (1 балл);
производство крана управления подъемной осью,
электромагнитного клапана подъема оси (2 балла);
производство блока электромагнитных клапанов
управления подвеской (3 балла);

элементы экстерьера, безопасности:

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование,
механическая обработка, нанесение защитных покрытий
крыльев (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование,
механическая обработка, нанесение защитных покрытий
боковой защиты (1 балл);

раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование,
механическая обработка, нанесение защитных покрытий
защитного устройства (1 балл);

производство приборов светотехники (1 балл);

научно-исследовательские и (или) опытно-
конструкторские работы, реализуемые юридическими
лицами – налоговыми резидентами государств-членов на
территориях государств-членов:

объем затрат на научно-исследовательские и (или)
опытно-конструкторские работы составляет 0,5 балла за
каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта
деятельности в сфере промышленности на научно-
исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы,
понесенных на территории государств-членов в предыдущем
календарном году, от общего объема выручки субъекта
деятельности в сфере промышленности за предыдущий
календарный год, но не более 10 процентов баллов от
максимально возможного количества баллов (без учета
баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-
конструкторские работы) для конкретной модели
соответствующего товара.

Затраты на научно-исследовательские и опытно-
конструкторские работы юридического лица – налогового
резидента государства-члена определяются в соответствии с
положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными
государствами-членами, и включают следующие затраты:

затраты на заработную плату и другие выплаты
работникам, непосредственно занятым при выполнении
указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды;

затраты на закупку материально-производственных
запасов, используемых при выполнении указанных работ
(расходы на приобретение изделий сравнения не могут
превышать 20 процентов от общих затрат на научно-
исследовательские и опытно-конструкторские работы);

стоимость услуг сторонних организаций и лиц,

привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территорий государств-членов;

расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

затраты на закупку специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований»;

из 8716 90 500 0

Осевые агрегаты
прицепов, полуприцепов и
прицепной
сельскохозяйственной
техники

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в нее изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующего промышленного товара;

при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территории государств-членов;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, за компоненты системы автономного управления движением) для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов и баллы за компоненты системы автономного управления движением:

до 31 декабря 2023 г. - 55 процентов;

с 1 января 2024 г. - 70 процентов;

с 1 января 2026 г. - 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):

балка, цапфы оси, полуоси:

использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства балки (5 баллов);

литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла);

сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов);

оцинкование, нанесение катафорезного покрытия балки оси (5 баллов);

ступица:

литье, ковка раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла);

элементы тормозной системы:

литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл) (производство допускается на территории государств-членов);

литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла) (производство допускается

на территории государств-членов);

производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла);

литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2 балла) тормозных барабанов, тормозных дисков;

литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла);

литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (производство допускается на территории государств-членов) (2 балла);

элементы подвески:

литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла);

штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла);

литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла);

литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание амортизаторов (4 балла);

формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла);

раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла);

производство подшипников (8 баллов);
научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами - налоговыми резидентами государств-членов на территориях государств-членов:

объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территории государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующего товара.

Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – налогового резидента государства-члена определяются в соответствии с положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты:

затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды;

затрат на закупку материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не могут превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы);

стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территорий государств-членов;

расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;

затраты на закупку специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований»;

8437 10 000 0

Машина для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территориях государств-членов
следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная
обработка, фрезерная обработка, сверление валов;
сварка, покраска рамы или корпуса, или
их составных частей;
производство или использование произведенной на
территориях государств-членов рамы;
сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;
монтаж привода, электрооборудования, системы
управления

д) в разделе VI:

позиции «из 6804 Жернова, точильные камни, шлифовальные
круги и аналогичные изделия без каркаса, для обработки камней, и их
части, из природного камня, агломерированных природных или
искусственных абразивов или керамики, из 8203, из 8205 Инструмент
ручной прочий, из 8207 Инструменты рабочие сменные для станков или
для ручного инструмента (с механическим приводом или без него),
из 8208, из 8209 00 Инструмент прочий, из 8466 10 Оправки для
крепления инструмента, из 8467 Инструменты ручные электрические;
инструменты ручные прочие с механизированным приводом», «из 8456
Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа;
обрабатывающие центры и станки аналогичного типа, из 8458 Станки
токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие,
из 8459 Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного
построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания
наружной или внутренней резьбы посредством удаления металла, кроме
токарных станков (включая станки токарные многоцелевые) товарной
позиции 8458, из 8460 Станки обдирочно-шлифовальные, заточные,
шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для
выполнения других операций чистовой обработки металлов или

металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков товарной позиции 8461, из 8461 Станки продольно-строгальные, поперечно-строгальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов или металлокерамики посредством удаления материала, в других местах не поименованные или не включенные, из 8462, из 8463 Станки металлообрабатывающие прочие, из 8464, из 8465 Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов», «из 8466 Части и принадлежности станков для обработки металлов», «из 8468 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления, из 8468 Оборудование и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, пригодные или не пригодные для резки, кроме машин и аппаратов товарной позиции 8515 машины и аппараты для поверхностной термообработки, работающие на газе, из 8515 Машины и аппараты для электрической (в том числе с электрическим нагревом газа), лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, электронно-лучевой, магнитно-импульсной или плазменно-дуговой низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки независимо от того, могут ли они выполнять операции резания или нет; машины и аппараты электрические для горячего напыления металлов или металлокерамики» исключить;

дополнить позициями следующего содержания:

<p>«из 6804 Круги шлифовальные Круги отрезные Круги полировальные</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> приготовление абразивной массы (смеси) (10 баллов); формование (10 баллов); обжиг (5 баллов); вулканизация (5 баллов); бакелизация (5 баллов); контрольно-измерительные операции (10 баллов)
<p>из 8203, из 8205 Инструмент ручной прочий, Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него) из 8466 Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков, Оправки для крепления деталей на станках, Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий):</p> <ul style="list-style-type: none"> изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок производства государств-членов (30 баллов); резка (5 баллов); точение (5 баллов); фрезерование (5 баллов); шлифование (20 баллов); полирование (5 баллов); термообработка (10 баллов); нанесение износостойких покрытий (10 баллов); контрольно-измерительные операции (5 баллов)

из 8207
Инструменты режущие
сборные,

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий):

использование заготовок производства государств-членов для изготовления корпуса инструмента (10 баллов);

резка (5 баллов);

точение (5 баллов);

фрезерование (5 баллов);

шлифование (5 баллов);

полирование (5 баллов);

термообработка (5 баллов);

нанесение износостойких покрытий (5 баллов);

