

УТВЕРЖДЕН

Решением Коллегии
Евразийской экономической комиссии
от 20 г. №

ПОРЯДОК
аттестации методики (метода) измерений, принимаемой в качестве
референтной методики (метода) измерений

I. Общие положения

1. Настоящий Порядок разработан в целях проведения государствами – членами Евразийского экономического союза (далее соответственно – государства-члены, Союз) согласованной политики в области обеспечения единства измерений, в соответствии со статьей 51 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года (далее – Договор) и устанавливает правила и процедуры проведения аттестации методики (метода) измерений, принимаемой в качестве референтной методики (метода) измерений (далее – Порядок) в государствах-членах.

2. В настоящем Порядке применяются понятия «аттестация методик (методов) измерений», «единица величины», «Международная система единиц (СИ)», «методика (метод) измерений», «метрологическая прослеживаемость», «национальный (первичный) эталон», «референтная методика (метод) измерений», «средство измерений», «стандартный образец», определенные Протоколом о проведении согласованной политики в области обеспечения единства измерений (приложение № 10 к Договору).

Для целей настоящего Порядка под первичной референтной методикой (методом) измерений понимается методика (метод)

измерений, которая с наивысшей в государстве-члене точностью реализуется у единственного юридического лица на одном комплекте оборудования и применяется для оценки правильности результатов измерений, полученных с использованием любых других методик (методов) измерений одних и тех же величин, в том числе референтных, и позволяющая получать результаты измерений без их метрологической прослеживаемости к единицам величин того же рода, утвержденная в качестве первичной референтной методики (метода) в государстве-члене.

3. Аттестации методики (метода) измерений, принимаемой в качестве референтной методики (метода) измерений может подлежать вновь разработанная методика (метод) измерений или одна из аттестованных методик (методов) измерений величин того же рода.

4. Аттестация методики (метода) измерений, принимаемой в качестве референтной методики (метода) измерений проводится по заявке владельца или разработчика методики (далее – заявитель) организацией, осуществляющей, в соответствии с законодательством государства-члена воспроизведение, хранение и передачу единиц величин, шкал величин (шкал измерений) с наивысшей в государстве-члене точностью в соответствующем виде измерений (далее – исполнитель).

Аттестованная методика (метод) измерений утверждается в качестве референтной методики (метода) измерений (далее соответственно – референтная методика, аттестация) уполномоченным органом по обеспечению единства измерений государства-члена.

5. При аттестации исполнителем проводится:

теоретические и (или) экспериментальные исследования референтной методики;

подтверждение соответствия референтной методики метрологическим требованиям к измерениям и возможности использования референтной методики для оценки правильности измеренных значений, полученных с помощью других методик (методов) измерений величины того же рода, а также для калибровки средств измерений или для определения характеристик стандартных образцов.

Исполнитель для проведения экспериментальных исследований референтной методики может привлекать разработчика референтной методики и (или) другие организации для проведения межлабораторных экспериментов.

6. При теоретических и экспериментальных исследованиях осуществляется:

6.1. Установление показателей точности результатов измерений, получаемых по референтной методике в целях подтверждения соответствия:

референтной методики (метода) измерений – целевому назначению (соответствие методики (метода) измерений свойствам объекта измерений и характеру измеряемых величин);

условий выполнения измерений – требованиям к применению референтной методики (метода) измерений;

показателей точности измерений при использовании референтной методики (метода) измерений – установленным метрологическим требованиям к измерениям;

используемых для реализации референтной методики (метода) измерений эталонов, средств измерений и стандартных образцов утвержденных типов – условиям обеспечения прослеживаемости результатов измерений, полученных с ее применением к государственным первичным эталонам единиц величин, первичным референтным методикам (методам), а в случае отсутствия соответствующих государственных первичных эталонов единиц величин или первичных референтных методик – к национальным эталонам единиц величин или первичным референтным методикам (методам) иностранных государств;

записи результатов измерений – наименованиям и обозначениям единиц величин Международной системы единиц величин (СИ) и (или) Перечню внесистемных единиц величин, применяемых при разработке технических регламентов Союза, включая их соотношения с Международной системой единиц (СИ), утвержденному Комиссией;

форм представления результатов измерений, полученных с применением референтной методики (метода) измерений – метрологическим требованиям к измерениям.

6.2. Оценка соответствия показателей точности референтной методики (метода) измерений цели её применения для оценки правильности результатов измерений, полученных с применением других методик (методов) измерений одних и тех же величин или для калибровки средств измерений, или для определения характеристик стандартных образцов.

6.3. Экспериментальное опробование процедуры применения референтной методики (метода) для оценки правильности результатов

измерений, полученных с применением других методик (методов) измерений одних и тех же величин.

