



ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ СОВЕТ

Р Е Ш Е Н И Е

« » 20 г. № г.

О внесении изменений в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

Совет Евразийской экономической комиссии **р е ш и л:**

1. Внести в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105, изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Кыргызской Республики	От Российской Федерации
----------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	------------------------------------

М. Григорян И. Петришенко

А. Кожошев А. Оверчук

ПРИЛОЖЕНИЕ
к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от 2021 г. №

**ИЗМЕНЕНИЯ,
вносимые в приложение № 1 к Правилам определения страны
происхождения отдельных видов товаров для целей
государственных (муниципальных) закупок**

1. Раздел V «Специальное машиностроение» перед позицией «из 8428 90 900 0 Автоматизированные склады для пищевой промышленности» дополнить позицией следующего содержания:

«из 8428
Лифты

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<1>};

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) или использование произведенных на территории одного государства-члена:

купе кабины лифта: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (15 баллов);

каркас кабины: раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (10 баллов);

дверные системы шахты (за исключением балки дверей шахты): раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (20 баллов);

производство (осуществление) или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих и технологических операций при производстве (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

привод дверей кабины (10 баллов);

лебедка (для редукторной лебёдки необходимо осуществление производства и сборки редуктора), сборка, испытание (20 баллов);

станция управления, панели приказов в кабине, постов кнопочных этажных, табло индикации этажных: электромонтаж, сборка, испытания (25 баллов);

кабельная продукция подвесного кабеля (соединяющего кабину со станцией управления) (5 баллов);

узлы безопасности лифта:
 буфер (5 баллов);
 замок двери шахты (5 баллов);
 ловитель (5 баллов);
 ограничитель скорости (5 баллов);
 осуществление сборки и испытания частотного преобразователя
 главного привода (5 баллов);
 осуществление испытания лифтового оборудования (15 баллов).

2. Раздел IX «Энергетическое машиностроение,
 электротехническая и кабельная промышленность»:

а) перед позицией «из 8502 Установки генераторные
 с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением
 от сжатия» дополнить позициями следующего содержания:

<p>«7408 11 000 0 Проволока из рафинированной меди с максимальным размером поперечного сечения более 6 мм</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран не более 20 процентов в цене товара;</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди; термообработка катанки (проволоки)</p>
<p>7413 00 000 1 Скрученная проволока, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из рафинированной меди без электрической изоляции прочие</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди; термообработка катанки (проволоки); скрутка</p>
<p>7605 11 000 0 Проволока алюминиевая, из алюминия нелегированного, с максимальным размером поперечного</p>	<p>наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет^{<2>};</p> <p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций:</p> <p>волочение;</p>

сечения более 7 мм	термообработка; заводские приемо-сдаточные испытания
из 7614 10 000 0 Скрученная провода, тросы, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия без электрической изоляции, со стальным сердечником (кроме проводов для воздушных линий электропередач)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{<2>} ; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: волочение; термообработка; заводские приемо-сдаточные испытания
из 7614 90 000 0 Прочие тросы, скрученная провода, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия без электрической изоляции (кроме проводов для воздушных линий электропередач)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{<2>} ; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: волочение; термообработка; заводские приемо-сдаточные испытания»;

б) после позиции «из 8504 Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)» дополнить позициями следующего содержания:

«из 8544 Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{<2>} ; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран в цене товара – не более 30 процентов (для напряжения 110, 220 кВ),
---	---

не более 50 процентов (для напряжения 330, 500 кВ);

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

волочение;
термообработка;
изолирование жил;
наложение защитных покровов;

заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования

из 8544
Кабели
на напряжение
до 1 кВ и кабели
силовые
на напряжение
1 – 35 кВ

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{<2>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран не более 30 процентов в цене товара;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):

волочение;
термообработка;
скрутка;
изолирование жил;
наложение защитных покровов;

заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования

из 8544
Провода
обмоточные
и эмалированные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{<2>};

из 8544
Провода
изолированные,
защищенные

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран не более 20 процентов в цене товара;

из 7614 10 000 0
из 7614 90 000 0
Провода для
воздушных линий
электропередач

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции (при наличии операции в технологическом процессе производства):

волочение катанки диаметром 8 – 9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе;

термообработка катанки (проволоки);
 изолирование жил;
 наложение защитных покровов;
 заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования

из 8516 80
 Провода и кабели
 нагревательные

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{<2>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран не более 60 процентов в цене товара;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

производство на территориях государств-членов матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных кабелей;

производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева;

заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования

из 8544 70 000 0
 Кабели волоконно-
 оптические,
 состоящие
 из волокон с
 индивидуальными
 оболочками

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{<2>};

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран не более 40 процентов в цене товара;