использование режущих элементов инструмента производства государств-членов (30 баллов);

контрольно-измерительные операции (5 баллов)

из 8207
Инструменты режущие с
каналами для внутренней
подачи смазочно-
охлаждающей жидкости,

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий):

изготовление заготовок (инструментального материала) или использование заготовок производства государств-членов (30 баллов);

резка (5 баллов);

точение (5 баллов);

фрезерование (5 баллов);

шлифование (20 баллов);
 полирование (5 баллов);
 термообработка (10 баллов);
 нанесение износостойких покрытий (10 баллов);
 контрольно-измерительные операции (5 баллов)

из 8207

Ленточные пилы,
 дисковые пилы

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий):

резка (5 баллов);
 точение (5 баллов);
 шлифование (20 баллов);
 полирование (5 баллов);
 термообработка (5 баллов);
 сварка (5 баллов);
 нанесение износостойких покрытий (20 баллов);
 контрольно-измерительные операции (5 баллов)

из 8456

Электрофизические,
 электрохимические и
 ультразвуковые станки

Электрохимические
 Электроэрозионные
 проволочно-вырезные

Электроэрозионные
 координатно-прошивные

Электроэрозионные
 супердрели

Станки лазерной резки

Станки плазменной резки

Установки
 ультразвукового
 упрочнения

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (условий):

наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территориях государств-членов (25 баллов);

изготовление основных корпусных деталей:

изготовление станины (в том числе с направляющими,

Лазерные установки для обработки металлов без удаления материала	являющимися неотъемлемой частью станины), основания, рамы:
из 8457	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Вертикальные обрабатывающие центры 3-осевые (4-осевые)	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Вертикальные обрабатывающие центры 5-осевые	полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом государства-члена, или получение этих изделий производства государств-членов по другим договорам (3 балла);
Горизонтальные обрабатывающие центры 4-осевые (3-осевые)	полная механическая обработка и термообработка направляющих станины произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом государства-члена, или получение этих изделий производства государств-членов по другим договорам (1 балл);
Горизонтальные обрабатывающие центры 5-осевые	полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы на промышленной площадке производителя (5 баллов);
Портальные обрабатывающие центры 3-осевые	полная механическая обработка и термообработка направляющих станины на промышленной площадке производителя (3 балла);
Портальные обрабатывающие центры 5-осевые	использование заготовок литой, сварной или неметаллической станины (в том числе с направляющими, являющимися неотъемлемой частью станины), основания, рамы производства государств-членов (3 балла)
из 8458	изготовление колонн, стоек:
Токарно-винторезные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Токарные обрабатывающие центры (одношпиндельные и многошпиндельные)	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Токарно-фрезерные обрабатывающие центры (с фрезерным шпинделем)	полная механическая обработка и термообработка колонн, стоек на территориях государств-членов (5 баллов)
Токарные автоматы продольного точения	изготовление поперечины:
Токарно-карусельные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
	полная механическая обработка и термообработка поперечин на территориях государств-членов (5 баллов)
	изготовление неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм:
	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

из 8459	полная механическая обработка и термообработка неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм на территориях государств-членов (3 балла);
Станки вертикально-сверлильные,	использование заготовок неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм производства государств-членов (2 балла)
Станки радиально-сверлильные	изготовление планшайб диаметром более 1000 мм: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Станки координатно-расточные	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Станки горизонтально-расточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	полная механическая обработка и термообработка планшайб диаметром более 1000 мм на территориях государств-членов (4 балла);
Станки горизонтально-сверлильные	использование заготовок планшайб более 1000 мм производства государств-членов (2 балла)
Станки для глубокого сверления и расточки	изготовление ползунов: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Фрезерные станки:	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Вертикально-фрезерные	полная механическая обработка и термообработка ползунов на территориях государств-членов (4 балла);
Горизонтально-фрезерные	использование заготовок ползунов производства государств-членов (1 балл)
Широкоуниверсальные	изготовление корпуса шпиндельной бабки: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Продольно-фрезерные станки (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Разные фрезерные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	полная механическая обработка и термообработка корпуса шпиндельной бабки на территориях государств-членов (3 балла);
из 8460	использование заготовки корпуса шпиндельной бабки производства государств-членов (1 балл)
Шлифовальные, полировальные, доводочные станки:	изготовление задней бабки в сборе: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Круглошлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Внутришлифовальные	полная механическая обработка и термообработка деталей задней бабки на территориях государств-членов (3 балла);
	использование заготовок деталей задней бабки производства государств-членов (1 балл);
	сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)
	изготовление суппорта: наличие комплекта конструкторской документации

(универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Обдирочно-шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	полная механическая обработка и термообработка суппорта на территориях государств-членов (2 балла); использование заготовки суппорта производства государств-членов (1 балл)
Шлифовальные обрабатывающие центры	изготовление корпуса каретки: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Специализированные шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Заточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	полная механическая обработка и термообработка корпуса каретки на территориях государств-членов (2 балла); использование заготовки корпуса каретки производства государств-членов (1 балл)
Плоскошлифовальные с прямоугольным или круглым столом (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	изготовление салазок, саней: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Притирочные и полировальные	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Хонинговальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	полная механическая обработка и термообработка салазок, саней на территориях государств-членов (2 балла) использование заготовок салазок, саней производства государств-членов (1 балл)
из 8461	изготовление мотор-шпинделей: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Зубообрабатывающие и резбонарезные:	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Зубофрезерные	полная механическая обработка и термообработка корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора на территориях государств-членов (4 балла);
Зубострогальные	использование заготовки корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора производства государств-членов (1 балл); использование подшипников государств-членов (5 баллов);
	балансировочные операции готового изделия с применением специальных стендов (3 балла);
	сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов)
	изготовление узла механического шпинделя: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
	полная механическая обработка и термообработка