6.4. Документальное подтверждение метрологической прослеживаемости результатов измерений, полученных с применением референтной методики (метода) измерений, в том числе с использованием оценки правильности результатов измерений с применением первичной референтной методики (метода) измерений той же величины (при ее наличии).

6.5. Проведение межлабораторных сличений или сличения с другой референтной методикой (методом) измерений той же величины.

6.6. Представление полного бюджета неопределенности или структуры погрешности результата измерений, полученного с применением референтной методики (метода) измерений.

6.7. Экспериментальное опробование документированной процедуры контроля показателей точности результатов измерений, полученных с применением референтной методики (метода) измерений.

7. При подтверждении соответствия референтной методики метрологическим требованиям к измерениям проводится оценивание правильности и обоснованности в соответствии с пунктом 6.1 настоящего Порядка:

выбора метода, средств измерений, стандартных образцов, вспомогательных и других технических средств;

установления последовательности и содержания операций при отборе и подготовке проб, подготовке и выполнении измерений;

обработки промежуточных результатов и вычислений окончательных результатов измерений;

принятой модели измерений;

программы и объёма экспериментальных исследований, включая стадии (методы) отбора и подготовки проб;

выполненных теоретических исследований;

выбора или оценки условий проведения измерений;

выбора способов и средств обработки результатов измерений, включая программное обеспечение;

выбора показателей точности измерений и установления их значений;

выбора процедур обеспечения установленных показателей точности измерений (в том числе методов обеспечения прослеживаемости результата измерений к государственным первичным эталонам, иных возможных способов, а также способов контроля показателей точности) и, при необходимости, достоверности принимаемых решений.

8. При подтверждении возможности использования референтной методики для оценки правильности измеренных значений, полученных с помощью других методик (методов) измерений величины того же рода, а также для калибровки средств измерений или для определения характеристик стандартных образцов проводится проверка наличия и обоснованности материалов теоретических и экспериментальных исследований в соответствии с пунктами 6.2 – 6.7 настоящего Порядка.

9. Заявитель представляет на аттестацию следующие документы:

проект документа (документ), содержащий описание методики измерений;

исходные данные на разработку методики измерений;

проект программы и материалы теоретических и экспериментальных исследований методики измерений (при наличии)

по пункту 6.1 и подтверждающие выполнение пунктов 6.2 – 6.7, настоящего Порядка.

10. Исполнитель в соответствии с пунктом 3 настоящего Порядка осуществляет работы соответственно по пунктам 7 и 8, или по его решению только по пункту 8.

11. При положительных результатах аттестации исполнитель оформляет свидетельство о метрологической аттестации методики (метода) измерений по форме, приведенной в Порядке метрологической аттестации методики (метода) измерений, утвержденном Евразийской экономической комиссией, и направляет комплект документов в соответствии с пунктом 12 настоящего Порядка в уполномоченный орган по обеспечению единства измерений государства-члена.

12. При утверждении референтной методики уполномоченный орган по обеспечению единства измерений рассматривает следующий комплект документов:

документ, содержащий референтную методику (метод) измерений (описание референтной методики (метода) измерений);

заключение о соответствии референтной методики (метода) измерений установленным метрологическим требованиям;

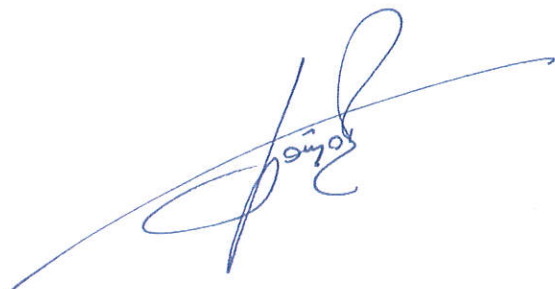
отчет, утвержденный руководителем исполнителя и содержащий результаты теоретических и экспериментальных исследований референтной методики (метода) измерений с приложением документов, подтверждающих соответствие референтной методики (метода) пунктам 7 и 8 настоящего Порядка;

копию свидетельства о метрологической аттестации методики (метода) измерений.

12. Уполномоченный орган по обеспечению единства измерений государства-члена проверяет полноту и достоверность представленных

документов, принимает решение об утверждении или об отказе в утверждении референтной методики (метода) и информирует исполнителя и заявителя об утверждении или обоснованном отказе в утверждении референтной методики (метода) измерений.

13. Сведения об утвержденной референтной методике передаются в информационный фонд по обеспечению единства измерений государства-члена.

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized, overlapping loops and lines, positioned at the bottom right of the page.