из 8544 70 000 0
 Кабели волоконно-
 оптические, кроме
 составленных
 из волокон с
 индивидуальными
 оболочками

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

производство или использование произведенных на территориях государств-членов оптических волокон;

производство или использование произведенного на территориях государств-членов оптического модуля;

нанесение буферного покрытия на оптическое волокно;

скрутка оптических модулей;

наложение брони;

наложение оболочки;

заводские приемо-сдаточные испытания, включая подтверждение наличия поверенных средств измерения и аттестованного оборудования

из 8547
 Арматура

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую

кабельная
(кабельные муфты)
на напряжение
110 – 500 кВ

документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{<2>};

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран не более 20 процентов в цене товара;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

литье изоляционных компонентов из силикона;
литье электропроводящих элементов из силикона;
изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов металлических контактных деталей (коннекторов);
производство защитных кожухов из полимеров и металлов;
проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия

9001 10 900 1
Волокна
оптические

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{<2>};

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые в совокупности оцениваются количеством баллов не менее 60 баллов:

вытяжка волокна из преформ (20 баллов);
нанесение акрилатов (10 баллов);
УФ-отверждение покрытия (10 баллов);
наматывание на катушки готового волокна (10 баллов);
дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D2/N2 с целью предотвращения внедрения ОН-групп в структуру волокна) (10 баллов)».

3. Дополнить разделами XI и XII следующего содержания:

XI. Медицинские изделия	
из 6307 90 980 0 Медицинские маски (за исключением	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран в стоимости товара

<p>полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3)</p>	<p>не более 30 процентов;</p> <p>наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия;</p> <p>выполнение на территориях государств-членов (часть/нескольких) операций, которые в совокупности оцениваются не менее 25 баллов:</p> <p>изготовление сырья для защитной части (мельтблаун / спанбонд) (10 баллов); изготовление защитной части (10 баллов); изготовление носового фиксатора (10 баллов); закрепление носового фиксатора (5 баллов); изготовление резинок для фиксации (10 баллов); закрепление фиксатора для головы (5 баллов)</p>
<p>из 9019 10 100 0 Аппараты вибрационные</p> <p>из 9022 12 000 0 Компьютерные томографы</p> <p>из 9022 14 000 0 Аппаратура рентгеноскопическая (флюороскопическая); рентгениягностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива; рентгениягностические комплексы на 3 рабочих, места; аппаратура рентгенографическая; рентгениягностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы</p> <p>из 9022 14 000 0 Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран в стоимости товара не более 50 процентов;</p> <p>наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие у производителя подразделения и/или аффилированного лица, осуществляющих научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)</p>
<p>XII. Строительные материалы</p>	
<p>из 2517 10 Щебень или дробленый</p>	<p>осуществление на территориях государств-членов следующих операций (при наличии операций</p>

<p>камень, обычно используемые в качестве наполнителей бетона, балласта для шоссе дорог или железнодорожных путей или другого балласта</p> <p>2517 49 000 0</p> <p>Прочие гранулы, крошка и порошок из камня товарной позиции 2515 или 2516, термически обработанные или необработанные</p>	<p>в технологическом процессе производства продукции):</p> <p>прием горной массы;</p> <p>дробление (получение щебня заданной крупности);</p> <p>грохочение (для возврата на додраблывание избыточного по крупности материала, а также для разделения дробленого материала на узкие классы крупности (готовые фракции) щебня;</p> <p>складирование</p>
<p>6810</p> <p>Изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные</p>	<p>серийное производство продукции обеспечивается в соответствии с техническими нормативными правовыми актами на продукцию и типовыми рабочими чертежами;</p> <p>наличие в структуре предприятия собственной службы технического контроля, лаборатории или наличие действующего договора (контракта) на проведение лабораторных испытаний с аккредитованной лабораторией;</p> <p>предоставление сведений о сырье и материалах;</p> <p>осуществление на территории государств-членов следующих операций:</p> <p>приготовление смеси;</p> <p>изготовление и натяжение проволочных пакетов, изготовление арматурного каркаса (при необходимости);</p> <p>подготовка формы;</p> <p>формовка;</p> <p>тепловая обработка (при необходимости);</p> <p>приёмо-сдаточные испытания;</p> <p>маркировка</p>

».

4. Сноску 1 дополнить абзацем следующего содержания:

«Лифты (из 8428) могут быть отнесены к продукции, произведенной на территории государства-члена при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных

в разделе V настоящего приложения условий, производственных и технологических операций:

до 31 декабря 2022 г. – не менее 100 баллов;

с 1 января 2023 г. – не менее 110 баллов;

с 1 января 2024 г. – не менее 130 баллов.».