Зубошевинговые	корпуса шпинделя, вала на территориях государств-членов (3 балла);
Зубозакругляющие	полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления (вал-шестерни, шестерни, валы) на территориях государств-членов (3 балла);
Зубошлифовальные	использование подшипников государств-членов (5 баллов);
Зубохонинговые	сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов)
Резьбофрезерные	изготовление коробок передач, редукторов, ременных передач:
Резьбошлифовальные	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Резьбонакатные	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Резьбонарезные	полная механическая обработка и термообработка корпусов коробок передач, зубчатых колес, валов, редукторов на территории государств - членов (5 баллов);
Разные	полная механическая обработка и термообработка ведомого и ведущего шкивов ременной передачи на территории государств - членов (3 балла);
зубообрабатывающие и резьбонарезные станки	сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл) изготовление гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Строгальные, долбежные и протяжные станки:	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Строгальные	полная механическая обработка и термообработка гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования на территории государств - членов (5 баллов);
Долбежные	сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов)
Протяжные	изготовление конвейера проволочного: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
(с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Разрезные станки:	полная механическая обработка и термообработка конвейера проволочного на территориях государств-заявчиков (5 баллов);
Ленточнопильные	сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла) изготовление кривошипного механизма: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Дисковые пилы	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Абразивно-отрезные	полная механическая обработка и термообработка кривошипного механизма на территориях государств-членов
Станки гидроабразивной резки	сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов) изготовление конвейера проволочного: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
из 8462, из 8463	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Кузнечно-прессовое оборудование:	полная механическая обработка и термообработка конвейера проволочного на территориях государств-заявчиков (5 баллов);
Молоты ковочно- штамповочного типа	сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла) изготовление кривошипного механизма: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Прессы механические	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Прессы гидравлические	полная механическая обработка и термообработка кривошипного механизма на территориях государств-членов
Автоматы кузнечно- прессовые, горизонтально- ковочные машины	
Вальцы ковочные	
Машины гибочные и правильные	

Ножницы	(5 баллов);
Станки для раскатки и накатки в холодном состоянии	сборка проведение контрольных испытаний (5 баллов) изготовление лазерного оптического узла: наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
из 8466	
Части и принадлежности станков для обработки металлов:	полная механическая обработка и термообработка оптической головки на территориях государств-членов (5 баллов);
Шариковые винтовые передачи, передачи винт-гайка качения	использование лазера, произведенного на территориях государств-членов (8 баллов);
Станина	сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла) изготовление гидроабразивной головки:
Мотор-шпиндель	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Направляющие качения, направляющие скольжения или комбинированного типа	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Головки - револьверные, поворотные, шлифовальные	полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, модуль регулятора давления, модуль подачи абразива) на территориях государств-членов (5 баллов);
Инструментальный магазин	сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла) изготовление плазматрона:
Кабинетная защита, ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл); наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей	полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, электрод, изолятор, канал подачи сжатого воздуха) на территориях государств-членов (5 баллов);
Устройство удаления стружки (транспортёр стружки)	изготовление и сборка источника подачи электричества на промышленной площадке производителя (5 баллов);
Гидро - и пневмосистемы	сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла) изготовление стола поворотного с одной управляемой осью вращения:
Стол поворотный с одной управляемой осью вращения	наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);
Стол поворотный с 2 поворотными осями (глобусный стол)	наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);
Стол подвижный	полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел на территориях государств-членов (3 балла);
Гидроабразивная головка	использование заготовок стола поворотного производства государств-членов (1 балл);
Приводные блоки	
Фрезерные головки	сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл) изготовления стола поворотного с 2 поворотными осями

(глобусный стол):

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, на территориях государств-членов (4 балла);

использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (2 балла);

использование заготовки корпуса стола производства государств-членов (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление подвижных столов:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка подвижных столов, деталей редуктора (коробок передач) на территориях государств-членов (5 баллов);

использование заготовок подвижных столов, деталей редуктора производства государств-членов (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление приводных блоков:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса приводного блока и деталей (3 балла);

использование заготовок приводного блока производства государств-членов (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление паллетов с устройством смены:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка паллеты на территориях государств-членов (4 балла);

полная механическая обработка и термообработка деталей устройства смены на территориях государств-членов (4 балла);

использование заготовки паллеты производства государств-членов (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление фрезерных головок сменных и несменных:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка деталей головки на территориях государств-членов (5 баллов);

использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (2 балла);

использование подшипников, произведенных на территориях государств-членов (2 балла);

использование заготовки корпуса головки производства государств-членов (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления Хирта на территориях государств-членов (5 баллов);

использование заготовок зубчатого зацепления Хирта производства государств-членов (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление головок - револьверных, поворотных, шлифовальных:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка деталей головки на территориях государств-членов (3 балла);

использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка диска (инструментального диска) револьверной головки на территориях государств-членов (2 балла);

использование подшипников, произведенных на территориях государств-членов (2 балла);

использование деталей механизма фиксации револьверной головки, произведенных на территориях государств-членов, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (4 балла);

использование датчиков, произведенных на территориях государств-членов, в объеме не менее 50 процентов общего количества в количественном выражении (1 балл);

использование приводных и стационарных инструментальных блоков, произведенных на территориях государств-членов (3 балла);

использование инструментальных оправок, произведенных на территориях государств-членов (3 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление магазинов инструментов с устройством смены инструмента:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка захватной лапы для манипулятора на территориях государств-членов (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка захватного стакана для манипулятора на территориях государств-членов (1 балл);

изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении на территориях государств-членов (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка манипулятора, вала и всех сопутствующих деталей на территориях государств-членов (3 балла);

использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (2 балла);

использование датчиков, произведенных на территориях государств-членов, в объеме не менее 50 процентов общего количества в количественном выражении (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка всех инструментальных гнезд (мест) для магазина инструмента на территориях государств-членов (1 балл);

полная механическая обработка корпусных деталей инструментального магазина, защитного кожуха на территориях государств-членов (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление магазинов шпиндельных узлов:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка деталей пневмоцилиндра на территориях государств-членов (3 балла);

изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка опорной балки для магазина шпиндельного узла на территориях государств-членов (1 балл);

использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка корпусных деталей магазина шпиндельных узлов, защитного кожуха на территориях государств-членов (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление шарико-винтовых передач, винтовых передач скольжения:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка ходового винта, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом государства-членов, или получение этого изделия производства государств-членов по другим договорам (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка ходового винта на промышленной площадке производителя (7 баллов);

полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом государства-членов, или получение этого изделия производства государств-членов по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса гайки на промышленной площадке производителя (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка вкладышей, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом государства-члена, или получение этих изделий производства государств-членов по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка вкладышей на промышленной площадке производителя (2 балла);

использование заготовок ходового винта, корпуса гайки производства государств-членов (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление направляющих качения, направляющих скольжения или комбинированного типа:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка рельс, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом государств-членов, или получение этих изделий производства государств-членов по другим договорам (5 баллов);

полная механическая обработка и термообработка рельс на промышленной площадке производителя (10 баллов);

полная механическая обработка и термообработка каретки, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом государств-членов, или получение этого изделия производства государств-членов по другим договорам (5 баллов);

полная механическая обработка и термообработка каретки на промышленной площадке производителя

(10 баллов);

полная механическая обработка и термообработка торцевой плиты, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом государств-членов, или получение этого изделия производства государств-членов по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка торцевой плиты на промышленной площадке производителя (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания, телескопическая защита направляющих), корпуса электрошкафа:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа на территориях государств-членов (3 балла);

