

ИЗМЕНЕНИЯ
в технический регламент Таможенного союза
«О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных
средах» (ТР ТС 012/2011)

1. Абзац первый статьи 2 технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) (далее – ТР ТС 012/2011) изложить в редакции:

«Для целей применения настоящего технического регламента используются понятия, установленные Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору о Евразийском экономической союзе от 29 мая 2014 года) (далее – Союз), типовыми схемами оценки соответствия, утвержденными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44 (далее соответственно – типовые схемы, Комиссия), а также понятия, которые означают следующее:».

2. Абзацы 3, 11 и 12 статьи 2 ТР ТС 012/2011 исключить.

3. Статью 5 ТР ТС 012/2011 изложить в редакции:

«Статья 5. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

1. Соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента обеспечивается путем непосредственного выполнения этих требований либо путем выполнения требований стандартов, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение

требований настоящего технического регламента (далее – перечень добровольных стандартов).

2. Методы исследований (испытаний) и измерений оборудования устанавливаются в стандартах, включенных в перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия оборудования (далее – перечень стандартов, содержащих правила и методы).».

4. Статью 6 ТР ТС 012/2011 изложить в редакции:

«Статья 6. Оценка соответствия

1. Оборудование, выпускаемое в обращение на территории Союза, подлежит оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента в форме подтверждения соответствия.

Подтверждение соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента проводится в соответствии с Типовыми схемами с учетом особенностей, установленных настоящим техническим регламентом.

2. Подтверждение соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента осуществляется в форме сертификации аккредитованным органом по сертификации продукции, включенным в единый реестр органов по оценке соответствия Союза (далее – орган по сертификации).

Испытания в целях сертификации проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

3. Сертификация проводится:

для серийно выпускаемого оборудования по схеме 1с на основе испытаний образца (типового образца) в аккредитованной

испытательной лаборатории (центре) и анализа состояния производства с последующей периодической оценкой;

для партии оборудования по схеме 3с на основе испытаний образцов (типовых образцов) оборудования из этой партии в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

для единичного изделия по схеме 4с на основе испытаний единицы оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

для единичных изделий, предназначенных для оснащения предприятий на таможенной территории Союза по схеме 9с на основе испытаний единицы оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

4. При подтверждении соответствия оборудования требованиям настоящего технического регламента заявителем является зарегистрированное на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся:

для серийно выпускаемого оборудования – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом);

для партии продукции или единичного изделия – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) или продавцом (импортером).

4.1. При подтверждении соответствия оборудования, используемого в государстве – члене Союза в рамках реализации инфраструктурных и инвестиционных проектов, реконструкции действующих и строительстве новых производств, отнесенных к таковым в соответствии с законодательством государства – члена Союза, в качестве доказательственных материалов, подтверждающих соответствие указанного оборудования требованиям настоящего

технического регламента, допускается применение документов (протоколов исследований (испытаний) и измерений и сертификатов), выданных в рамках международных систем сертификации.

5. Заявитель вместе с заявкой на проведение работ по сертификации (далее – заявка) представляет в орган по сертификации следующие документы и сведения:

копия технической документации (проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и эксплуатационной) на оборудование (при наличии);

копия документа (документов), в соответствии с которым изготовлено оборудование (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (подразделов, пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (подразделов, пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень добровольных стандартов (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований взрывобезопасности настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись;

копия сертификата соответствия системы менеджмента, распространяющегося на производство сертифицируемого оборудования, подтверждающего соответствие внедренной изготовителем системы менеджмента требованиям соответствующего стандарта к системе менеджмента (при наличии) и выданного органом по сертификации систем менеджмента (при наличии);

копии документов об оценке соответствия критических компонентов, материалов, комплектующих или составных частей оборудования (при наличии) (для схемы 1с);

копия договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствие поставляемого на таможенную территорию Союза оборудования требованиям настоящего технического регламента и ответственность за несоответствие такого оборудования указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

копия документов (протоколов исследований (испытаний) и измерений и сертификатов), выданных в рамках международных систем сертификации (в случаях, предусмотренных пунктом 4.1 статьи 6 настоящего технического регламента);

копия контракта (договора поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию или единичное изделие, в том числе ее размер (для схем 3с и 4с, 9с);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

сведения о проведенных исследованиях продукции (для схемы 9с);

протоколы исследований (испытаний) и измерений, проведенных изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией (центром) (для схемы 9с);

копии сертификатов соответствия и (или) протоколов исследований (испытаний) и измерений на материалы, комплектующие, составные части продукции (при наличии) (для схемы 9с);

иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия оборудования требованиям технического регламента (при наличии).

