2.1.4.14. СУЛЬФАТНАЯ ЗОЛА

Общая фармакопейная статья соответствует аналогичному тексту, гармонизированному в рамках Фармакопейной дискуссионной группы (PDG). Негармонизированный текст обозначен символами «♦ ♦».

Подходящий тигель (например, фарфоровый, кварцевый или платиновый) прокаливают при температуре (600 ± 50) °C в течение 30 мин, охлаждают в эксикаторе над слоем силикагеля или другого подходящего осушителя и взвешивают. Количество испытуемого образца помещают в тигель и взвешивают. Испытуемый образец смачивают небольшим количеством *серной кислоты Р* (обычно 1 мл), осторожно нагревают при температуре, по возможности наиболее низкой, до полного обугливания образца. После охлаждения остаток смачивают небольшим количеством *серной кислоты Р* (обычно 1 мл), осторожно нагревают до прекращения выделения белых паров и прокаливают при температуре (600 ± 50) °C до тех пор, пока остаток полностью не превратится в золу. Необходимо обеспечить отсутствие пламени во время проведения процедуры. Тигель охлаждают в эксикаторе над слоем силикагеля или другого подходящего осушителя, повторно взвешивают и рассчитывают количество остатка в процентах.

Если количество полученного остатка превышает предел, его повторно смачивают *серной кислотой Р* и прокаливают, как описано выше, в течение 30 мин. Сжигание повторяют до тех пор, пока два последовательно проведенных взвешивания не будут отличаться друг от друга не более чем на 0,5 мг или содержание остатка в процентах не будет соответствовать указанному пределу.

Количество испытуемого образца, используемое для испытания (обычно 1–2 г) выбирают таким образом, чтобы указанный предел массы остатка (обычно около 1 мг) можно было измерить с достаточной точностью.