монтаж периферийных элементов (светильники, стекла, уплотнители и т.д.) в полном объеме на промышленной площадке производителя (1 балл);

сборка электрических компонентов электрошкафа (2 балла)

изготовление устройств удаления стружки (транспортёр стружки):

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка корпуса транспортера на территориях государств-членов (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка транспортной ленты на территориях государств-членов (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка спирального шнека на территориях государств-членов (2 балла);

использование электродвигателя (мотора), произведенного на территориях государств-членов (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка редуктора на территориях государств-членов (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление передаточных механизмов, не входящих в перечисленные группы:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ

3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка зубчатых колес, шестерен, валов на территориях государств-членов (5 баллов);

полная механическая обработка и термообработка корпуса механизма на территориях государств-членов (3 балла);

полная механическая обработка опорной балки корпуса механизма на территориях государств-членов (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление систем подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка деталей системы подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей на территориях государств-членов (2 балла);

использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, распределителей, произведенных на территориях государств-членов (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление комплексных систем:

гидросистемы (для технологических жидкостей):

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка корпуса бака на территориях государств-членов (2 балла);

использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, гидроцилиндров, гидрораспределителей, произведенных на территориях государств-членов (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление пневмосистем:

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

полная механическая обработка корпуса панели на территориях государств-членов (2 балла);

использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, пневмоцилиндров, пневмораспределителей, произведенных на территориях государств-членов (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

элементы измерительных систем:

использование чувствительных элементов (датчики-сенсоры, измерительные наконечники), преобразователей сигнала, всех входящих в систему, произведенных на территориях государств-членов (3 балла);

сборка измерительных систем (1 балл)

для каждой группы комплектующих изделий баллы за осуществление определенных операций (условий) начисляются только при наличии комплектов конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 и технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011;

подтверждением наличия конструкторской документации является приказ о разработке конструкторской документации, а также принятие к бухгалтерскому учету объекта в качестве нематериального актива;

подтверждением наличия комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 являются: для комплектующего, представляющего собой деталь, - чертеж детали; для комплектующего, представляющего собой сборочную единицу, - сборочный чертеж изделия и спецификация к нему

подтверждением наличия комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011 являются:

технологические инструкции и (или) маршрутные карты технологического процесса или иные технологические документы, полностью и однозначно определяющие технологический процесс осуществления технологических операций, предусмотренных соответствующим требованием, оформленные с учетом ГОСТ 3.1129-93;

начисление баллов за выполнение документального подтверждения требования о наличии комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 не осуществляется в случае, если соответствующая документация принадлежит производителю, но производство комплектующего изделия, на которое она оформлена, осуществляется на территориях третьих стран

из 8464, из 8465
Станки для обработки
камня, дерева и
аналогичных твердых
материалов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов, необходимого промышленного

оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 18 баллов, с 2024 года - не менее 22 баллов, с 2026 года - не менее 26 баллов:

наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территориях государств-членов (5 баллов);

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (3 балла);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (3 балла);

сборка (3 балла);

проведение контрольных испытаний (3 балла);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 60 процентов себестоимости товара (6 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 40 процентов себестоимости товара (10 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 20 процентов себестоимости товара (14 баллов)

из 8466
Управляющий
программно-аппаратный
комплекс, устройство
числового программного
управления (блок
управления и пульт
оператора - отдельно или
моноблоком,
периферийные модули:
модули входов, выходов),
силовые преобразователи
осей подач и главного
движения

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию на соответствующий товар в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара - не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.

При определении процентной доли материалов происхождения третьих стран (включая программное

обеспечение) в подсчете следует учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:

центральный вычислитель или контроллер числового программного управления ^{<14>}, ^{<16>};

программный логический контроллер ^{<14>}, ^{<16>};

промышленный компьютер ^{<16>};

платы или модули сопряжения с датчиками обратной связи, силовыми преобразователями (инверторы, частотные преобразователи), периферийными и прочими внешними устройствами, расположенными вне устройства числового программного управления ^{<13>}, ^{<14>};

силовой преобразователь, или инвертор, или частотный преобразователь ^{<13>}, ^{<14>};

модуль питания или выпрямитель силового преобразователя, модуль торможения или рекуперации ^{<13>};

корпусные изделия, кабели, разъемы, соединители, охладители, вентиляторы ^{<13>}, ^{<14>};

периферийные устройства (в том числе модули дискретных входов, дискретных выходов, аналоговых входов, аналоговых выходов, станочные и дистанционные пульты ручного управления, преобразователи интерфейсов, сетевые устройства), органы управления (текстовая клавиатура, функциональная или станочная клавиатура, штурвал) ^{<13>};

системное программное обеспечение (включая системные программируемые логические контроллеры), преобразователи, математическое, технологическое программное обеспечение, прошивки программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров ^{<14>}, ^{<15>};

программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение параметризации и настройки ^{<14>}, ^{<15>};

осуществление на территориях государств-членов с 1 января 2021 г. не менее 6 операций, с 1 января 2023 г. - всех из перечисленных операций:

изготовление корпусных элементов всех блоков;

изготовление печатных плат;

монтаж и запайка электронных компонентов на печатные платы;

программирование программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров;

сборка;

установка, настройка, наладка программного обеспечения человеко-машинного интерфейса, математического, технологического программного обеспечения;

отладка, контрольные и производственные испытания на специализированных стендах

8468
 Оборудование и аппараты
 для низкотемпературной
 пайки,
 высокотемпературной
 пайки или сварки,
 пригодные или не
 пригодные для резки,
 кроме машин и аппаратов
 товарной позиции 8515;
 машины и аппараты для
 поверхностной
 термообработки,
 работающие на газе:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (если в товаре используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,

с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов,

с 2024 года - не менее 25 баллов:

сборка (3 балла);

проведение контрольных испытаний (3 балла);

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)

из 8468

Части к оборудованию и аппаратам для пайки или сварки, пригодным или не пригодным для резки, кроме машин и аппаратов товарной позиции 8515, части к машинам и аппаратам для поверхностной термообработки, работающим на газе

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей товара на срок не менее 5 лет;

наличие у лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (в случае, если в товаре используется программное обеспечение).

Производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 г. – не менее 14 баллов, с 2023 г. – не менее 22 баллов, с 2024 г. – не менее 25 баллов:

сборка (3 балла);

проведение контрольных испытаний (3 балла);

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов)

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)

8479 50 000 0
Промышленные роботы,
в другом месте не
поименованные или не
включенные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (если в товаре используется программное обеспечение);

производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:

сборка (3 балла);

проведение контрольных испытаний (3 балла);

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)

8485
Машины для аддитивного
производства

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (в случае, если в товаре используется программное обеспечение); производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с июля 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:

сборка (3 балла);

проведение контрольных испытаний (3 балла);

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)

из 8486 10

из 8486 20

из 8486 30

из 8486 40

из 8486 90

Оборудование для
эпитаксиального
выращивания
полупроводниковых
гетероструктур, включая:
системы молекулярно-
лучевой эпитаксии,
системы МОС-гидридной
эпитаксии, системы
жидкофазной эпитаксии,
системы газофазной
эпитаксии

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, исключительных права собственности либо иных законных оснований владения и использования^{<11>}:

конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;

патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.

Осуществление на территориях государств-членов юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:

механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка); химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);

производство конструктивных элементов, блоков, печатных узлов, а также сборка, регулировка, монтаж, испытания (типовые, приемосдаточные и периодические), в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений; сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;

юстировка/отладка оборудования в сборе;

разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара - не более 40 процентов цены товара.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов происхождения третьих стран учитываются только

следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования: средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;

системы финишной доочистки технологических газов;

аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара.

Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

из 8486 20
Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для: физического осаждения (PVD) (магнетронное, электронно-лучевое, ионно-лучевое); ионной имплантации; плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD; осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD; оборудование для бондинга утоненных пластин; кластерные вакуумнотехнологические линии; системы электронной литографии; автоматизированные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, исключительных права собственности либо иных законных оснований владения и использования^{<11>}:

конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;

патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.

Осуществление на территориях государств-членов юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:

механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные,

линии для химической обработки и нанесения резиста;

оборудование для прецизионной лазерной обработки

шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка);

химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);

сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;

юстировка/отладка оборудования в сборе;

разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран для производства товара - не более 40 процентов цены товара.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара материалов происхождения третьих стран учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования: средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты; отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов; аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара.

Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

8515

машины и аппараты для электрической (в том числе с электрическим нагревом газа), лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, электронно-лучевой, магнитно-импульсной или плазменно-дуговой низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

независимо от того, могут ли они выполнять операции резания или нет; машины и аппараты электрические для горячего напыления металлов или металлокерамики:

послепродажное и гарантийное обслуживание товара; наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (если в товаре используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:

сборка (3 балла);

проведение контрольных испытаний (3 балла);

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)

из 8515

Части машин и аппаратов для электрической, лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, электронно-лучевой, магнитно-импульсной или плазменно-дуговой низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки; части

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

машин и аппаратов
электрических для
горячего напыления
металлов или
металлокерамики

послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в товаре (если в товаре используется программное обеспечение), производство (осуществление) на территориях государств-членов следующих компонентов и технологических операций (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются) для каждой единицы товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов с 2022 года - не менее 14 баллов, с 2023 года - не менее 22 баллов, с 2024 года - не менее 25 баллов:

сборка (3 балла);

проведение контрольных испытаний (3 балла);

наличие комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013 (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1102-2011, оформленной с учетом ГОСТ 3.1129-93 (1 балл);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости товара (8 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (6 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости товара (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов себестоимости материалов и комплектующих для производства товара (8 баллов)

8543 30 000 0

Оборудование для
подготовки поверхности и
нанесения гальванических,
химических и
анодизационных покрытий

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица^{<10>}, прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего товара, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

осуществление на территориях государств-членов

следующих операций (условий) (при отсутствии технологической операции в технологии производства требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются): использование программного обеспечения государств-членов (5 баллов);

заготовительные операции (раскрой, резка, гибка) (5 баллов);

механическая обработка деталей листовых заготовок основных металлоконструкций и всех деталей корпусов ванн, входящих в состав линии (5 баллов);

механическая обработка деталей (сверление, точение, фрезеровка, нарезание резьбы) (5 баллов);

сварка, формовка (при необходимости) листового материала и трубного профиля (5 баллов);

шлифовка поверхности листового материала и трубного профиля (5 баллов);

сборка и изготовление автооператоров (манипуляторов) позиционированием (2 балла);

сборка и монтаж конечных изделий (5 баллов);

сборка и монтаж шкафов силовых и шкафов систем автоматики (5 баллов);

проведение испытания емкостного оборудования неразрушающими методами контроля (5 баллов);

подготовительные операции (дробеструйная или пескоструйная обработка поверхностей и др.) для нанесения лакокрасочных покрытий (5 баллов);

нанесение лакокрасочных покрытий на металл (5 баллов)

е) в разделе VII:

позицию «из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви)» в графе первой заменить позицией «из 6406 Детали обуви из резины»;

ж) в разделе XI:

после позиции «из 8418 69 000 8 Холодильники, морозильники фармацевтические, медицинские или комбинированные, Холодильники комбинированные лабораторные» дополнить позициями следующего содержания:

«8419 20 000 0
Стерилизаторы
медицинские,

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для

хирургические или лабораторные	производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;
	наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории государств-членов <9>;
	использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 8421 19 200 1	
Центрифуги, центробежные сепараторы, используемые в лабораториях, для медицинской промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;
	наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;
	использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 8703 90 001 0	
Комплексы медицинские на шасси транспортных средств	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара
из 8703 90 001 0	
Комплексы медицинские на шасси транспортных средств	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара

после позиции «из 9018 90 100 0 Мониторы суточного автоматического измерения артериального давления с принадлежностями» дополнить позициями следующего содержания:

<p>«9018 12 000 0 Аппаратура ультразвукового сканирования</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;</p> <p>наличие на территориях государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)</p>
<p>9018 13 000 0 Томографы магнитно-резонансные</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)</p>
<p>из 9018 19 100 0 Капнографы, пульсоксиметры</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных</p>

при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

9018 19 100 0
Аппаратура для
одновременного контроля
двух или более параметров

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

9018 19 100 0
Прочая аппаратура для
одновременного контроля
двух или более параметров

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

из 9018 19 900 0
Аппаратура
электродиагностическая
(включая аппаратуру для
функциональных
диагностических
исследований или для
контроля
физиологических
параметров), применяемая

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или

в медицине	использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>} ;
	использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 9018 19 900 0 Амплификаторы детектирующие для обеспечения исследований методом полимеразной цепной реакции в режиме реального времени	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>} ;
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;
из 9018 19 900 0 Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме	наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>} ;
	использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов
из 9018 20 000 0 Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбирочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации,	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>} ;
	соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара, - не более 40 процентов цены товара;

лампы для оральной
фотодезинфекции,
стоматологические
оранжевые лампы,
стоматологические UVA
лампы