6. Комплект документов, указанный в пункте 5 настоящей статьи, формируется на бумажных или электронных носителях.

7. Изготовитель (для схемы 1с) принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности процесса производства и соответствия изготавливаемого оборудования требованиям настоящего технического регламента, а также осуществляет производственный контроль.

8. Заявитель в зависимости от применяемой схемы сертификации:
подает в орган по сертификации заявку с приложением документов, указанных в пункте 5 настоящей статьи;

после получения сертификата соответствия обеспечивает маркировку оборудования единым знаком обращения продукции на рынке Союза в порядке, утверждаемом Комиссией;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы, предусмотренные пунктом 5 настоящей статьи;

акт (акты) об идентификации и (или) отборе образцов (типовых образцов) оборудования;

протоколы исследований (испытаний) и измерений, в том числе подтверждающие соответствие требованиям настоящего технического регламента (за исключением случаев, предусмотренных пунктом 4.1 статьи 6 настоящего технического регламента);

акт о результатах анализа состояния производства (схема 1с);

сертификат соответствия (копия сертификата соответствия) оборудования требованиям настоящего технического регламента.

9. Орган по сертификации в зависимости от применяемой схемы сертификации:

рассматривает и анализирует заявку и прилагаемые документы, принимает решение о проведении сертификации и в письменном виде информирует заявителя о своем решении;

проводит идентификацию оборудования путем установления тождественности его характеристик признакам, установленным в статье 1 настоящего технического регламента, а также положениям, установленным пунктами 8 и 9 статьи 4 настоящего технического регламента или идентификацию и (или) отбор образцов (типовых образцов) оборудования для проведения их исследований (испытаний) и измерений. Идентификация и отбор образцов (типовых образцов) могут проводиться уполномоченным органом по сертификации продукции лицом, в качестве которого может выступать аккредитованная испытательная лаборатория (центр), в область аккредитации которой(ого) включена соответствующая продукция;

проводит анализ принятых технических решений и оценки рисков, представленных заявителем в целях подтверждения выполнения требований настоящего технического регламента, проведенных изготовителем (в случае если стандарты, включенные в перечень добровольных стандартов, отсутствуют или не применялись);

определяет методики исследований (испытаний) и измерений оборудования из перечня стандартов, содержащих правила и методы (за исключением случаев, предусмотренных пунктом 4.1 статьи 6 настоящего технического регламента);

организует проведение исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов (типовых образцов) оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (если схемой

сертификации предусмотрено проведение испытаний). В протоколе испытаний указывается перечень технической документации, подтверждающий соответствие оборудования и Ех-компонента требованиям настоящего технического регламента. При необходимости, вызванной спецификой изготовления и монтажа, указываемой изготовителем в технической документации на изготовление или монтаж, допускается проведение испытаний оборудования на месте его изготовления и (или) монтажа. В случаях, предусмотренных пунктом 4.1 статьи 6 настоящего технического регламента, исследования (испытания) и измерения отобранных образцов (типовых образцов) оборудования не проводятся.

