

ИЗМЕНЕНИЯ № 1
в технический регламент Таможенного союза
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных
средах» (ТР ТС 012/2011)

1. Первый абзац Пункта 3 Статьи 1 изложить в следующей редакции:

«Настоящий технический регламент Таможенного союза распространяется на электрическое (электрооборудование), включая Ех-компоненты, электрические установки (электроустановки) и неэлектрическое оборудование для работы в потенциально взрывоопасных средах».

2. Пункт 4 Статьи 1 изложить в следующей редакции:

«4. Действие настоящего технического регламента Таможенного союза не распространяется на следующие объекты и оборудование:

- изделия медицинского назначения;
- оборудование, при эксплуатации которого опасность взрыва возникает только из-за наличия взрывоопасных веществ и нестойких химических соединений;
- оборудование для бытового и непромышленного применения в условиях, когда взрывоопасная среда образуется вследствие непредвиденной утечки горючего газа;
- средства индивидуальной защиты, за исключением входящего в их состав оборудования и Ех-компонентов, которые находятся во взрывоопасных средах;
- морские суда, суда внутреннего и смешанного (река-море) плавания, передвижные морские платформы и буровые платформы для работы

в морских и внутренних водах, иные плавучие средства, а также используемые на них машины и оборудование, за исключением входящего в их состав оборудования и Ех-компонентов, которые находятся во взрывоопасных средах;

– транспортные средства общего пользования, предназначенные для перевозки пассажиров и грузов воздушным, наземным, железнодорожным или водным транспортом;

– ядерное оружие, исследовательские установки организаций ядерно-оборонного комплекса, за исключением входящего в их состав оборудования и Ех-компонентов, которые находятся во взрывоопасных средах».

3. Статью 2 дополнить термином с соответствующим определением:

«Кабели для внутренних электрических цепей» – кабели, входящие в состав электрооборудования и Ех-компонентов, составляющие неотъемлемую часть электрооборудования (находящиеся внутри электрооборудования) и Ех-компонентов (постоянно присоединенные кабели), предназначенные для соединения отдельных частей электрооборудования и Ех-компонентов, и которые оцениваются в составе электрооборудования и Ех-компонентов исходя из требований конкретных видов взрывозащиты электрооборудования и Ех-компонентов;

«Кабели для внешних электрических цепей» – кабели, не входящие в состав взрывозащищенного электрооборудования и Ех-компонентов, предназначенные для соединения между собой электрооборудования, его частей и Ех-компонентов, входящих в состав электрических установок, размещенные как во взрывоопасных, так и вне взрывоопасных сред, которые оцениваются независимо от соответствующего электрооборудования и Ех-компонентов.

4. Подпункты 1) – 3) пункта 3 Статьи 4 изложить в следующей редакции:

«1) оборудование должно обеспечивать взрывобезопасность при эксплуатации в течение всего назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса. Кабели для внутренних электрических цепей, в условиях, установленных изготовителем электрооборудования и Ex-компонентов, могут подлежать замене в случае их повреждения;

Кабели для внешних электрических цепей, в случае их повреждения, также подлежат замене.

2) оборудование и кабели для внутренних электрических цепей должны функционировать в фактических или прогнозируемых условиях окружающей среды;

3) оборудование и кабели для внутренних и внешних электрических цепей должны соответствовать требованиям безопасности в изменяющихся условиях окружающей среды и/или при наличии внешних воздействий (влажность, вибрация, загрязнения, грозовые и коммутационные перенапряжения и др.) с учетом ограничений рабочих условий, установленных изготовителем.

Оборудование и кабели должны быть рассчитаны на соответствующее механическое и тепловое воздействие, а также должно выдерживать воздействие существующих или предполагаемых агрессивных веществ;».

5. Изменить нумерацию подпунктов 5) – 22) пункта 3 Статьи 4 на 11) – 29) и дополнить пункт 3 Статьи 4 подпунктами 5) – 10) и подпунктом 21) следующего содержания:

«5) кабельные вводы должны быть подобраны и установлены в соответствии с примененными видами взрывозащиты оборудования или Ex-компонента, а также в соответствии с типом обжимаемого кабеля и его размерами. Неиспользуемые вводы должны быть закрыты заглушками, соответствующими примененным видам взрывозащиты электрооборудования;

б) для оборудования, предназначенного для применения в подземных горных выработках шахт и рудников, опасных по газу и пыли, и зонах,

в которых взрывоопасная газовая среда присутствует постоянно или в течение длительных периодов времени, запрещается применение кабелей всех назначений с алюминиевыми жилами или в алюминиевой оболочке, а также с броней из алюминиевых лент или проволок;

7) оборудование должно быть снабжено специальными соединительными устройствами для присоединения жил кабелей к зажимам электрооборудования, например, наконечниками, специальными шайбами или другими равноценными приспособлениями, исключающими наличие проволок жил кабеля вне зажима;

Запрещается присоединение нескольких жил кабелей к одному зажиму, если это не предусмотрено конструкцией зажима.