9018 90 200 0

Эндоскопы

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара, - не более 50 процентов цены товара

9018 90 300 0

Оборудование
гемодиализное
(искусственные почки,
аппараты искусственной
почки и диализаторы)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара, - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

9018 90 500

Аппаратура для
переливания крови

наличие у юридического лица - налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

9018 90 500 1

Системы для взятия и
переливания крови,
кровезаменителей и
инфузионных растворов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных

при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

из 9018 90 600 0

Аппараты для
ингаляционного наркоза

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара, - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

9018 90 840 1

Ультразвуковые
литотриптеры

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)

из 9018 90 840 9

Автоматический
наружный дефибриллятор

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

из 9018 90 840 9
 Аппараты автоматического плазмафереза;
 аппараты донорского плазмафереза;
 аппараты лечебного плазмафереза;
 аппараты терапевтического плазмафереза;
 аппараты донорского и терапевтического тромбоцитозфереза;
 аппараты лейкоцитозфереза;
 аппараты лимфоцитозфереза;
 аппараты терапевтического лимфоцитозфереза;
 аппараты обменного эритроцитозфереза;
 инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные);
 облучатели фототерапевтические неонатальные;
 обогреватели детские неонатальные;
 столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории государств-членов ^{<9>};

использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

после позиции «из 9022 14 000 0 Аппаратура рентгеноскопическая (флюороскопическая); рентгенодиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива: рентгенодиагностические комплексы на 3 рабочих места; аппаратура рентгенографическая; рентгенодиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы, аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях» дополнить позициями следующего содержания:

из 9019 20 000 0
Аппараты дыхательные реанимационные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

из 9019 20 000 0
Аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

9021 50 000 0
Кардиостимуляторы, кроме частей и принадлежностей

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата;

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

сборка речевых процессоров;

проверка функциональности основных узлов;

загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;

упаковка

из 9022 14 000 0
Линейные медицинские
ускорители

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)

9022 21 000 0
Аппараты для машинной
обработки
(пломбирования)
корневых каналов зубов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 40 процентов цены товара

9022 21 000 0
Аппараты, основанные на
использовании альфа-,
бета- или гамма-
излучений, применяемые в

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

медицинских целях,
включая хирургию,
стоматологию,
ветеринарию

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (например: акт квалификационных испытаний, др.) и регистрационного удостоверения, выданного в любом из государств-членов

из 9022 21 000 0

Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба;
многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина;
аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 40 процентов цены товара

из 9022 30 000 0

Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара

из 9022 90 000 0

Детектор плоскопанельный цифровой рентгеновский

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)

из 9022 90 000 0

Генераторы
рентгеновского излучения,
генераторы высокого
напряжения, для
медицинской аппаратуры

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара

9032 10

Термостаты

9032 10 890 0

Прочие термостаты

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

из 9402 90 000 0

Столы операционные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет ^{<8>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов ^{<9>};

использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов

з) раздел XIII:

после позиции «из 8413 70 Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего хода типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м³/ч» дополнить позициями следующего содержания:

8414 40 Компрессоры воздушные на колесных шасси, буксируемые	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет ^{<8>} ;
8414 80 Насосы воздушные, воздушные или газовые компрессоры, вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров, прочие	<p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;</p> <p>производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:</p> <p>производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;</p> <p>производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;</p> <p>производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;</p> <p>производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка;</p> <p>производство привода;</p> <p>производство редуктора;</p> <p>производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;</p> <p>производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;</p> <p>производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;</p> <p>производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;</p> <p>производство системы охлаждения;</p> <p>производство системы смазки;</p> <p>производство компрессорного агрегата;</p> <p>производство шасси;</p> <p>производство системы контроля технологических</p>

параметров оборудования;
 производство трубопроводных линий;
 производство систем передачи сигналов и электрических систем;
 испытание оборудования

из 8414
 Компрессорные установки
 и станции на базе
 турбокомпрессоров
 (в том числе
 турбовоздуходувки)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<8>};

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара;

производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);

производство редуктора;

производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;

производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,

окраска, пайка, электромонтаж;

производство системы охлаждения;

производство системы смазки;

производство компрессорного агрегата;

производство системы контроля технологических параметров оборудования;

производство трубопроводных линий;

производство систем передачи сигналов и электрических систем;

испытание оборудования

из 8414
 Компрессорные установки
 и станции на базе

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,

поршневых объемных компрессоров

модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<8>};

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара;

производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство компрессора: литье,ковка (штамповка), механическая обработка;

производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);

производство редуктора;

производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;

производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,

окраска, пайка, электромонтаж;

производство системы охлаждения;

производство системы смазки;

производство компрессорного агрегата;

производство системы контроля технологических параметров оборудования;

производство трубопроводных линий;

производство систем передачи сигналов и электрических систем;

испытание оборудования

из 8414

Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильной газонаполнительной компрессорной станции

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<8>};

наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара;

производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство заготовок деталей корпуса и поршневой группы компрессора: поковки, отливки;

производство компрессора: механическая обработка, сборка;

производство привода (допускается на территории одного из государств - членов);

производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;

производство системы смазки;

сборка компрессорного агрегата;

изготовление системы контроля технологических параметров оборудования;

производство трубопроводных линий;

производство систем передачи сигналов и электрических систем;

испытание компрессорной установки

из 8414

Компрессорные установки
и станции на базе
центробежных
компрессоров
одновальных
или многовальных

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<8>};

наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание п продукции промышленного товара;

производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство компрессора: литье,ковка (штамповка), механическая обработка;

производство привода (допускается на территории одного

из государств - членов);
 производство редуктора;
 производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;
 производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;
 производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;
 производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;
 производство системы охлаждения;
 производство системы смазки;
 производство компрессорного агрегата;
 производство системы контроля технологических параметров оборудования;
 производство трубопроводных линий;
 производство систем передачи сигналов и электрических систем;
 испытание оборудования

из 8414
 Компрессорные станции
 на базе центробежных
 компрессоров с приводом
 от газовой турбины

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<8>};

наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара;

производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка;

производство привода;

производство трансмиссии;

производство системы маслообеспечения;

производство воздухозаборной системы;

производство системы выхлопа;

производство системы топливного газа;

производство системы подготовки буферного газа;

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

производство силовых электрических шкафов (панелей):
 гибка, окраска, пайка, электромонтаж;
 производство шкафов (панелей) управления: гибка,
 сварка,
 окраска, пайка, электромонтаж;
 производство системы охлаждения;
 производство компрессорного агрегата;
 производство системы контроля технологических
 параметров оборудования;
 производство трубопроводных линий;
 производство систем передачи сигналов и электрических
 систем;
 испытание оборудования