Если органом по сертификации или его уполномоченным лицом при идентификации оборудования с целью отбора образцов (типовых образцов) (схемы 3с и 4с) по документации и/или инструментальным методом установлена аналогичность партии оборудования или единичного изделия по отношению к оборудованию, которое ранее прошло испытания и на которое этим же органом был выдан сертификат соответствия, испытания не проводятся. В отношении последующих партий и единичных изделий аналогичной продукции применяются результаты (протоколы) испытаний и/или протокол (протоколы) оценки и испытаний образцов (типовых образцов) оборудования (не более 1 года), на которое ранее был выдан сертификат соответствия тем же органом по сертификации и по тем же стандартам, которые указаны в заявке на сертификацию новой партии или единичного изделия;

проводит анализ состояния производства с оформлением акта о результатах анализа состояния производства (для схемы 1с). При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента производства оборудования органом по сертификации в отношении

объектов проверки при анализе состояния производства могут быть рассмотрены документы системы менеджмента, касающиеся производства сертифицируемого оборудования;

проводит обобщение результатов анализа представленных заявителем документов в соответствии с пунктом 5 настоящей статьи, результатов исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования (для схем 1с, 3с, 4с, за исключением случаев, предусмотренных пунктом 4.1 статьи 6 настоящего технического регламента) и результатов анализа состояния производства (для схемы 1с);

при положительных результатах анализа представленных заявителем документов, исследований (испытаний) и измерений образцов (типовых образцов) оборудования (для схем 1с, 3с, 4с, за исключением случаев, предусмотренных пунктом 4.1 статьи 6 настоящего технического регламента) и анализа состояния производства (для схемы 1с) принимает решение о выдаче сертификата соответствия, оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю;

вносит сведения о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие оборудования требованиям настоящего технического регламента;

при отрицательных результатах анализа представленных заявителем документов, исследований (испытаний) образцов (типовых образцов) оборудования (за исключением случаев, предусмотренных пунктом 4.1 статьи 6 настоящего технического регламента) и анализа состояния производства (для схемы 1с) направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

10. Сертификат соответствия оформляется по единой форме и правилам, утверждаемым Комиссией.

Сертификат соответствия должен содержать в приложении, в том числе, следующую информацию:

описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты;

специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак "X") или перечень ограничений с детальным описанием дополнительной оценки, необходимой для включения Ex-компонента в состав Ex-оборудования (если в маркировке взрывозащиты указан знак «U»);

11. Орган по сертификации проводит периодическую оценку сертифицированного оборудования (для схемы 1с) в течение срока действия сертификата соответствия 1 раз в год, посредством исследований (испытаний) и измерений типовых образцов оборудования в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (за исключением случаев, предусмотренных пунктом 4.1 статьи 6 настоящего технического регламента) и (или) посредством анализа состояния производства.

При отрицательных результатах периодической оценки сертифицированного оборудования орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

приостановить действие сертификата соответствия продукции;

прекратить действие сертификата соответствия продукции.

Принятое органом по сертификации решение документируется и доводится до сведения заявителя.

Орган по сертификации вносит сведения о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия .

12. В случае внесения изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям настоящего технического регламента, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он представляет в орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, описание изменений, техническую документацию с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента настоящему техническому регламенту с внесенными изменениями.

В этом случае орган по сертификации проводит экспертизу технической документации с внесенными изменениями, а если посчитает это недостаточным, и дополнительные испытания образца. При положительных результатах орган по сертификации оформляет решение о подтверждении действия сертификата соответствия с учетом внесенных изменений или оформляет новый сертификат соответствия техническому регламенту, если внесенные изменения требуют рассмотрения оборудования и (или) Ех-компонента как нового изделия.

13. Срок действия сертификата соответствия:

для оборудования, выпускаемого серийно – не более 5 лет;

для партии оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается.

14. Срок хранения у заявителя сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов составляет:

на серийно выпускаемое оборудование – в течение не менее 10 лет с даты прекращения производства такого оборудования;

на партию оборудования или единичное изделие – в течение не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

Срок хранения у органа по сертификации сертификата соответствия и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия сертификата соответствия;

не менее 10 лет с даты регистрации сертификата соответствия, если срок действия сертификата соответствия не ограничен.

15. Документы, составленные на иностранном языке и включенные в комплект доказательственных материалов, сопровождаются переводом на русский язык и (или) в случае наличия соответствующего требования в законодательстве государства-члена – на государственный язык государства-члена, в котором осуществляется сертификация оборудования.».