8) проводники искробезопасных и искроопасных электрических цепей не следует размещать в одном и том же кабеле, за исключением случаев специального применения, например при контроле силовых кабелей искробезопасные и искроопасные цепи могут располагаться в одном кабеле, если будет подтверждено, что параметры искробезопасной цепи не изменятся;

9) автономные химические источники тока (элементы и батареи), входящие в состав взрывозащищенного оборудования, не должны быть источником воспламенения при нормальных и аварийных режимах работы взрывозащищенного оборудования и удовлетворять требованиям приведенным ниже:

– все элементы в батарее должны иметь одинаковые электрохимическую систему и конструкцию, равные значения номинальных емкостей и быть изготовлены одним изготовителем;

– все батареи следует размещать и эксплуатировать таким образом, чтобы не выходить за допустимые пределы, указанные изготовителем элемента или батареи;

– все элементы и батареи должны быть сконструированы или размещены таким образом, чтобы избежать утечки электролита, которая

могла бы оказать негативное воздействие на вид взрывозащиты или на компоненты, от которых зависит безопасность;

– необходимо использовать только рекомендованный(е) изготовителем метод(ы) подключения к батарее;

– если при установке элемента или батареи внутри оборудования важно расположение, оно должно быть указано снаружи оболочки оборудования.

На оболочке, или внутри нее должны быть указаны параметры в виде легко читаемой и долговечной маркировки, содержащей наименование изготовителя, тип элементов или батарей, номинальное напряжение, емкость аккумуляторных батарей.

– если элементы и батареи, не предназначенные для замены или зарядки во взрывоопасной среде оборудование должно иметь предупредительную надпись. Например: «Предупреждение! Не заменять (не заряжать) батарею, если возможно присутствие взрывоопасной среды». Текст после слова «Предупреждение» допускается заменять технически эквивалентным;

10) гибкие силовые кабели для присоединения передвижных машин и механизмов в подземных выработках шахт и рудников, опасных по газу и пыли, должны быть разработаны и изготовлены таким образом, чтобы в случае их повреждения обеспечивалось защитное отключение (снятие напряжения) с кабеля и предотвращение воспламенения рудничного газа и пыли;

21) Кабели для внешних электрических цепей, входящие в комплект поставки выпускаемого в обращение оборудования, должны иметь конструктивное исполнение, обеспечивающее присоединяемому оборудованию возможность соответствия требованиям безопасности. Например, для оборудования с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка «d» необходимо использовать кабели, исключающие условия передачи горючих веществ и распространение пламени по кабелю;».

6. Подпункт 4) пункта 6 Статьи 4 изложить в следующей редакции:

«указания по использованию оборудования и мерам по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации (включая ввод в эксплуатацию, использование по прямому назначению, техническое обслуживание, все виды ремонта и технических освидетельствований, средства защиты, направленные на уменьшение интенсивности и локализацию вредных производственных факторов, транспортировку и условия хранения). Первичные элементы и батареи перезаряжать не допускается. Если внутри оборудования, содержащего первичные батареи, есть другой источник напряжения и существует опасность их взаимного электрического соединения, то необходимо предпринять меры, предотвращающие пропускание через них зарядного тока. Если в процессе эксплуатации оборудования допускается замена элементов и батарей, потребителю должна быть предоставлена информация, позволяющая провести их технически грамотную замену.

7. Подпункт 9) пункта 6 Статьи 4 изложить в следующей редакции:

«информацию о необходимости доукомплектования дополнительными элементами (кабелем, кабельными вводами и т.д.). Кабели для внешних электрических цепей, не входящие в комплект поставки выпускаемого в обращение оборудования, должны иметь конструктивное исполнение, обеспечивающее присоединяемому оборудованию возможность соответствия требованиям безопасности. Например, для оборудования с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка «d» необходимо использовать кабели, исключаяющие условия передачи горючих веществ и распространение пламени по кабелю;».

8. Первый абзац пункта 3 Статьи 6 изложить в следующей редакции:

«Подтверждение соответствия оборудования осуществляется по схемам в соответствии с положениями действующих типовых схем оценки соответствия оборудования техническому регламенту в соответствии

с Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 «О типовых схемах оценки соответствия».

9. Пункт 4 Статьи 6 изложить в следующей редакции:

«Заявителем при сертификации по схеме 1с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства – члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента, и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза, а также ответственности за несвоевременное проведение инспекционного контроля (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя)».