из 8414
 Компрессорные установки
 и станции на базе
 винтовых компрессоров
 однороторных и
 двухроторных

наличие у юридического лица – налогового резидента
 государства-члена прав на конструкторскую и техническую
 документацию в объеме, достаточном для производства,
 модернизации и развития соответствующего промышленного
 товара, на срок не менее 5 лет^{<8>};

наличие на территории одного из государств-членов
 сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,
 послепродажное и гарантийное обслуживание
 промышленного товара;

производство (осуществление) на территории одного из
 государств-членов следующих компонентов и
 технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка,
 сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка,
 окраска;

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса:
 раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство компрессора: литье, ковка (штамповка),
 механическая обработка;

производство привода;

производство редуктора;

производство емкостного оборудования: гибка, сварка,
 окраска;

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка,
 окраска;

производство силовых электрических шкафов (панелей):
 гибка, окраска, пайка, электромонтаж;

производство шкафов (панелей) управления: гибка,
 сварка,

окраска, пайка, электромонтаж;

производство системы охлаждения;

производство системы смазки;

производство компрессорного агрегата;

производство системы контроля технологических
 параметров

оборудования;
 производство трубопроводных линий;
 производство систем передачи сигналов и электрических систем;
 испытание оборудования

из 8414
 Компрессорные
 установки и станции на
 базе роторных
 воздуходувок (газодувок)

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<8>};

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство привода (допускается на территории одного из государств-членов);

производство редуктора;

производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;

производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,

окраска, пайка, электромонтаж;

производство системы охлаждения;

производство системы смазки;

производство компрессорного агрегата;

производство системы контроля технологических параметров оборудования;

производство трубопроводных линий;

производство систем передачи сигналов и электрических систем;

испытание оборудования

из 8414
 Компрессорные
 установки и станции

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,

на базе прочих компрессоров

модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<8>};

наличие на территории одного из государств - членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;

производство привода;

производство редуктора;

производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;

производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка,

окраска, пайка, электромонтаж;

производство системы охлаждения;

производство системы смазки;

производство компрессорного агрегата;

производство системы контроля технологических параметров оборудования;

производство трубопроводных линий;

производство систем передачи сигналов;

испытание оборудования.

после позиции «8414 90 000 0 Части для насосов воздушных или вакуумных, воздушных или газовых компрессоров и вентиляторов; части для вентиляционных или рециркуляционных вытяжных колпаков или шкафов с вентилятором, с фильтрами или без фильтров» дополнить позицией следующего содержания:

8419 50 000 0
Теплообменники

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<8>};

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов;
- неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий;
- проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, - не более 10 процентов цены материалов, необходимых для производства товара

з) дополнить разделом XV следующего содержания:

XV. Электроника и радиоэлектроника	
8541 41 000 Светодиоды (LED)	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<11>};</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, которые в совокупности оцениваются баллами (до 1 января 2025 г. – не менее 150 баллов, с 1</p>

	<p>января 2025 г. – не менее 200 баллов):</p> <p>производство или использование произведенных на территориях государств – членов: светоизлучающих полупроводниковых кристаллов – 70 баллов;</p> <p>корпуса светодиода – 50 баллов;</p> <p>люминофоров (при необходимости) – 50 баллов;</p> <p>корпусирование (сборка) светодиодов – 60 баллов;</p> <p>проведение приемо-сдаточных испытаний – 40 баллов</p>
<p>из 9405</p> <p>Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет^{<11>};</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве, – не более 30 процентов цены товара;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств - членов корпусов (кроме светодиодных ламп и светильников типа downlight), вторичных источников питания (драйверов);</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств - членов групповых или одиночных линз для светодиодов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории государств-членов светодиодов</p>

».

2. В последнем абзаце сноски 5 слова «из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви)» слова «из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие

группировки (только в отношении резиновых частей обуви)» заменить словами «из 6406 Детали обуви из резины».

3. Дополнить сноской 11 по отраслям «станкостроение» и «электроника и радиоэлектроника» следующего содержания:

«Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента государства-члена исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор

об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.».

4. Дополнить сноской 12 по отраслям «нефтегазовое машиностроение» и «медицинские изделия» следующего содержания:

«При наличии в составе продукции нескольких центральных процессоров необходимо соответствие всех центральных процессоров требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Евразийского экономического союза. Центральным процессором считается процессор, предназначенный для исполнения двоичного кода встроенного микропрограммного обеспечения, основной операционной системы (при ее наличии) и прикладного программного обеспечения».

5. Дополнить сносками 13 – 16 следующего содержания:

По отрасли «станкостроение»:

<13> При наличии в комплектующем изделии не более 50 процентов материалов происхождения третьих стран, используемых при производстве товара, считать комплектующее изделие произведенным на территориях государств-членов.

<14> Обязательно (при наличии) для производства на территориях государств-членов с 2022 года.

<15> Подтверждением разработки на территориях государств-членов программного обеспечения для его отнесения к комплектующим, произведенным на территориях государств-членов, является свидетельство о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или заявка, поданная в уполномоченный орган государства-члена, наделенный полномочиями в сфере защиты прав на объекты интеллектуальной собственности.

<16> При наличии конструкторской и технологической документации на изделие и выполнении всех технологических операций

по нему на площадке производителя считать комплектующее изделие произведенным на территориях государств-членов.

6. Дополнить примечанием следующего содержания:

Примечания:

1. Товары станкоинструментальной промышленности, указанные в VI настоящего приложения, относятся к товарам, произведенным на территориях государств-членов, при условии достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций (условий) для каждой единицы товара:

Тип товара	2022 - 2023 годы	2024 - 2026 годы
Инструмент и оснастка		
Круги шлифовальные	35	35
Круги отрезные	35	35
Круги полировальные	35	35
Инструмент ручной прочий	55	55
Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)	55	55
Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков	55	55
Оправки для крепления деталей на станках	55	55
Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	55	55
Инструменты режущие сборные	60	60
Инструменты режущие с каналами для внутренней подачи смазочно-охлаждающей жидкости	35	55
Ленточные пилы, дисковые пилы	45	45

Токарные станки		
Токарно-винторезные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	77	85
Токарные обрабатывающие центры (одношпиндельные и многошпиндельные)	83	91
Токарно-фрезерные обрабатывающие центры (с фрезерным шпинделем)	105	115
Токарные автоматы продольного точения	45	51
Токарно-карусельные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	105	115
Сверлильные и расточные станки		
Вертикально-сверлильные	45	50
Радиально-сверлильные	40	44
Координатно-расточные	94	103
Горизонтально-расточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	83	91
Горизонтально-сверлильные	55	61
Станки для глубокого сверления и расточки	40	45
Шлифовальные, полировальные, доводочные станки		
Круглошлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Внутришлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90
Обдирочно-шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	90

