

Ярпожинвест

Производство огнетушителей и
противопожарного оборудования

150034 Ярославль,
ул. Спартаковская, 1-Д
Тел. +7 (4852) 67-96-01
sales@yarpojinvest.ru
www.yarpojinvest.ru

Департамент технического развития и аккредитации ЕЭК

Относительно ТР ТС 032

Исх. 01-15.09.26

В РФ баллоны высокого давления из электросварной трубы, в качестве корпусов углекислотных огнетушителей, выпускаются с 2014 г.. ООО «Ярпожинвест» освоил производство таких баллонов в 2018 г. По нашей оценке, ежемесячный выпуск российскими компаниями баллонов высокого давления, в том числе корпусов углекислотных огнетушителей, составляет около 100 тыс. шт.. Т.е. в настоящее время в обороте находятся более 6 млн. баллонов.

Массовый переход на производство баллонов из сварных труб произошел по ряду причин, которые являются актуальными и сегодня и по непонятным причинам никак не комментируются при обосновании проекта изменений:

1. Разностенность бесшовной трубы.

Толщина стенки с одной стороны трубы может превышать номинальную вплоть до значения максимального плюсового допуска (до + 12,5 %), а с противоположной стороны - быть меньше номинальной вплоть до максимального значения минусового допуска (до -15 %). В соответствии с требованиями ТР ТС 032/2013, при проведении прочностных расчетов для обеспечения гарантированной прочности, необходимо принимать минимально допустимую толщину стенки плюс минимальный допуск в 15%.

Соответственно, масса баллона изготовленного из такой трубы, при одинаковой длине заготовки и номинальной толщине стенки, может «гулять» в пределах 10% т.к. фактическая толщина стенки будет находиться в пределах от 3,6 мм до 4,5 мм;

- при закатке такой трубы возникают технологические сложности, связанные с неравномерным прогревом и неуравновешенностью масс вращающегося разогретого конца трубной заготовки, что приводит к нестабильности технологического процесса закатки, а как следствие – «*формоизменение концов труб (обечаек) не позволяет гарантировать герметичность днищ, так как это способствует образованию несплошностей - особенно в центральной части днищ, где деформация металла максимальна и выполняется кузнечная сварка*» (см. отзыв ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», 1 стр. 4 абз).

А.С. Ушков, автор отзыва ТК 357 обращает внимание на неконтролируемую деформацию шва при вальцовке сварной трубы, но ничего не пишет относительно специфики и проблемах вальцовки тянutoй трубы.

2. Масса баллона

Баллон из горячекатанной трубы тяжелее выполненного из электросварной.

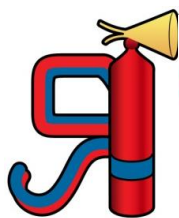
Приведем простой пример:

Массы баллонов изготовленных из бесшовной горячедеформированной трубы с наружным диаметром 133 мм и номинальной толщиной стенки 4 мм и электросварной трубы диаметром 133 мм и номинальной толщиной стенки 4,5 мм не отличаются и составляют 6,1 кг, несмотря на разницу между массами погонного метра трубы 12,73 и 14,26 кг.

3. Стоимость трубы

Фактический адрес: Ярославль, ул. Спартаковская, д.1«Д»
Юр.адрес: 150040, Ярославль, ул. Спартаковская, д.1«Д»
к/сч 30101810300000000728
р/сч 407028109000000004507
в ИКБР ООО «Яринтербанк»

ИНН 7604153161
КПП 760301001
БИК 047888728
ОКВЭД 29.24, 51.65
ОКПО 61192961



Ярпожинвест

Производство огнетушителей и
противопожарного оборудования

150034 Ярославль,
ул. Спартаковская, 1-Д
Тел. +7 (4852) 67-96-01
sales@yarpojinvest.ru
www.yarpojinvest.ru

Ориентировочная стоимость 1 тонны электросварной трубы 75000 рублей, а бесшовной 120000 рублей. Длина заготовки баллона 10 литров, составляет 1 метр (в зависимости от наружного диаметра). Масса погонного метра трубы диаметром 140 мм и номинальной стенкой 5 мм составляет 16,65 кг. Итого, стоимость материала баллона из электросварной трубы составляет 1249 руб., а из бесшовной – 1998 руб. **При всём этом запас прочности баллона, изготовленного из электросварной трубы выше, чем у баллона, изготовленного из бесшовной трубы!**

4. Доступность тянутой трубы

В действующем ГОСТ 949-23 «Баллоны стальные бесшовные на рабочее давление не более 30,0 МПа (305,9 кгс/см²) вместимостью не более 100 л для транспортировки, хранения и использования газов. Технические условия» для изготовления баллоны предусмотрены стали 45, 30ХГСА и марки Д. Данный пример не единичен. Авторы проекта изменений анализ доступности тянутой трубы нужных размеров и марок стали не приводят, а это существенная проблема! Именно поэтому, по причине невозможности приобретения необходимой бесшовной горячекатаной трубы в 2014 году, компания ООО «ПК «РИФ» перешла на производство баллонов из электросварной трубы, доказав соответствие качества произведённых баллонов нормативным требованиям в судебных спорах с Ростехнадзором РФ. Вступление в силу изменения неизбежно приведет к росту цены и ограничению доступа к ней со стороны заводов с собственным производством баллонов. **К сведению участников комиссии, в настоящее время баллон из бесшовной трубы выгоднее привезти из КНР (с учётом оплаты пошлин и транспортных расходов), чем произвести на территории РФ.** Проект изменений анализировался с точки зрения принципа импортозамещения?

В настоящий момент в обороте находятся около 6 миллионов баллонов (в т.ч. корпуса углекислотных огнетушителей) изготовленных из электросварных труб и выпущенных в соответствии с действующим законодательством и сертифицированы в установленном порядке. В случае принятия решения о запрете «изготовление днищ и (или) горловин стальных баллонов способом формоизменения концов сварных труб (обечаек)» всё это количество баллонов будет переведено в разряд стального лома, т.к. станции по перезарядке и освидетельствования баллонов, прикрываясь принятым решением, будут отказывать в проведении данных видов услуг.

Десятилетний опыт производства баллонов из электросварной трубы показал, что, при соблюдении требований по безопасности при эксплуатации и соблюдении норм ФНП, данные баллоны не представляют опасности.

С уважением,

Генеральный директор

ООО «Ярпожинвест»

Васильев Д.В.



Фактический адрес: Ярославль, ул. Спартаковская, д.1«Д»
Юр.адрес: 150040, Ярославль, ул. Спартаковская, д.1«Д»
к/сч 30101810300000000728
р/сч 407028109000000004507
в ИКБР ООО «Яринтербанк»

ИНН 7604153161
КПП 760301001
БИК 047888728
ОКВЭД 29.24, 51.65
ОКПО 61192961