10. Пункт 5 Статьи 6 изложить в следующей редакции:

«Заявителем при сертификации по схеме 3с, 4с может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства – члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), либо продавцом (импортером), либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя)».

11. Первый абзац перечисления 1) пункта 6 статьи 6 изложить в редакции:

«1) изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер предоставляет органу по сертификации (оценке (подтверждению)

соответствия) комплект документов на оборудование на бумажных или электронных носителях, подтверждающий соответствие оборудования требованиям взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза, который включает:...»

12. Перечисление 2 Пункта 6 Статьи 6 изложить в следующей редакции:

«2) орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия):

а) проводит отбор образцов (проб) и идентификацию предъявленного оборудования путем установления тождественности его характеристик признакам, установленным в статье 1 настоящего технического регламента Таможенного союза, а также положениям, установленным пунктами 8 и 9 статьи 4 настоящего технического регламента Таможенного союза;

Для схем 3с и 4с по согласованию с заявителем отбор образцов (проб) и идентификация продукции могут проводиться уполномоченным органом по сертификации продукции лицом, в качестве которого могут выступать другой орган по сертификации продукции и (или) аккредитованная испытательная лаборатория (центр), в область аккредитации которых включена соответствующая продукция, если иное не установлено техническим регламентом.

б) «организует проведение испытаний образца (образцов) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) на соответствие требованиям стандартов из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 настоящего технического регламента Таможенного союза, и проводит анализ протокола (протоколов) испытаний. В протоколе испытаний указывается перечень технической документации (чертежей средств обеспечения взрывозащиты), подтверждающий соответствие оборудования и Ех-компонента требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза. Если органом по сертификации или его уполномоченным лицом при отборе образцов (проб) с целью идентификации оборудования (схемы 3с и 4с) визуальным

и/или инструментальным (аналитическим) методом установлена аналогичность партии оборудования или единичного изделия по отношению к оборудованию, которое ранее прошло испытания и на которое этим же органом был выдан сертификат соответствия, испытания не проводятся.

В отношении последующих партий и единичных изделий аналогичной продукции применяются результаты (протоколы) испытаний образцов оборудования, на которое ранее был выдан сертификат соответствия тем же органом по сертификации и по тем же стандартам, которые указаны в заявке на сертификацию новой партии или единичного изделия.

При необходимости, вызванной спецификой изготовления и монтажа, указываемой изготовителем в технической документации на изготовление или монтаж, допускается проведение испытаний оборудования на месте его изготовления и (или) монтажа.

Если стандарты изготовителем не применялись или отсутствуют, то орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводит подтверждение соответствия оборудования непосредственно требованиям взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза. С этой целью орган по сертификации:

– с использованием технической документации и описания принятых технических решений и оценки рисков, подтверждающих выполнение требований взрывобезопасности настоящего технического регламента Таможенного союза, содержащихся в пояснительной записке изготовителя, определяет конкретные требования безопасности для сертифицируемого оборудования;

– определяет стандарты, устанавливающие методы измерений и испытаний, из Перечня стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5 настоящего технического регламента Таможенного союза, или при их отсутствии определяет методики контроля, измерений и испытаний оборудования для подтверждения его соответствия установленным конкретным требованиям;

– организует проведение испытаний оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

в) проводит анализ состояния производства изготовителя. При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства оборудования оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента;

При подтверждении соответствия партии оборудования (единичного оборудования) анализ состояния производства не проводится;

г) проводит инспекционный контроль (если это предусмотрено схемой сертификации) за сертифицированным оборудованием в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства (схема 1с).

Интервал проведения инспекционного контроля устанавливает орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, и должен быть:

– при наличии у изготовителя системы менеджмента качества по ИСО 9001, сертифицированной органом по сертификации СМК, аккредитованным членом IAF – не более 18 месяцев;

– для изготовителя, не имеющего системы менеджмента качества по ИСО 9001, сертифицированной органом по сертификации СМК, аккредитованным членом IAF – не более 12 месяцев;

– если изменения у изготовителя могут повлиять на соответствие СМК установленным требованиям, например, при изменении местонахождения предприятия – по решению органа по сертификации;»

д) выдает сертификат соответствия по единой форме, утвержденной решением Комиссии:

– на серийно выпускаемое оборудование со сроком действия не более 5 лет;

– на партию оборудования (единичное оборудование) срок не устанавливается.

Сертификат соответствия Ех-компонентов требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза выдается по выполнению процедур, указанных в настоящем подпункте, по той же форме.

Сертификат соответствия должен содержать в приложении, в том числе, следующую информацию:

описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты;

специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак "X");».