Шлифовальные обрабатывающие центры	85	97
Специализированные шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	87	96
Заточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Плоскошлифовальные с прямоугольным или круглым столом (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	100	111
Притирочные и полировальные	55	61
Хонинговальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Электрофизические, электрохимические и ультразвуковые станки		
Электрохимические	66	73
Электроэрозионные проволочно-вырезные	65	70
Электроэрозионные координатно-прошивные	44	49
Электроэрозионные супердрели	50	55
Станки лазерной резки	66	73
Станки плазменной резки	50	61
Установки ультразвукового упрочнения	30	30
Лазерные установки для обработки металлов без удаления материала	30	35
Зубообрабатывающие и резьбонарезные		
Зубофрезерные	50	55
Зубострогальные	50	55

Зубошевинговальные	50	55
Зубозакругляющие	50	55
Зубошлифовальные	50	55
Зубохонинговальные	50	55
Резьбофрезерные	44	49
Резьбошлифовальные	44	49
Резьбонакатные	44	49
Резьбонарезные	44	49
Разные зубообрабатывающие и резьбонарезные станки	44	49
Фрезерные станки		
Вертикально-фрезерные	96	106
Горизонтально-фрезерные	99	109
Широкоуниверсальные	88	97
Вертикальные обрабатывающие центры 3- осевые (4-осевые)	99	109
Вертикальные обрабатывающие центры 5- осевые	99	109
Горизонтальные обрабатывающие центры 4- осевые (3-осевые)	105	115
Горизонтальные обрабатывающие центры 5- осевые	110	121
Продольно-фрезерные станки (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	105	115
Портальные обрабатывающие центры 3- осевые	105	115
Портальные обрабатывающие центры 5-	105	115

осевые		
Разные фрезерные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	66	73
Кузнечно-прессовое оборудование		
Молоты ковочно-штамповочного типа	50	61
Прессы механические	50	61
Прессы гидравлические	64	80
Автоматы кузнечно-прессовые, горизонтально-ковочные машины	50	61
Вальцы ковочные	50	61
Машины гибочные и правильные	50	61
Ножницы	81	92
Станки для раскатки и накатки в холодном состоянии	50	61
Строгальные, долбежные и протяжные станки		
Строгальные	55	61
Долбежные	55	61
Протяжные (с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	55	61
Разрезные станки		
Ленточнопильные	58	67
Дисковые пилы	50	55
Абразивно-отрезные	50	55
Станки гидроабразивной резки	45	53
Оборудование для нанесения покрытий (оборудование для химической и электрохимической обработки поверхностей)		

Оборудование для подготовки поверхности и нанесения гальванических, химических и анодизационных покрытий	45	50
Части и принадлежности станков для обработки металлов		
Шариковые винтовые передачи, передачи винт-гайка качения	15	17
Станина	10	12
Мотор-шпиндель	7	10
Направляющие качения, направляющие скольжения или комбинированного типа	13	18
Головки - револьверные, поворотные, шлифовальные	13	18
Инструментальный магазин	10	14
Кабинетная защита, ограждение зоны резания, телескопическая защита направляющих	7	9
Система подачи и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей	5	6
Устройство удаления стружки (транспортер стружки)	7	10
Гидро - и пневмосистемы	4	6
Стол поворотный с одной управляемой осью вращения	4	6
Стол поворотный с 2 поворотными осями (глобусный стол)	6	10
Стол подвижный	6	8
Гидроабразивная головка	6	9
Приводные блоки	5	6
Фрезерные головки	7	8

7. Дополнить приложение № 1¹ к указанным Правилам пунктами 22 – 42 следующего содержания:

«22. Приборы, аппаратура и модели, предназначенные для демонстрационных целей (например, при обучении или экспонировании), не пригодные для другого использования (цифровая лаборатория)

23. Модули светодиодные (LED) (за исключением модулей светодиодных по технологии chip-on-board и иных модификаций сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов)

24. Приборы и инструменты для аэронавигации или космической навигации (кроме компасов)

25. Дальномеры

26. Прочие нивелиры

27. Прочие приборы и инструменты, используемые в геодезии, топографии, для съемки местности или нивелирования; прочие приборы гидрографические (прочие геодезические, гидрографические, океанографические, гидрологические, метеорологические или геофизические инструменты и приборы)

28. Части и принадлежности приборов и инструментов геодезических или топографических (включая фотограмметрических), гидрографических, океанографических, гидрологических, метеорологических или геофизических, кроме компасов; части и принадлежности дальнометров

29. Столы и машины чертежные, автоматические или неавтоматические

30. Инструменты для черчения, разметки или математических расчетов, прочие

31. Термометры и пирометры, не объединенные с другими приборами, жидкостные, прямого считывания

32. Спектрометры, спектрофотометры и спектрографы, основанные на действии оптического излучения (ультрафиолетового, видимой части спектра, инфракрасного)

33. Прочие приборы и аппаратура для физического или химического анализа; прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; приборы и аппаратура для измерения или контроля количества тепла, звука или света (включая экспонометры)

34. Части и принадлежности приборов и аппаратуры для физического или химического анализа (например, поляриметров, рефрактометров, спектрометров, газо- или дымоанализаторов); части и принадлежности приборов и аппаратуры для измерения или контроля вязкости, пористости, расширения, поверхностного натяжения или аналогичные; части и принадлежности приборов и аппаратуры для измерения или контроля количества тепла, звука или света (включая экспонометры); микротомы, их части и принадлежности

35. Счетчики числа оборотов, счетчики количества продукции, таксометры, счетчики пройденного расстояния в милях, шагомеры и аналогичные приборы; спидометры и тахометры, кроме приборов и инструментов товарной позиции 9014 или 9015; стробоскопы

36. Части и принадлежности приборов и устройств для автоматического регулирования или управления

37. Осциллоскопы, анализаторы спектра, прочие приборы и аппаратура для измерения или контроля электрических величин, кроме измерительных приборов товарной позиции 9028. приборы и аппаратура для обнаружения или измерения альфа-, бета-, гамма-, рентгеновского, космического или прочих ионизирующих излучений

38. Компасы для определения направления

39. Измерительные или контрольные приборы, устройства и машины

40. Приборы и аппаратура для измерения или контроля расхода или уровня жидкостей (например, расходомеры, указатели уровня), кроме приборов и аппаратуры товарной позиции 9014, 9015, 9028 или 9032

41. Электроды сопротивления

42. Записывающие видеокамеры».
